

标准滚珠丝杆
Standard ball screw

冷轧滚珠丝杆GSR系列（C5/Ct7/Ct10）
GSR series of cold rolled ball screw (C5 / Ct7 / Ct10)

标准滚珠丝杆标准库存品

公称型号的构成 Model number notation

GSR 06 01 K — 200 R 200 Ct7 — 1 X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

- 1 系列符号
GSR:冷轧滚珠丝杆

2 丝杆轴公称外径 (mm)

3 导程 (mm)

4 螺母类型

5 螺纹部长度 (mm)

6 螺纹旋向 (R=右旋)

7 丝杆轴总长 (mm)

8 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)

9 涂抹的油脂
0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)
1: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)
2: 洁净室专用润滑脂 (MCG No.1)

10 螺母法兰朝向
X: 固定侧
Y: 支撑侧
- 1 Series of symbols
GSR: cold rolled ball screw

2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)

3 Lead (mm)

4 Nut type

5 Length of thread part (mm)

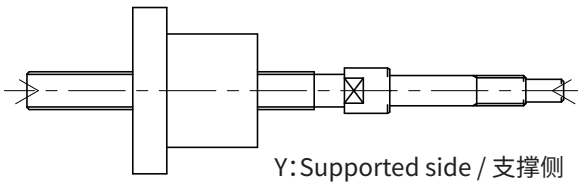
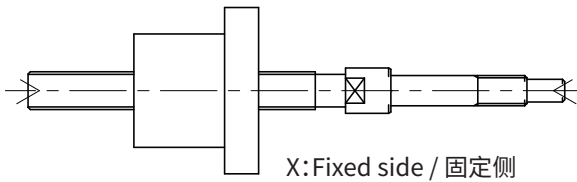
6 Thread direction (R=right-handed)

7 Total length of screw shaft (mm)

8 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)

9 Grease type
0: Recommended grease (GHY No.2)
1: Grease for food processing (FG2 No.2)
2: Grease for clean room (MCG No.1)

10 Nut flange orientation
X: Fixed side
Y: Support side



精度等级和轴向间隙

GSR系列（冷轧滚珠丝杆标准库存品）的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm（预压：C5）、0.02mm（Ct7）和0.05mm以下（Ct10）。

Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of GSR series (standard stock of cold rolled ball screw) are based on C5、Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3) . According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload : C5) 、0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

材质和表面硬度

GSR系列（冷轧滚珠丝杆标准库存品）的螺杆轴丝杆材料S55C（高频淬火）、螺母材料SCM415H（渗碳淬火），滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

Material & Surface Hardness

The material of the screw shaft of the GSR series (standard stock of cold rolled ball screws) is S55C (induction hardening), the nut material is SCM415H (carburizing and quenching), and the surface hardness of the ball screw is HRC58 or higher.

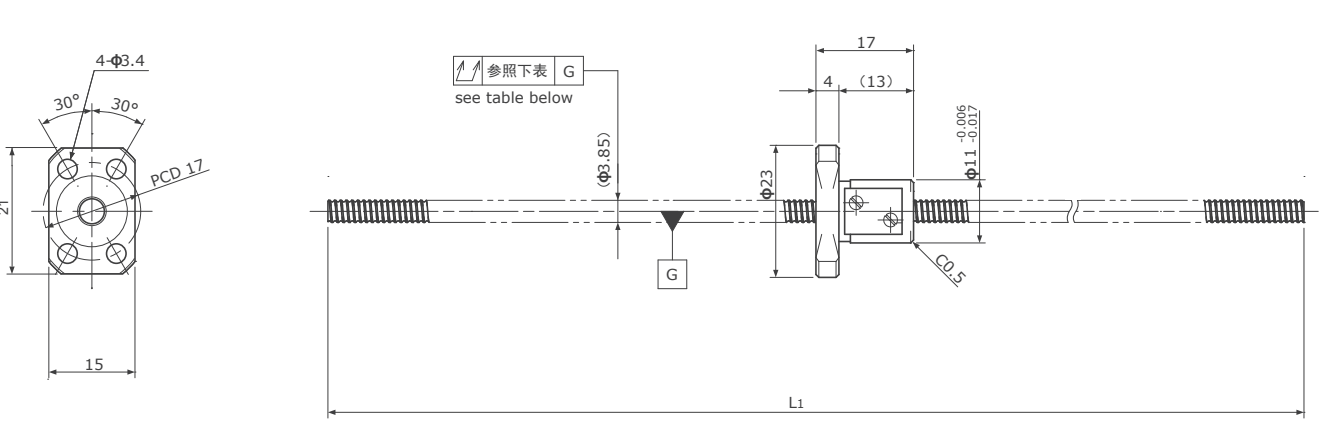
轴端形状

GSR系列（冷轧滚珠丝杆标准库存品）的轴端形状已实现标准化。

Shaft End Shape

The shaft end shape of the GSR series (standard stock of cold rolled ball screws) has been standardized.

GSR0401 | Shaft dia.(轴径) ϕ 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



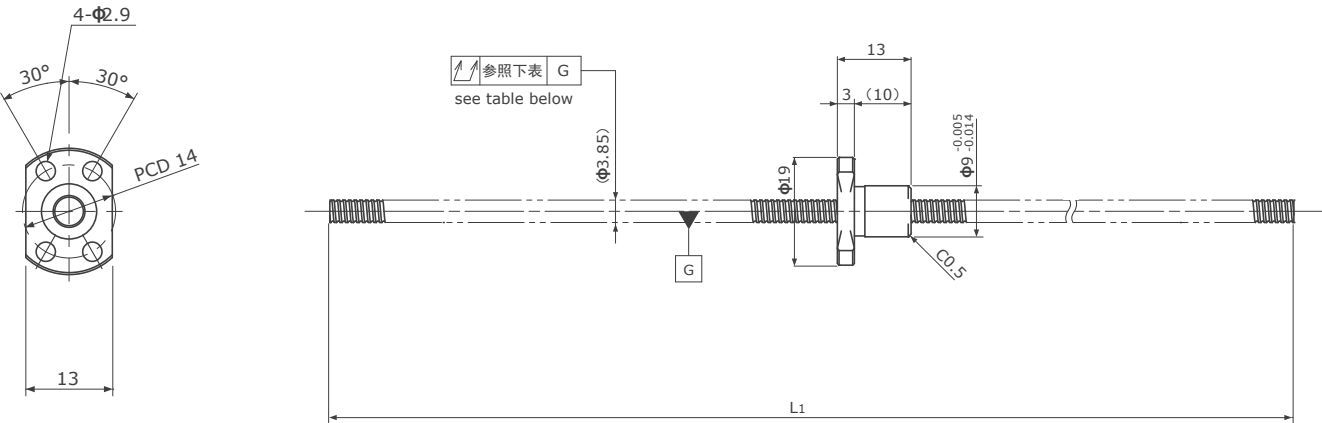
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 0.8$
BCD	钢珠中心直径	4.15
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
GSR0401-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	560	790
GSR0401-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR0401-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0401K | Shaft dia.(轴径) ϕ 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 0.8$
BCD	钢珠中心直径	4.15
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
GSR0401K-600R600C5	585	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	420	570
GSR0401K-600R600C7	585	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR0401K-600R600C10	585	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.640	~ 0.050			

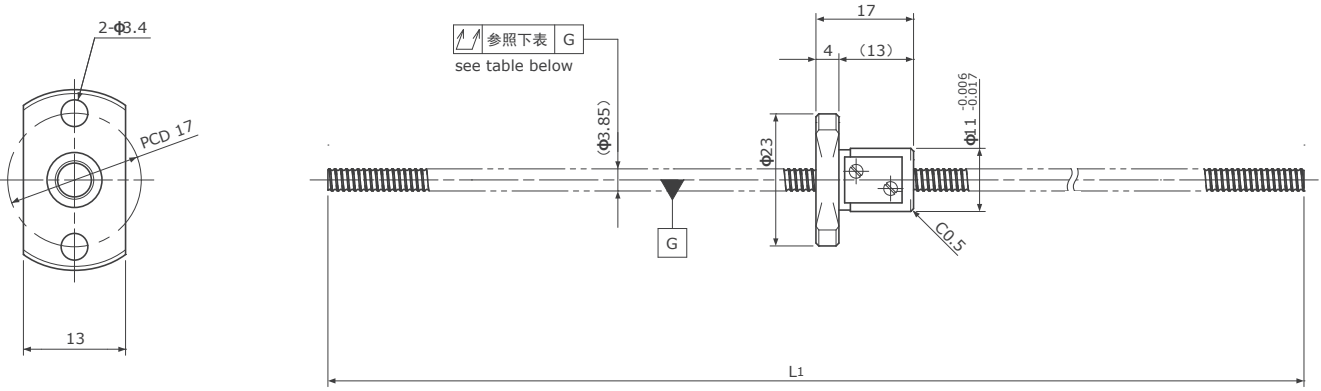
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0401G

Shaft dia.(轴径) ϕ 4

Lead(导程)1mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 0.8
BCD	钢珠中心直径	4.15
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 3.3
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0401G-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	560	790
GSR0401G-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0401G-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

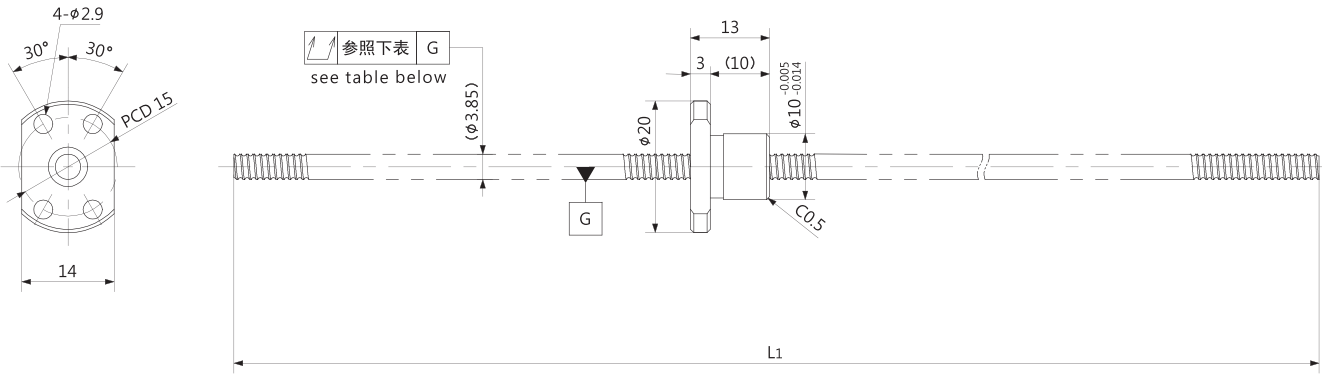
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0401T

Shaft dia.(轴径) ϕ 4

Lead(导程)1mm

C5&Ct7&Ct10



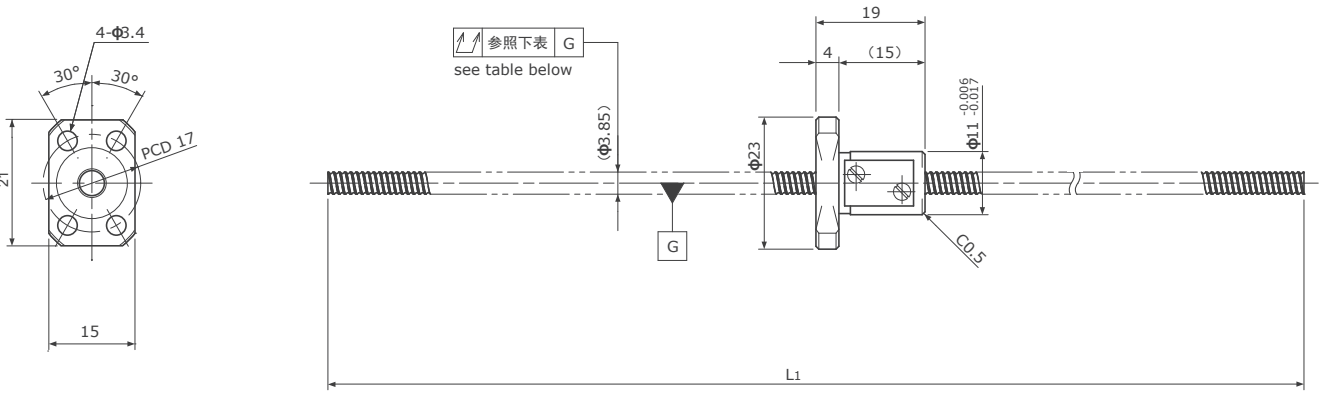
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 0.8
BCD	钢珠中心直径	4.15
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 3.3
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0401T-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	420	570
GSR0401T-600R600C7	585	Ct7	600	±0.104	0.052	0.320	~0.020			
GSR0401T-600R600C10	585	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0402 | Shaft dia.(轴径) ϕ 4 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



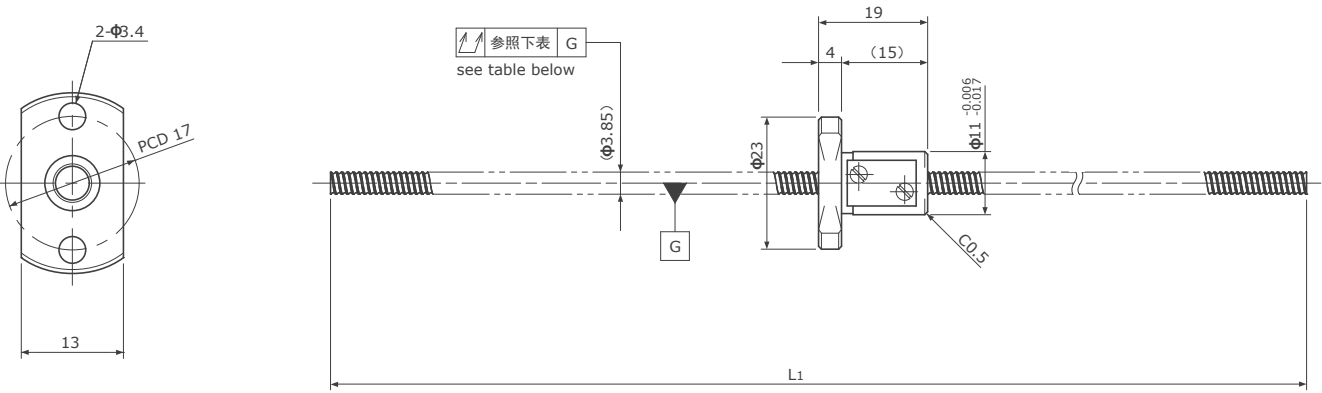
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		8°43′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 3.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR0402-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	420	570
GSR0402-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR0402-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0402G | Shaft dia.(轴径) ϕ 4 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



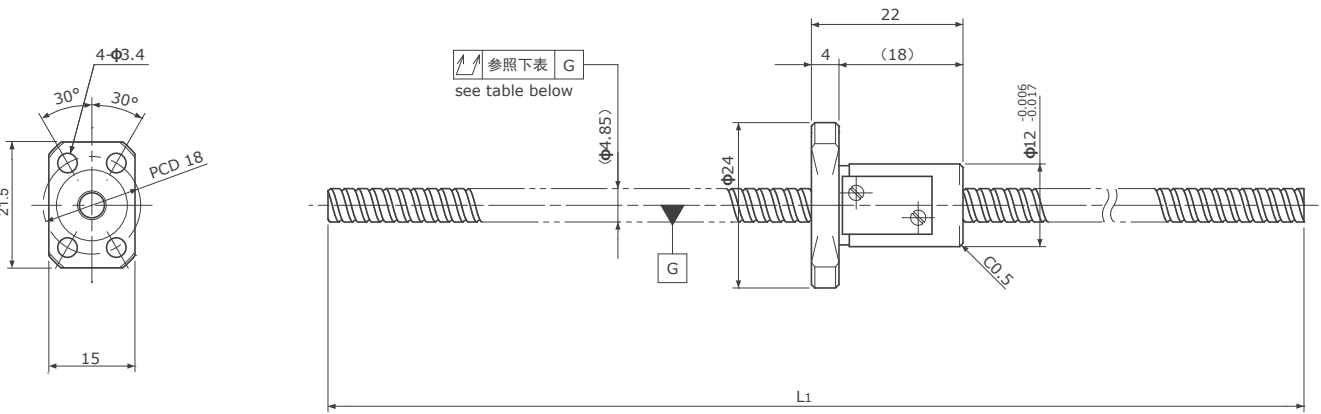
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		8°43′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 3.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR0402G-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	420	570
GSR0402G-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR0402G-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0504 | Shaft dia.(轴径) ϕ 5 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



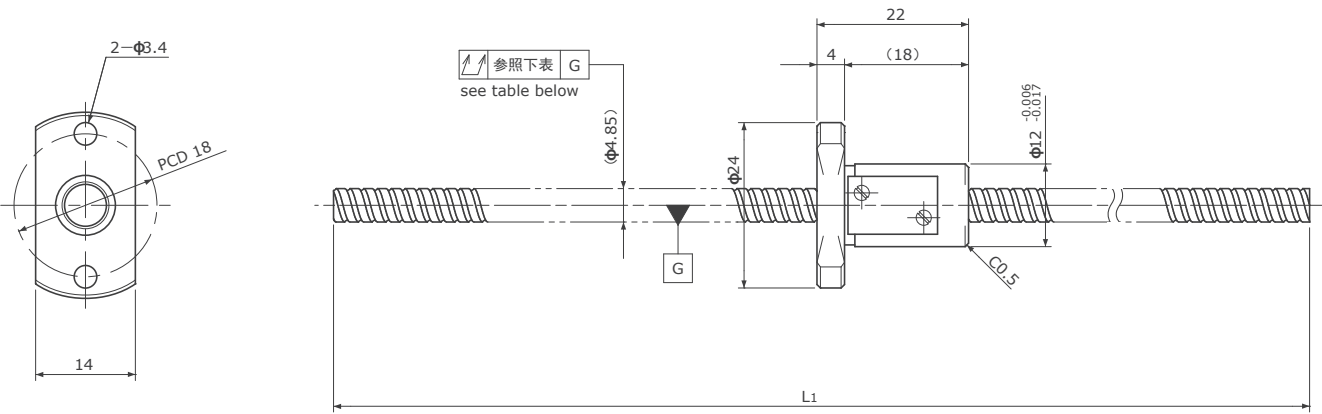
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 0.8
BCD	钢珠中心直径	5.15
Lead Angle	导程角	13°53′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 4.3
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0504-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	470	720
GSR0504-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0504-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0504G | Shaft dia.(轴径) ϕ 5 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



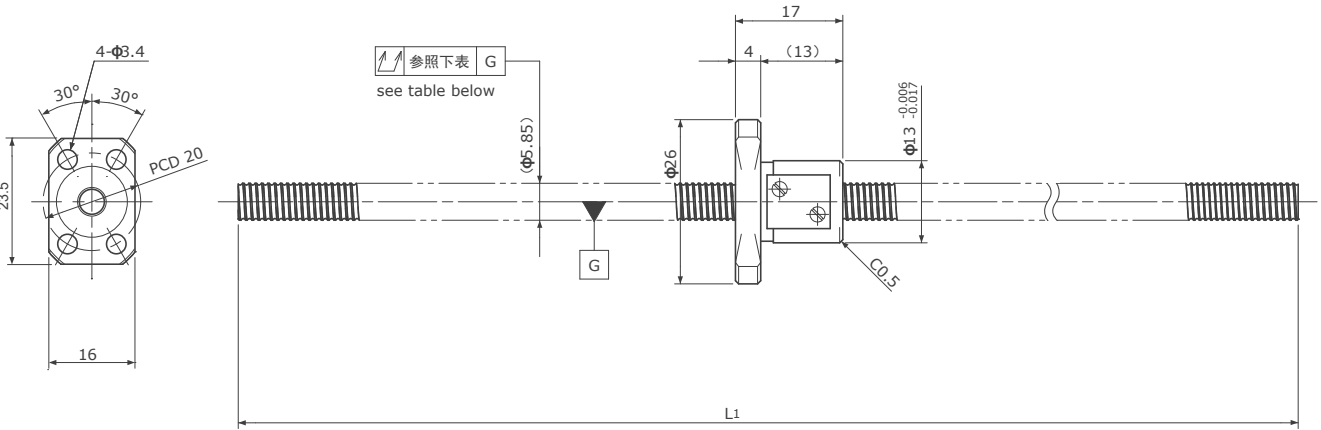
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 0.8
BCD	钢珠中心直径	5.15
Lead Angle	导程角	13°53′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 4.3
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0504G-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	470	720
GSR0504G-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0504G-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0601 | Shaft dia.(轴径)φ6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



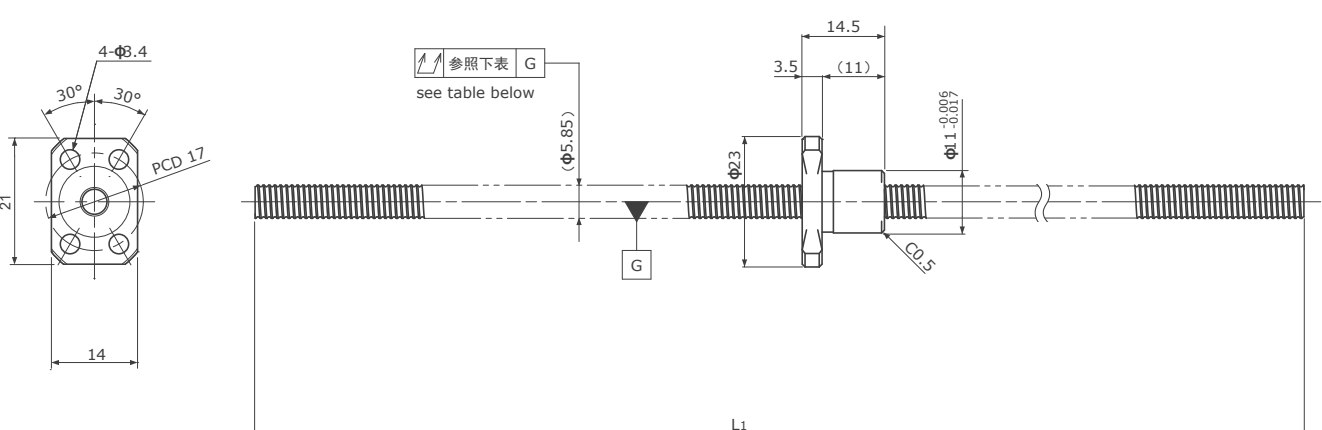
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ0.8
BCD	钢珠中心直径	6.15
Lead Angle	导程角	2°58′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ5.3
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0601-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	680	1200
GSR0601-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0601-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0601K | Shaft dia.(轴径)φ6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



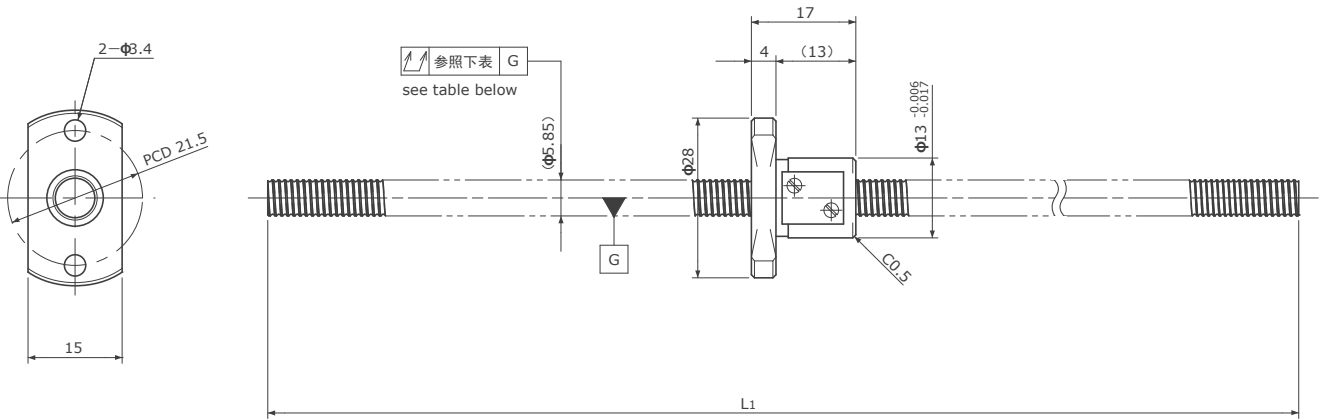
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ0.8
BCD	钢珠中心直径	6.20
Lead Angle	导程角	2°56′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ5.3
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0601K-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	560	950
GSR0601K-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0601K-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0601G | Shaft dia.(轴径)φ6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



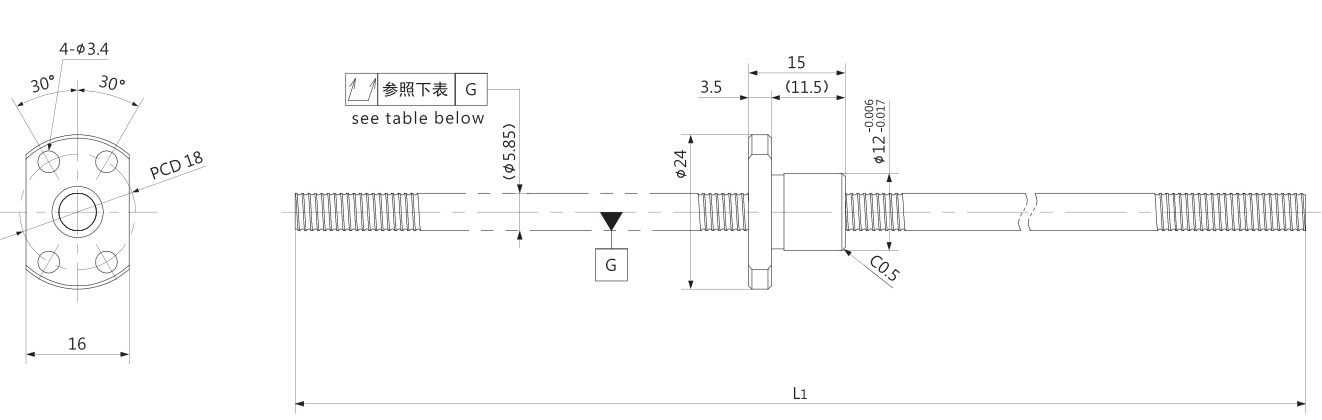
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0601G-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	680	1200
GSR0601G-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0601G-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0601T | Shaft dia.(轴径)φ6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

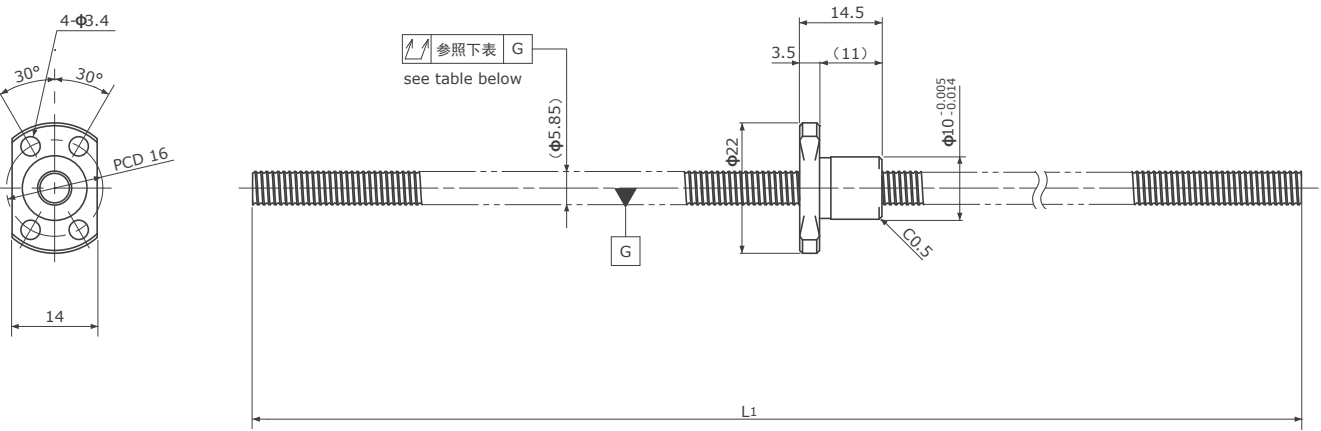
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0601T-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	560	950
GSR0601T-600R600C7	585	Ct7	600	±0.104	0.052	0.320	~0.020			
GSR0601T-600R600C10	585	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0601D

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

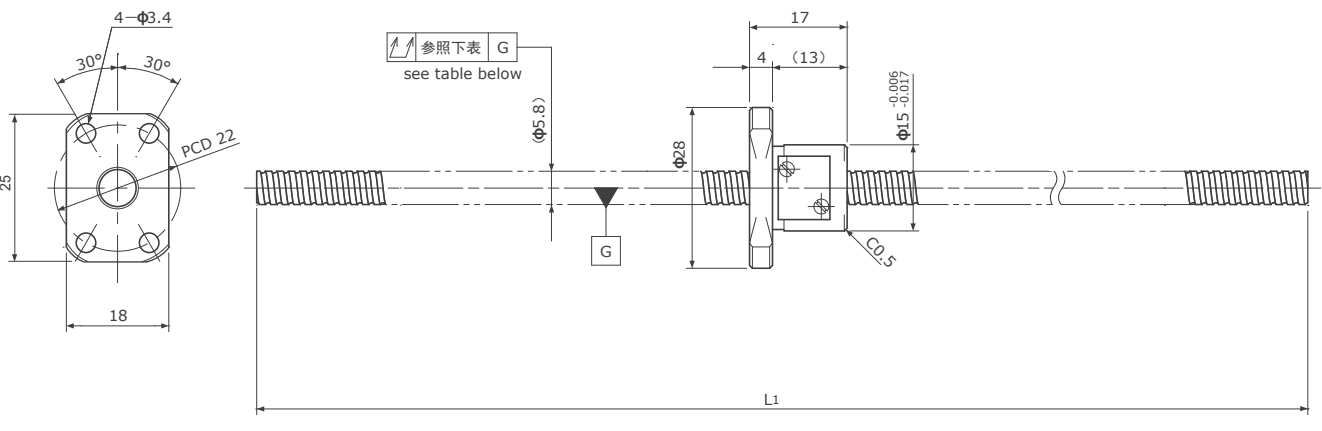
Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径			6.15
Lead Angle 导程角			2°58′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数			1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0601D-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	560	950
GSR0601D-600R600C7	585	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0601D-600R600C10	585	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0602

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

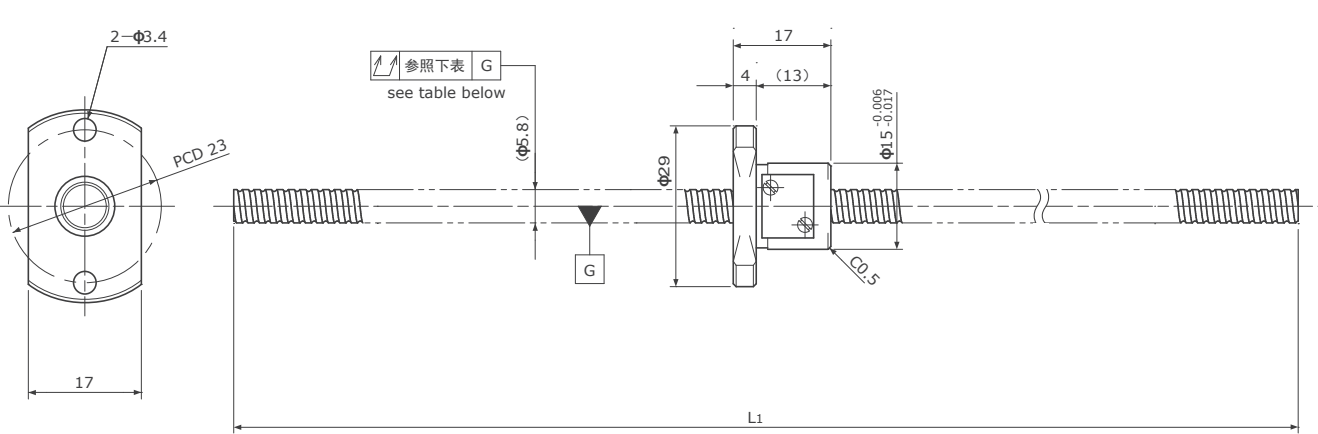
Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径			6.20
Lead Angle 导程角			5°52′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数			2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0602-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	750	1200
GSR0602-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0602-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0602G

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

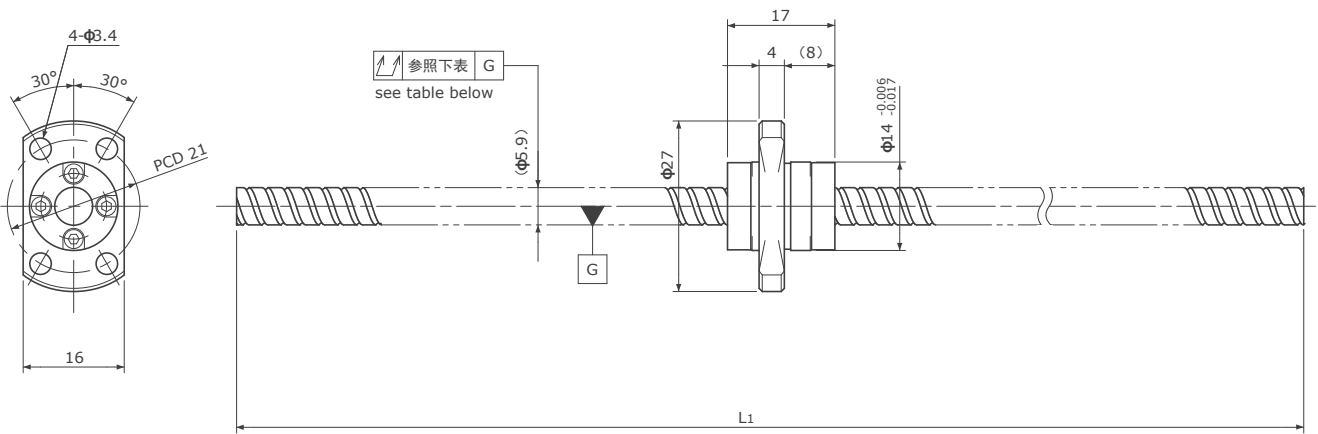
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.0$
BCD	钢珠中心直径	6.20
Lead Angle	导程角	5°52′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 5.1$
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0602G-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	750	1200
GSR0602G-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0602G-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0606

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



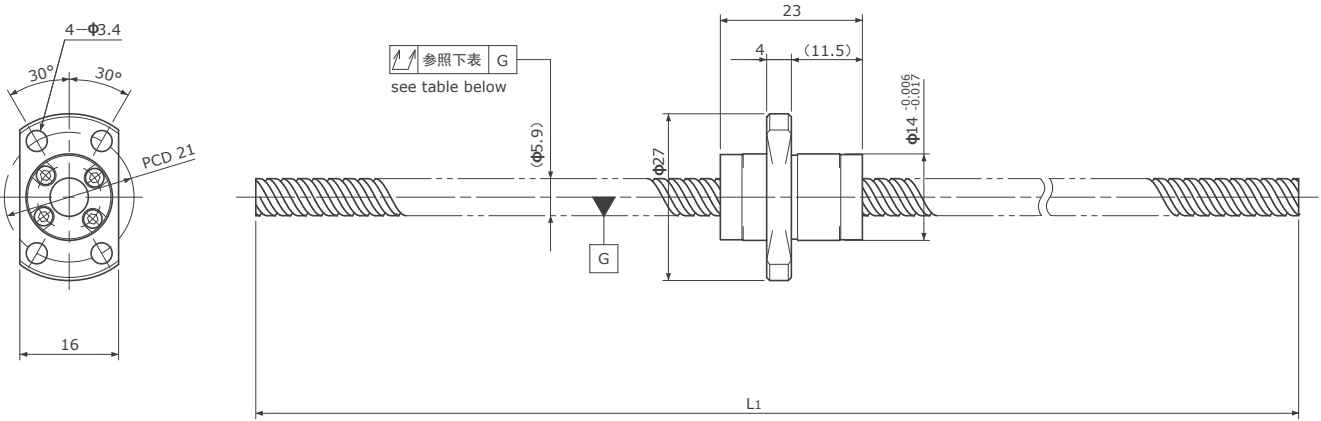
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.0$
BCD	钢珠中心直径	6.30
Lead Angle	导程角	16°50′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 5.2$
Number of circuit	循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0606-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	870	1450
GSR0606-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.320	~0.020			
GSR0606-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

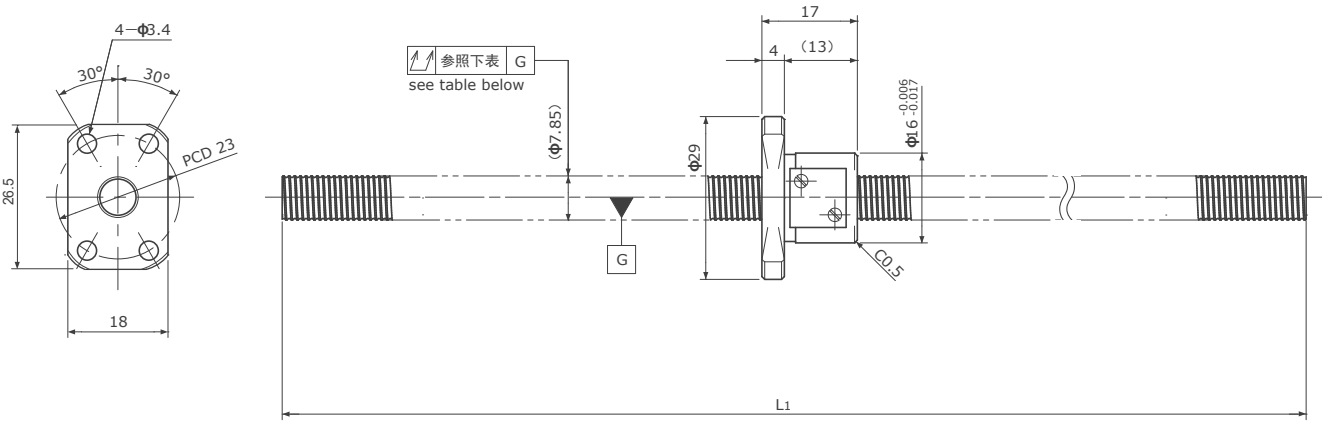
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		26°48′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.0$
Number of circuit 循环数		1.2×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0610-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	950	1600
GSR0610-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0610-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

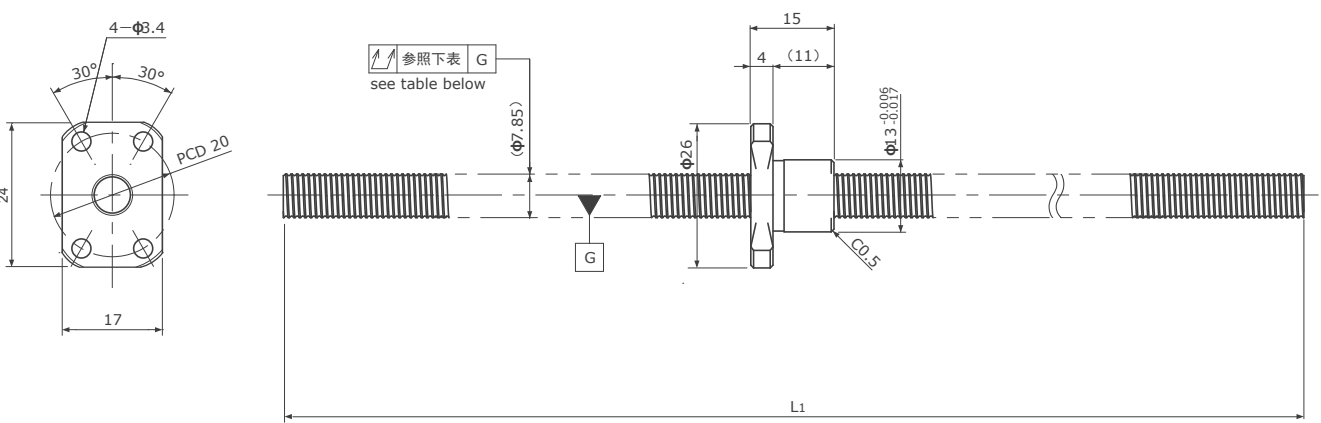
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0801-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	780	1650
GSR0801-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0801-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0801K | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



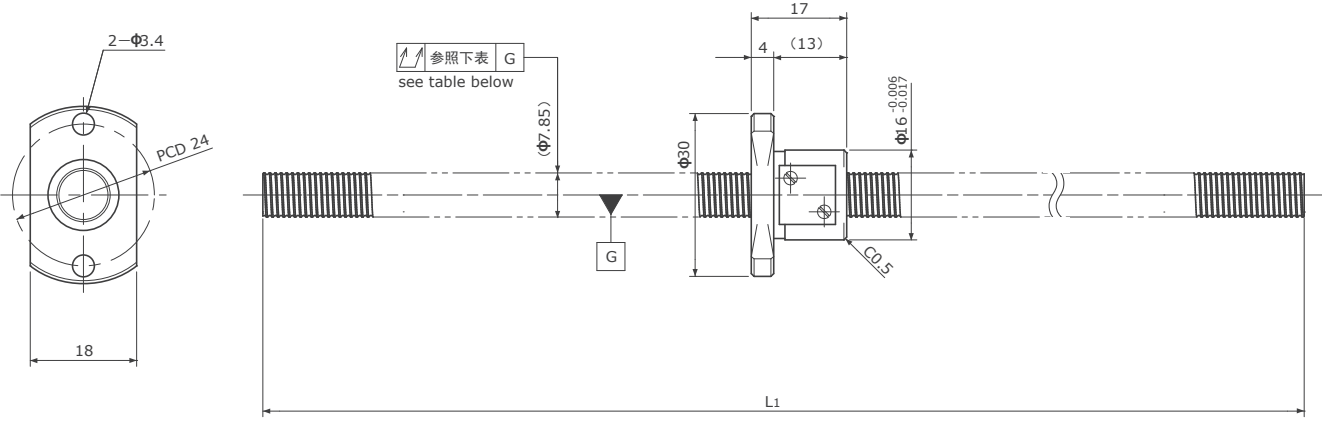
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ0.8
BCD	钢珠中心直径	8.20
Lead Angle	导程角	2°13′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ7.3
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0801K-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	650	1300
GSR0801K-600R600C7	585	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0801K-600R600C10	585	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0801G | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

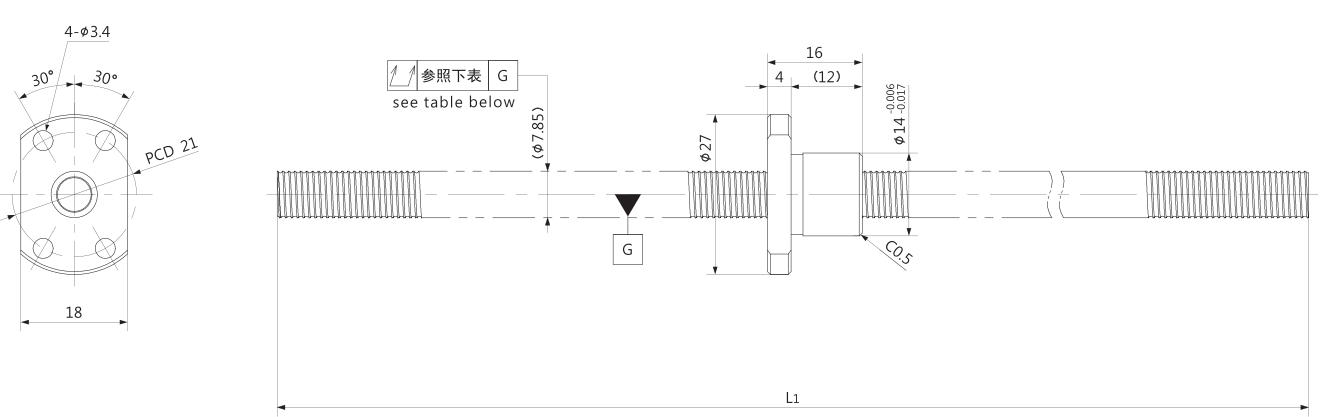
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ0.8
BCD	钢珠中心直径	8.15
Lead Angle	导程角	2°15′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ7.3
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0801G-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	780	1650
GSR0801G-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0801G-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0801T

Shaft dia.(轴径) ϕ 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

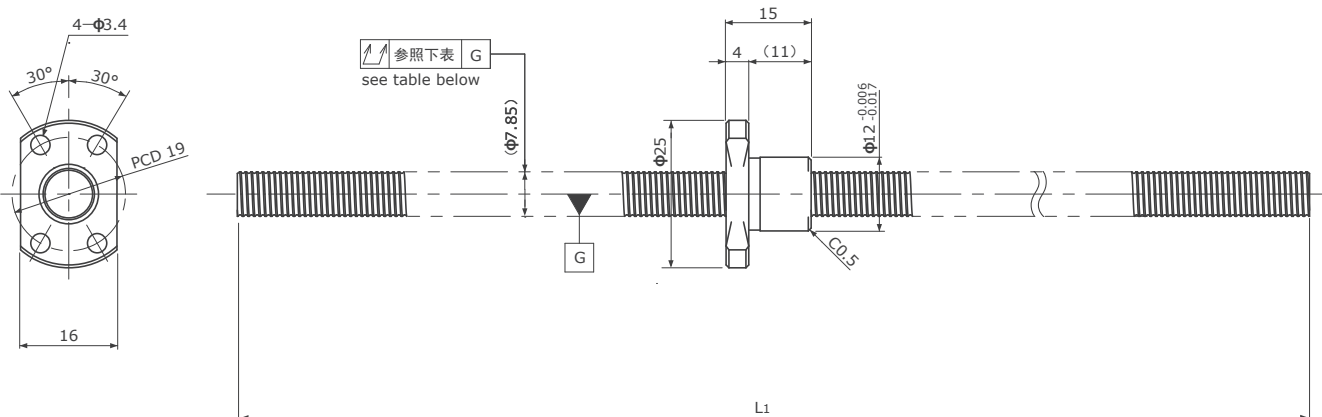
Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 0.8
BCD 钢珠中心直径			8.15
Lead Angle 导程角			2°15′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 7.3
Number of circuit 循环数			1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
GSR0801T-1200R1200C5	1180	C5	1200	± 0.046	0.018	0.150	~ 0.005	-	650	1300
GSR0801T-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	± 0.208	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR0801T-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	± 0.840	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0801D

Shaft dia.(轴径) ϕ 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

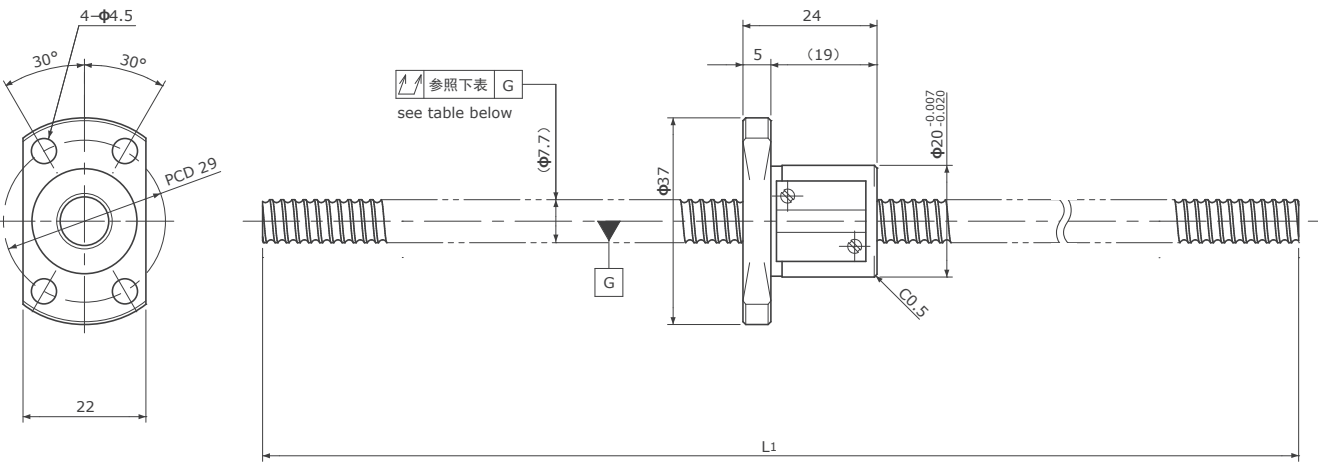
Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 0.8
BCD 钢珠中心直径			8.15
Lead Angle 导程角			2°15′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 7.3
Number of circuit 循环数			1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
GSR0801D-600R600C5	585	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	650	1300
GSR0801D-600R600C7	585	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR0801D-600R600C10	585	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802

Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

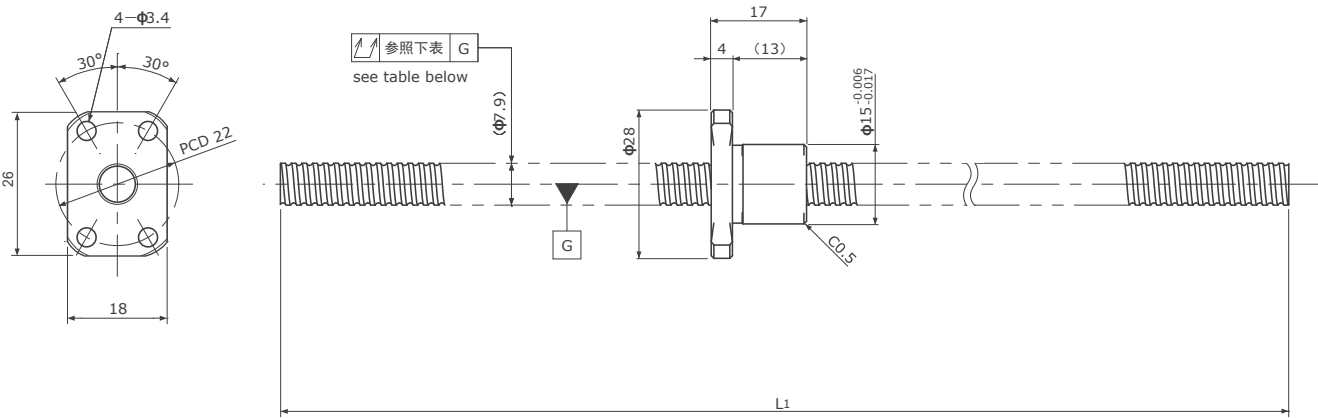
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2400	4100
GSR0802-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802K

Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



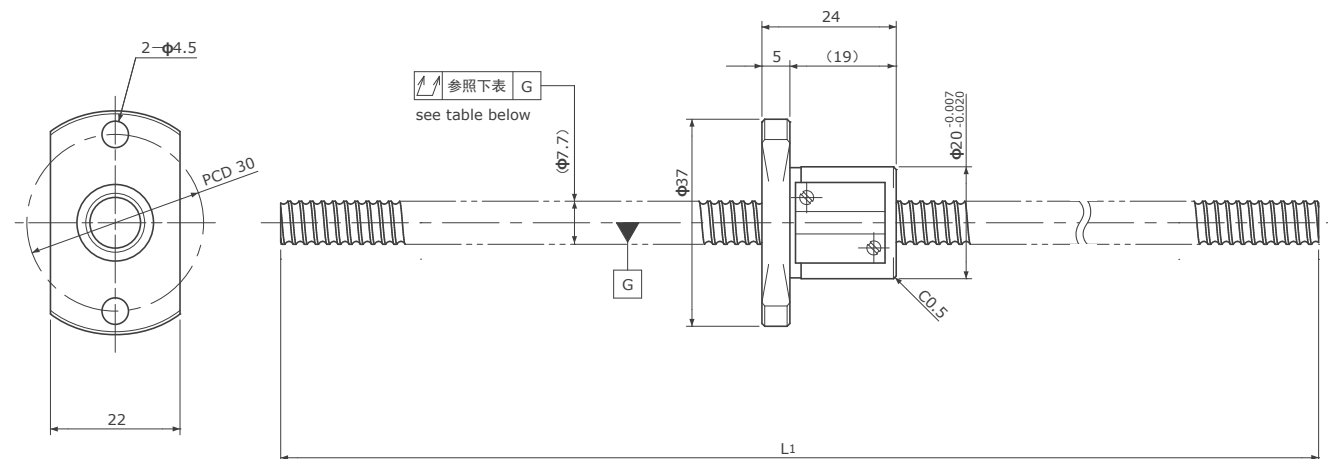
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.2$
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802K-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1300	2300
GSR0802K-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802K-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802G | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (単位): mm

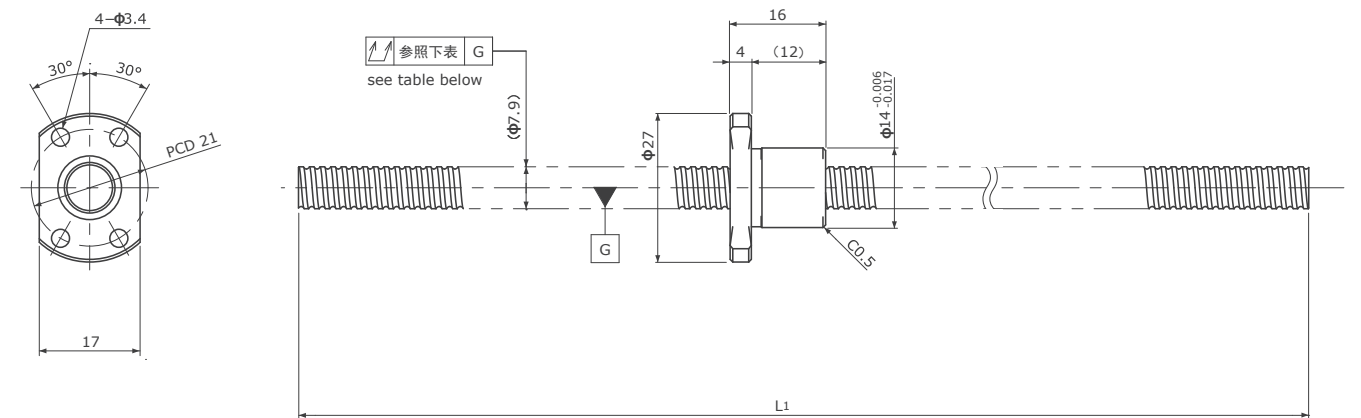
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802G-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2400	4100
GSR0802G-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802G-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802T | **Shaft dia.**(轴径)φ8 **Lead**(导程)2mm | **C5&Ct7&Ct10** |



Unit (単位): mm

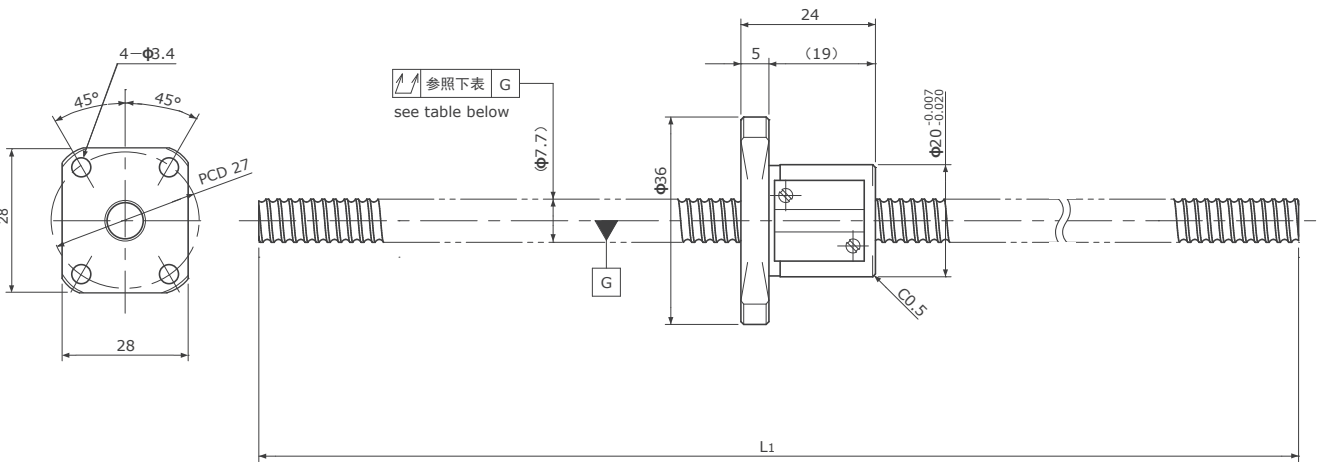
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802T-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1300	2300
GSR0802T-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR0802T-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802A | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

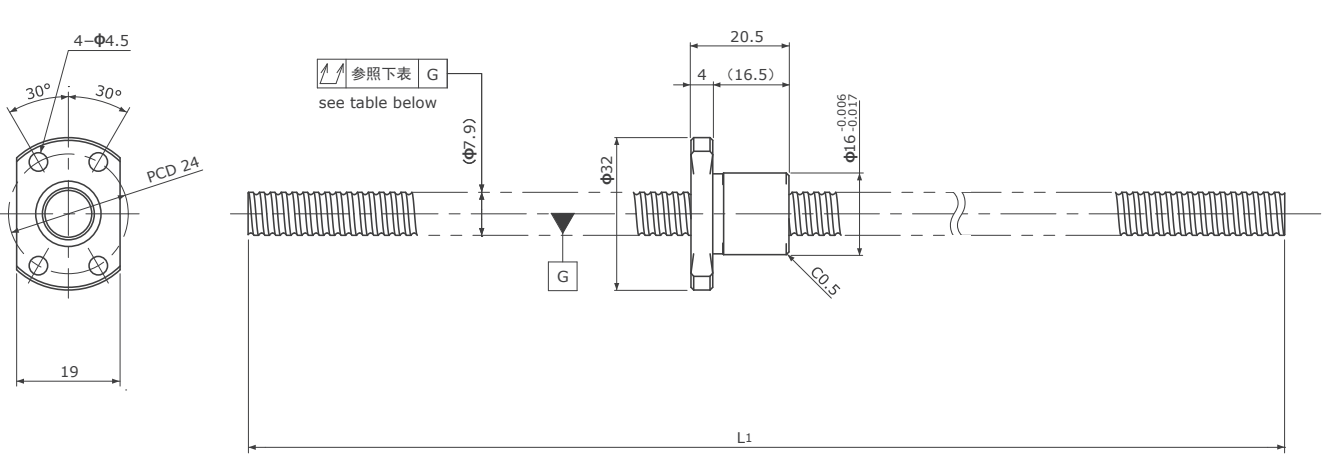
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.6
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802A-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2400	4100
GSR0802A-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802A-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0802B | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

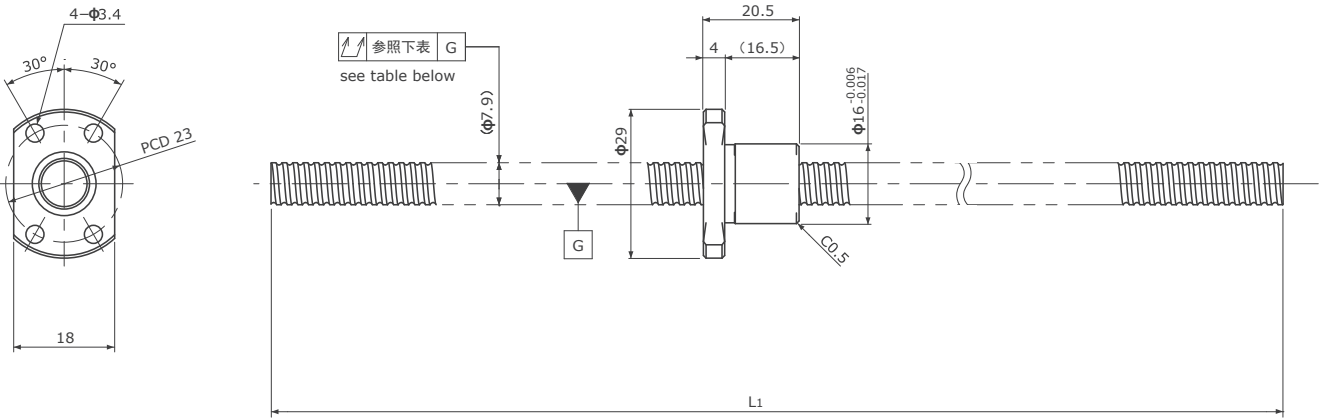
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.2
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ7.0
Number of circuit	循环数	1×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802B-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1730	3060
GSR0802B-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802B-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0802M | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



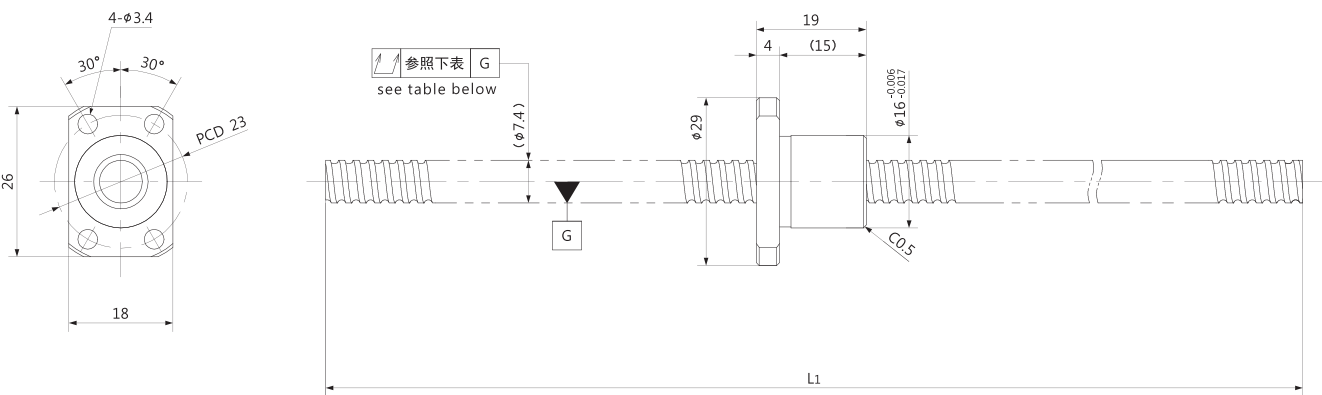
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.2
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	4°23′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ7.0
Number of circuit	循环数	1×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802M-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1730	3060
GSR0802M-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0802M-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802.5 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.00
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.3
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

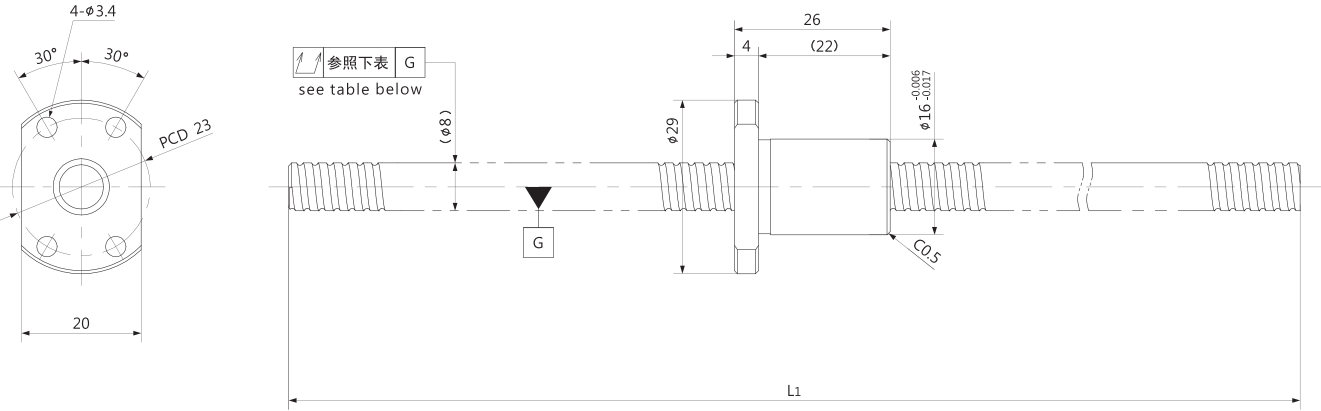
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802.5-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1850	3000
GSR0802.5-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR0802.5-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0802.5T

Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.2$
BCD	钢珠中心直径	8.41
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L ₁	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0802.5T-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1300	2300
GSR0802.5T-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR0802.5T-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

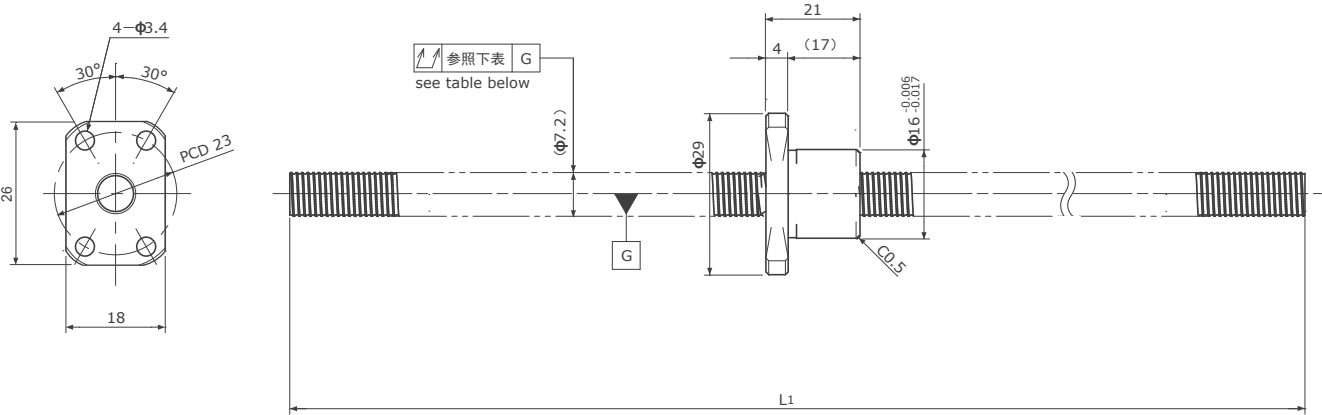
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0803

Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)3mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

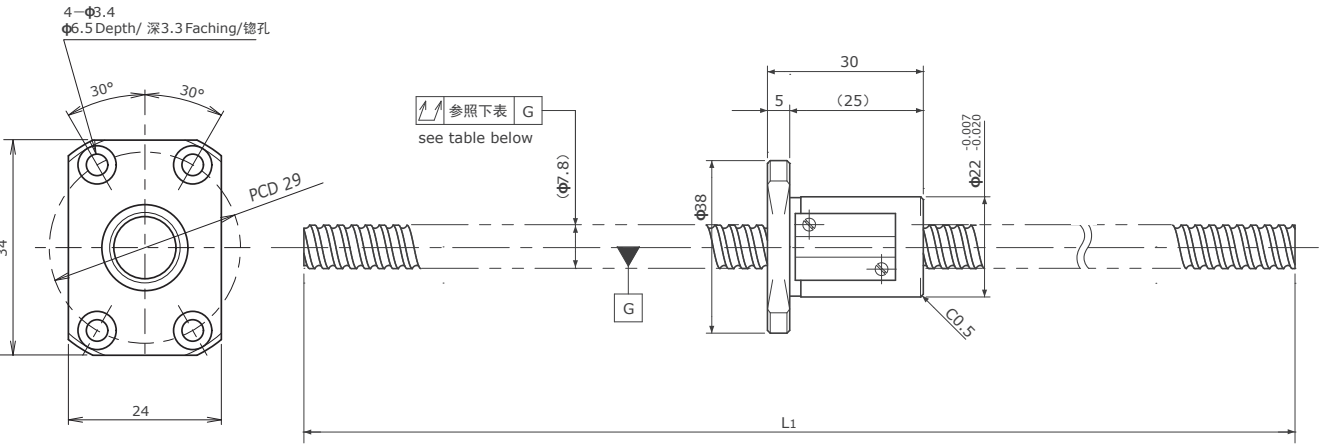
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.0$
BCD	钢珠中心直径	8.00
Lead Angle	导程角	6°48′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 6.0$
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L ₁	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0803-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2600	4500
GSR0803-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0803-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR0804 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



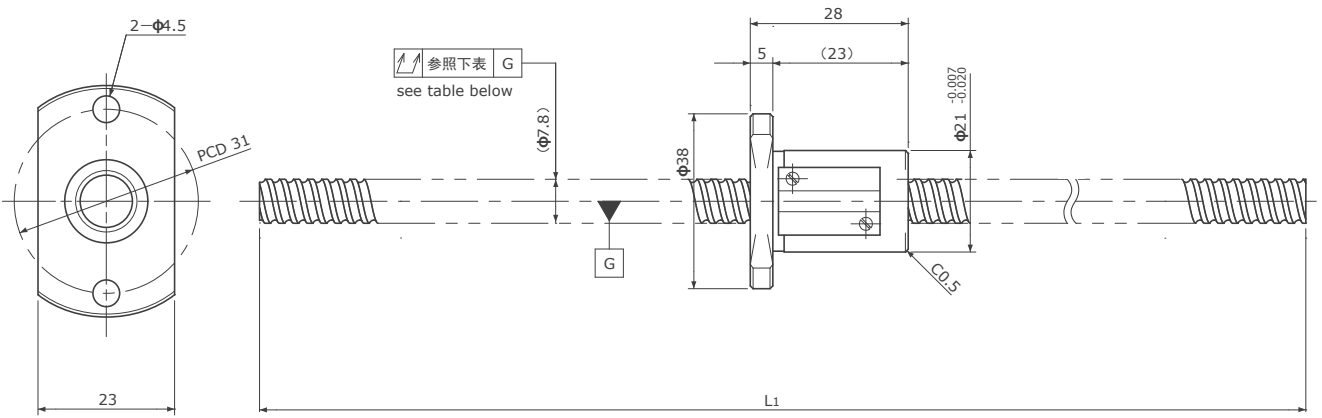
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.0
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.2
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0804-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2600	4200
GSR0804-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0804-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0804G | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



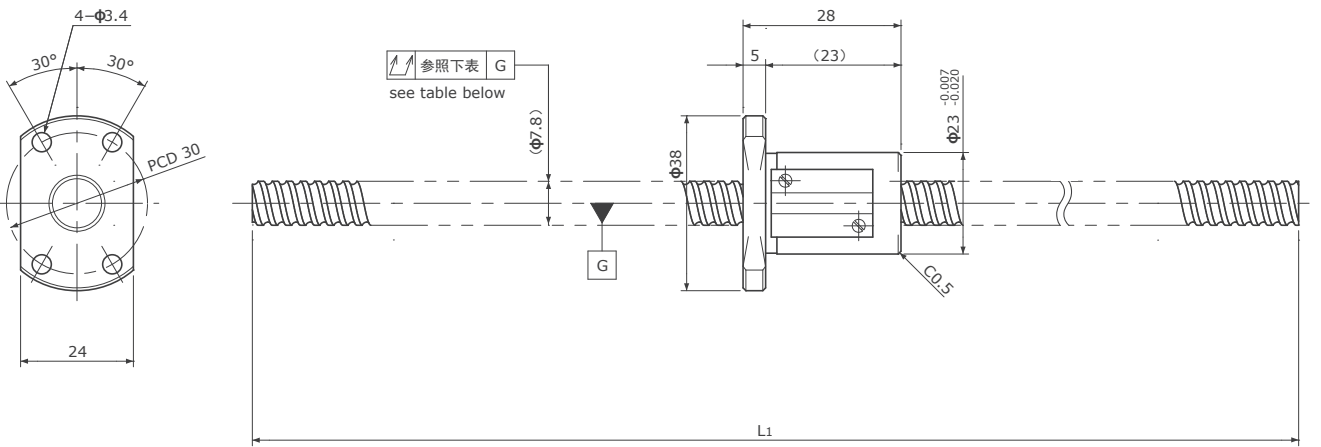
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.0
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.2
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0804G-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2600	4200
GSR0804G-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0804G-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0804D | Shaft dia.(轴径) ϕ 8 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



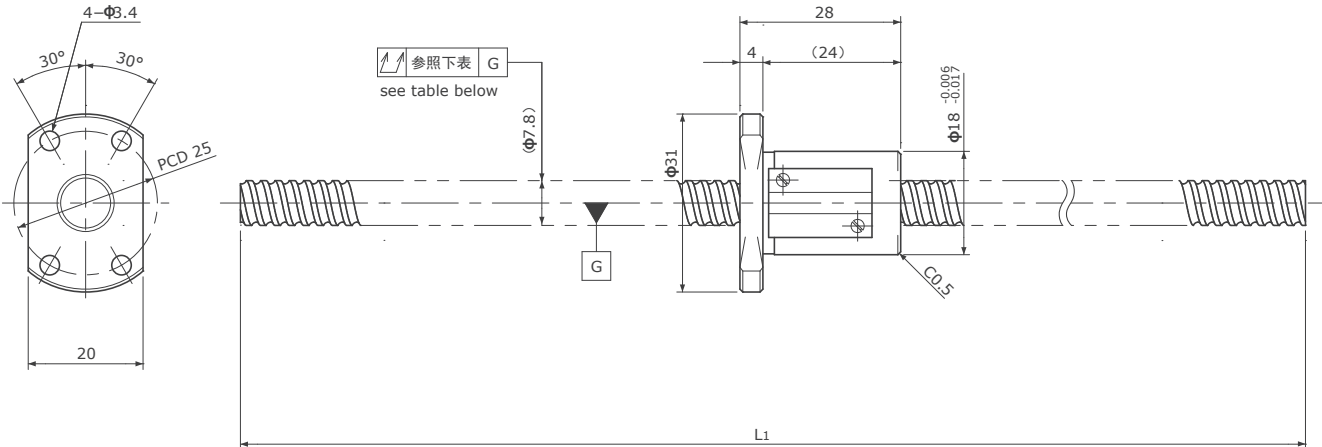
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 2.0
BCD 钢珠中心直径			8.30
Lead Angle 导程角			5°41′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 6.2
Number of circuit 循环数			2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0804D-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2600	4200
GSR0804D-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0804D-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0805 | Shaft dia.(轴径) ϕ 8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



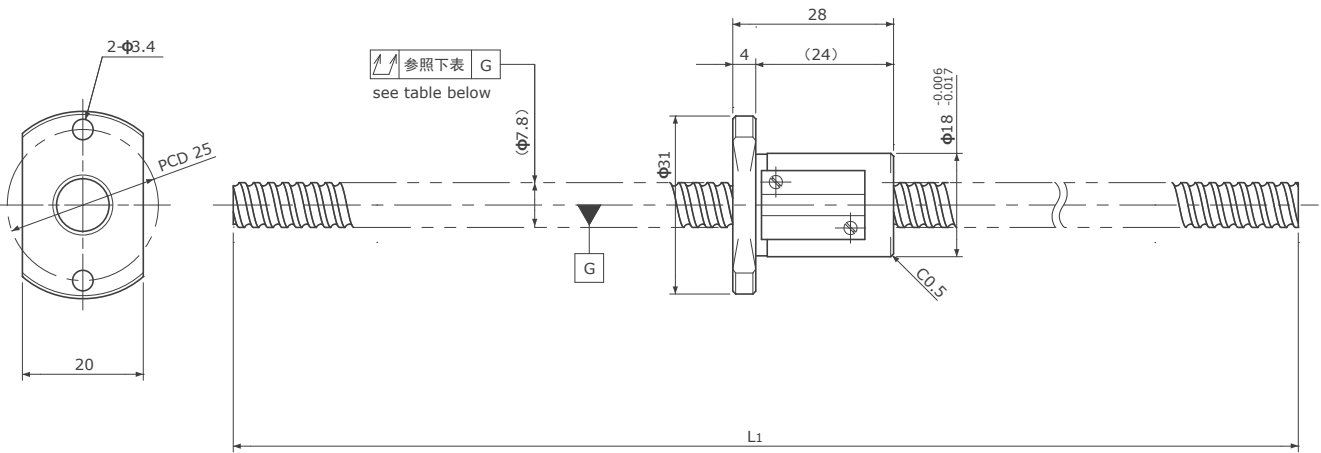
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 1.5875
BCD 钢珠中心直径			8.30
Lead Angle 导程角			5°41′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 6.6
Number of circuit 循环数			2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0805-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1850	3000
GSR0805-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0805-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0805G | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

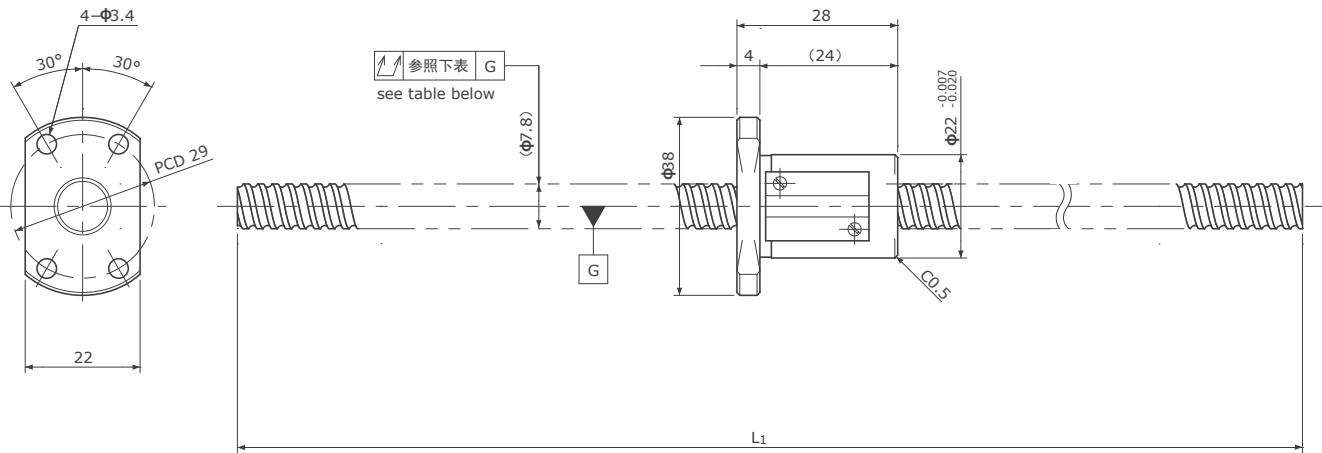
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	10°51′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.6
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0805G-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1850	3000
GSR0805G-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0805G-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0805D | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.30
Lead Angle	导程角	10°51′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.6
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0805D-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1850	3000
GSR0805D-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0805D-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

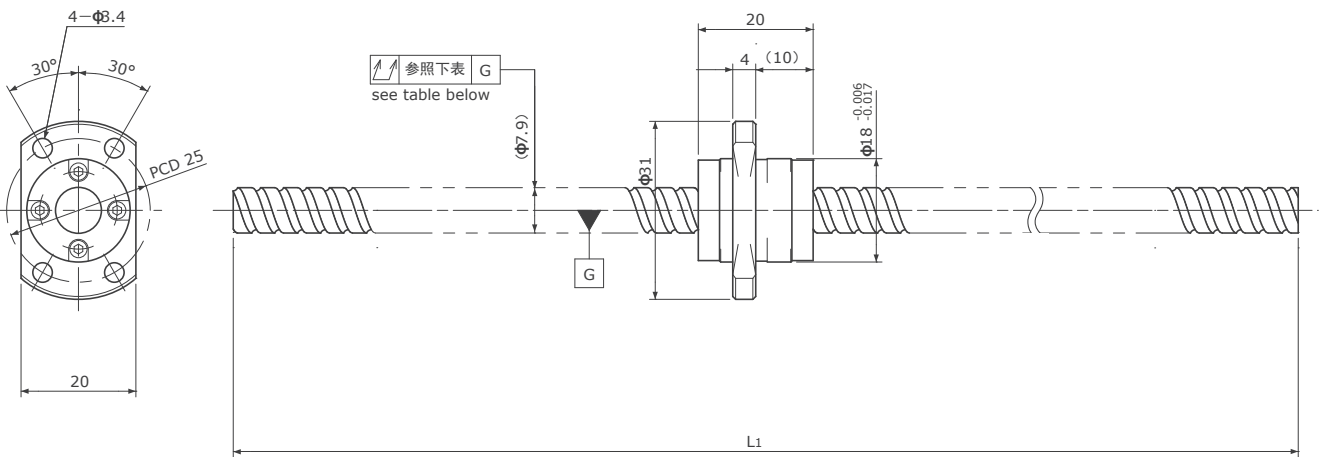
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0808

Shaft dia.(轴径) ϕ 8

Lead(导程)8mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	8.40
Lead Angle	导程角	$16^{\circ}52'$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit	循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR0808-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	2200	3800
GSR0808-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR0808-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

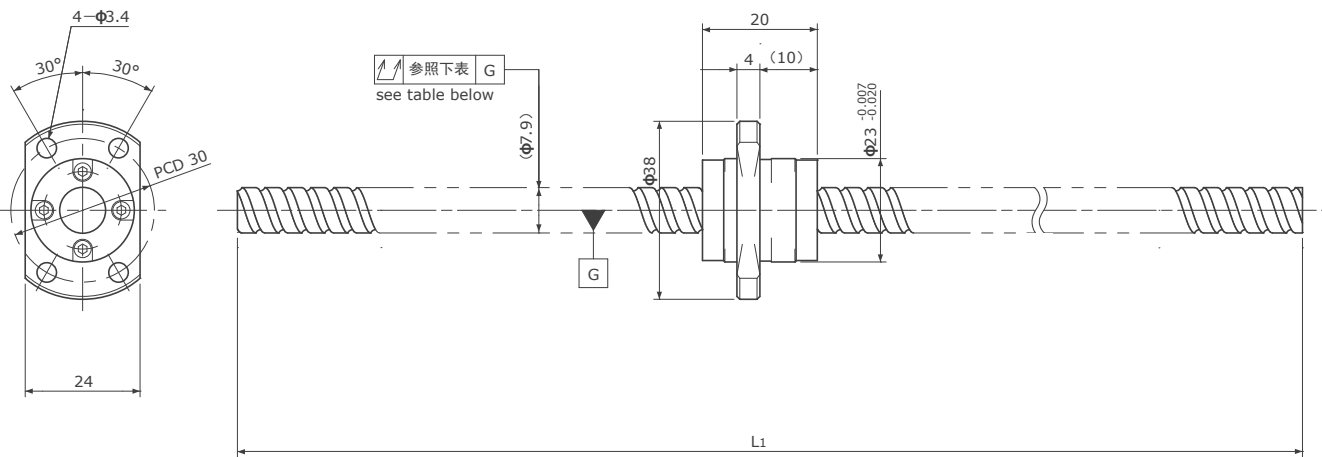
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0808D

Shaft dia.(轴径) ϕ 8

Lead(导程)8mm

C5&Ct7&Ct10



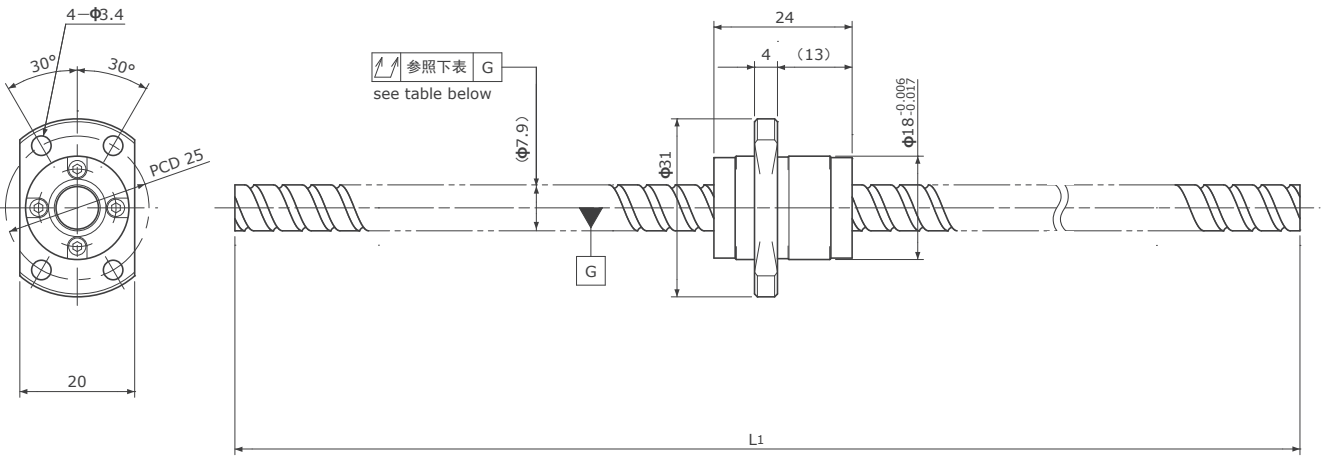
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	8.40
Lead Angle	导程角	$16^{\circ}52'$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit	循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR0808D-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	2200	3800
GSR0808D-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR0808D-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0810 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



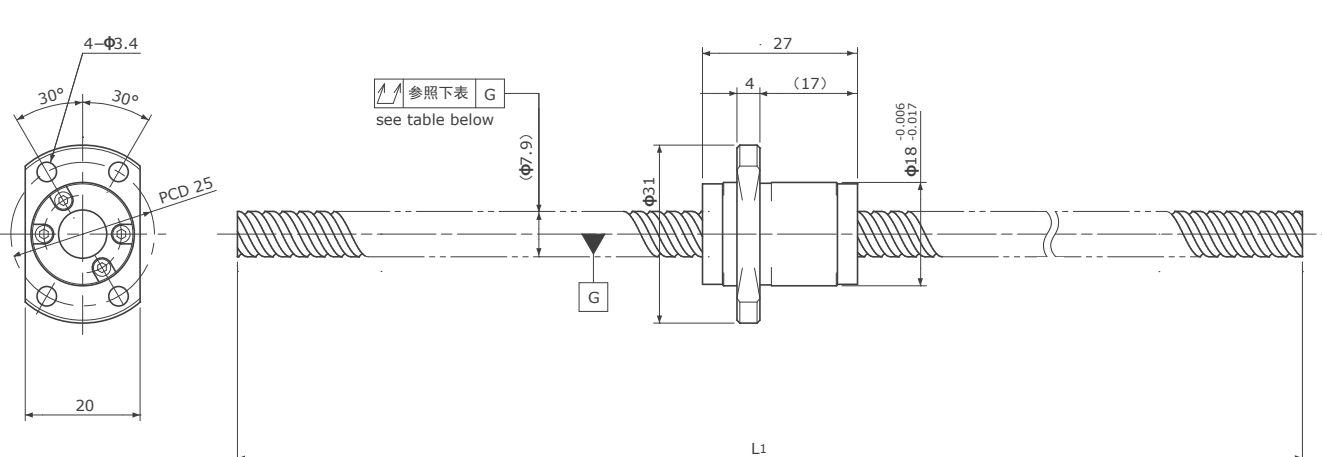
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.40
Lead Angle	导程角	20°45′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.7
Number of circuit	循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0810-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2200	3800
GSR0810-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0810-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR0812 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)12mm | C5&Ct7&Ct10 |



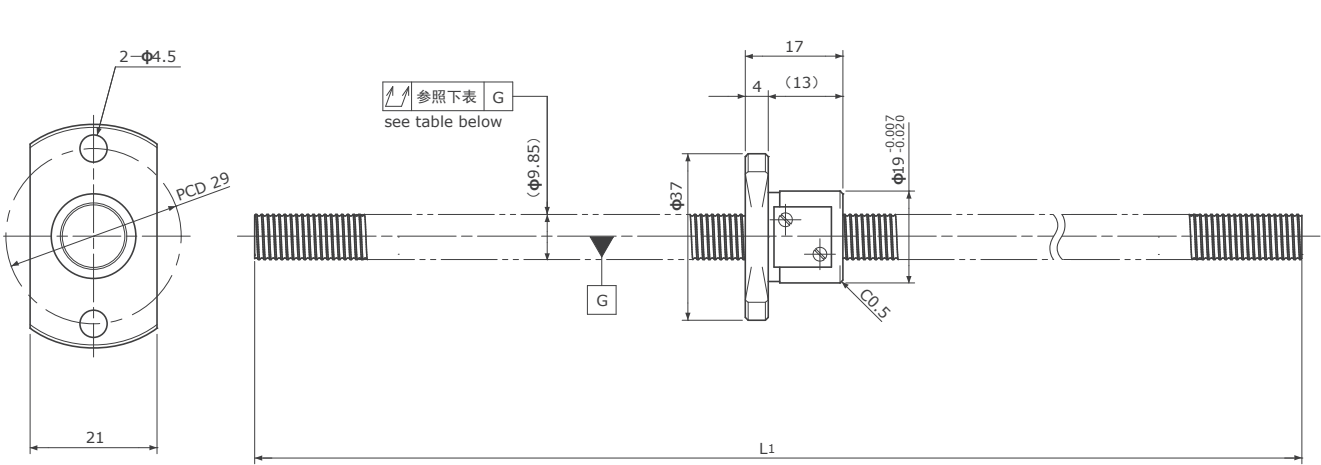
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	8.40
Lead Angle	导程角	24°27′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ6.7
Number of circuit	循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR0812-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2200	3800
GSR0812-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR0812-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1001 | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



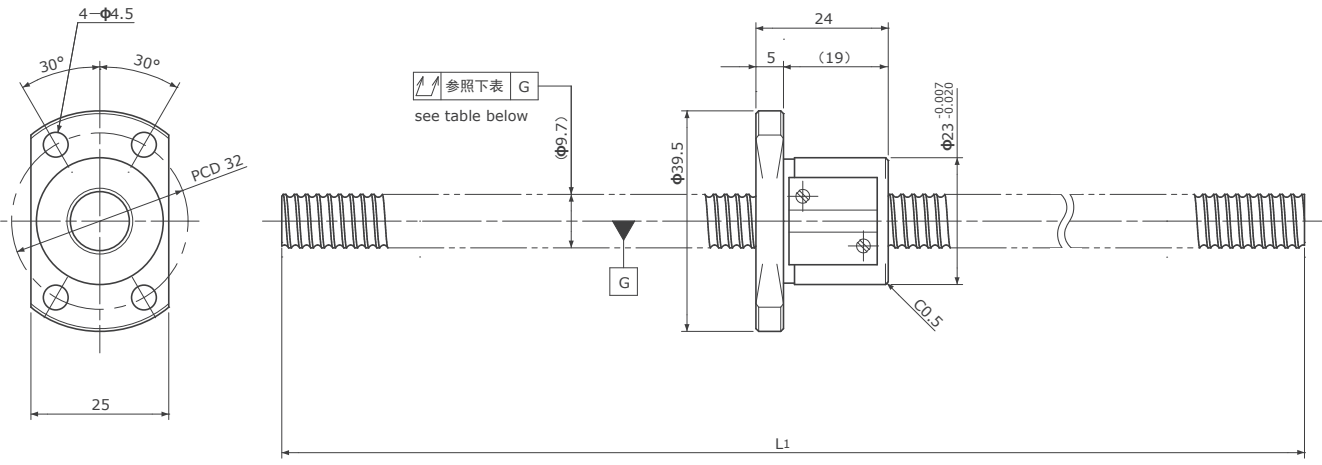
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 0.8$
BCD	钢珠中心直径	10.15
Lead Angle	导程角	$1^{\circ}48'$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 9.3$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR1001-600R600C5	580	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	840	2000
GSR1001-600R600C7	580	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR1001-600R600C10	580	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002 | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



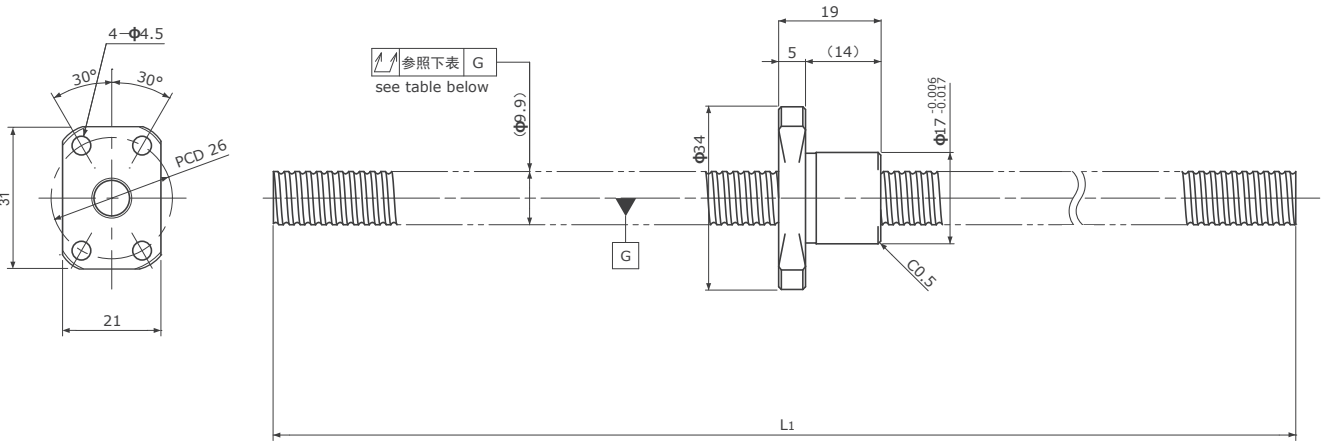
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
BCD	钢珠中心直径	10.30
Lead Angle	导程角	$3^{\circ}32'$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 8.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR1002-600R600C5	575	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	2700	5300
GSR1002-600R600C7	575	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR1002-600R600C10	575	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002K | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



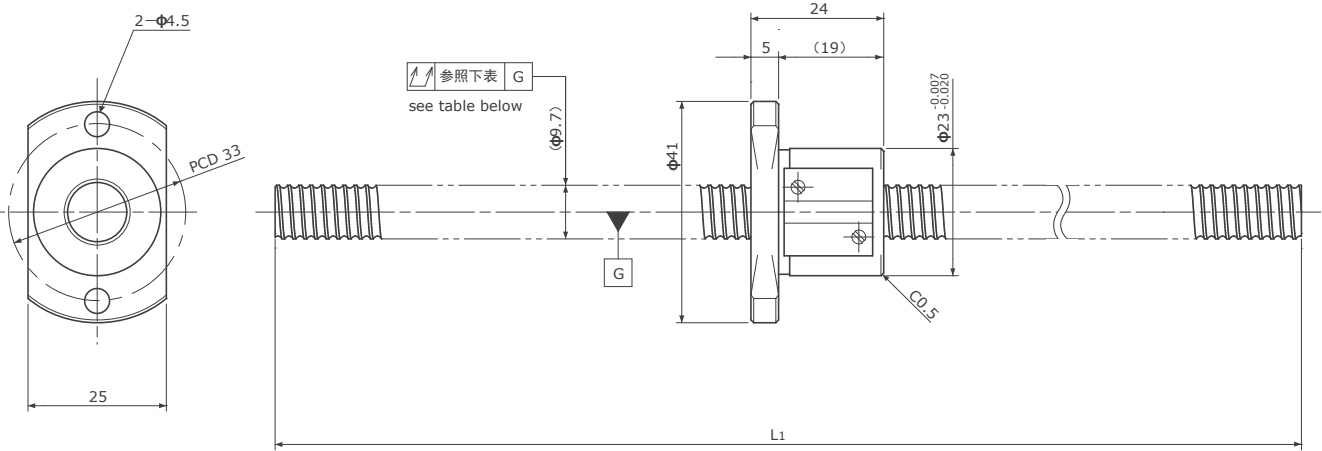
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			φ1.2
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			3°32′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			φ9.0
Number of circuit 循环数			1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1002K-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1450	3700
GSR1002K-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1002K-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002G | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



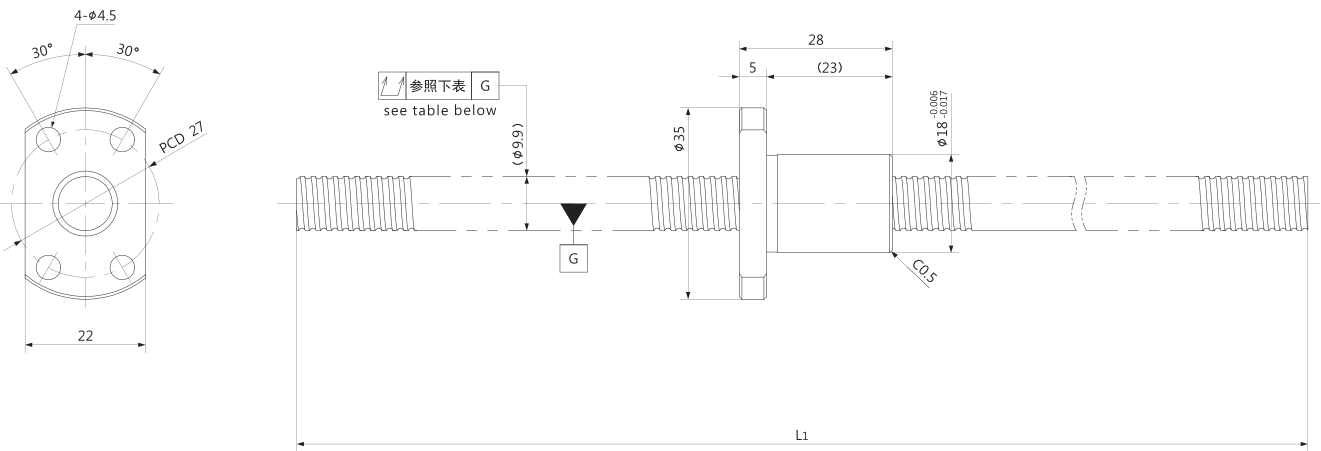
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			φ1.5875
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			3°32′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			φ8.6
Number of circuit 循环数			3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1002G-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2700	5300
GSR1002G-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1002G-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



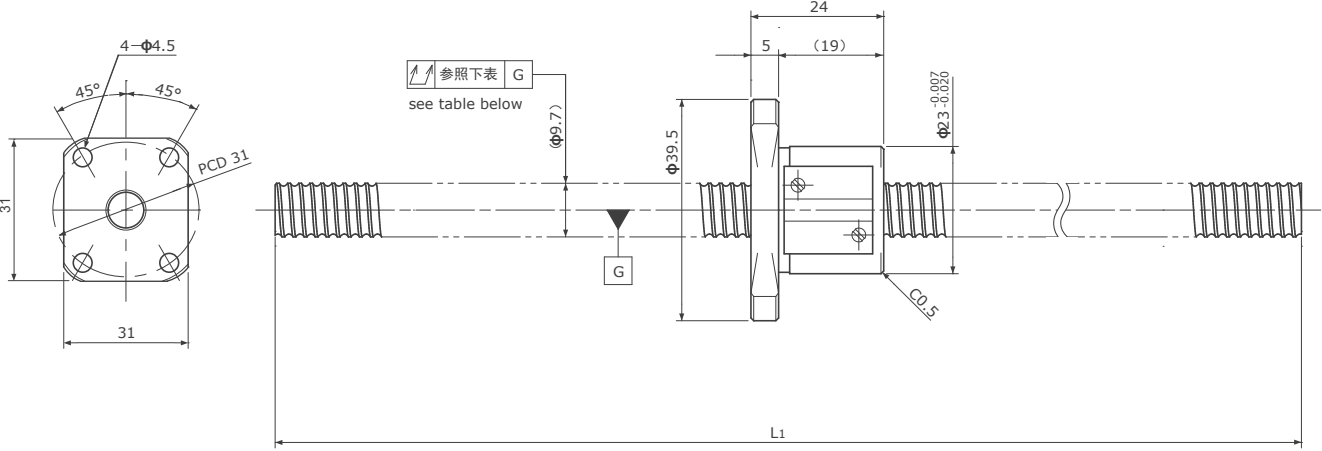
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1002T-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1450	3700
GSR1002T-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1002T-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002A | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1002A-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2700	5300
GSR1002A-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1002A-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

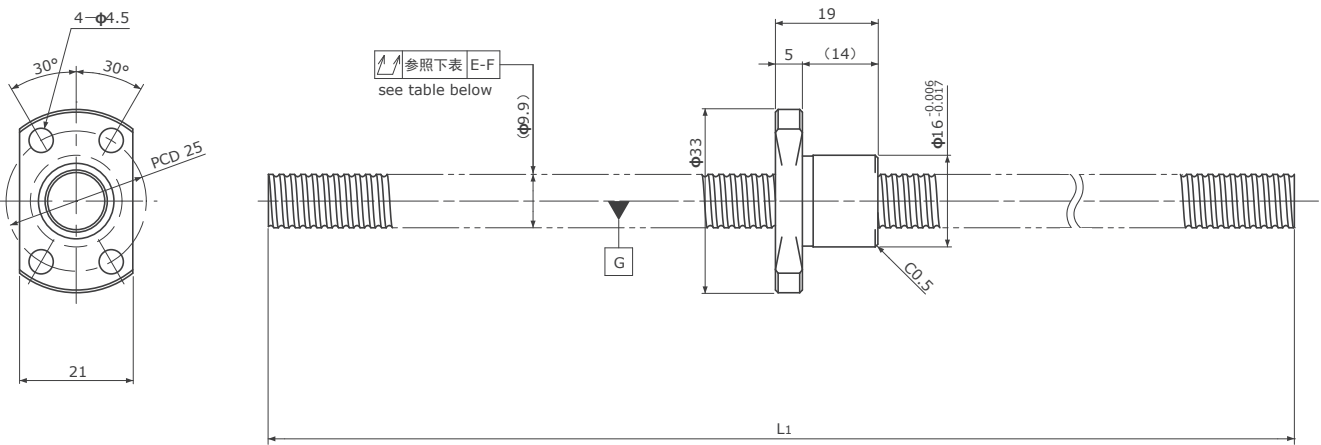
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1002D

Shaft dia.(轴径) ϕ 10

Lead(导程)2mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 1.2
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			3°32′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 9.0
Number of circuit 循环数			1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1002D-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1450	3700
GSR1002D-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1002D-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

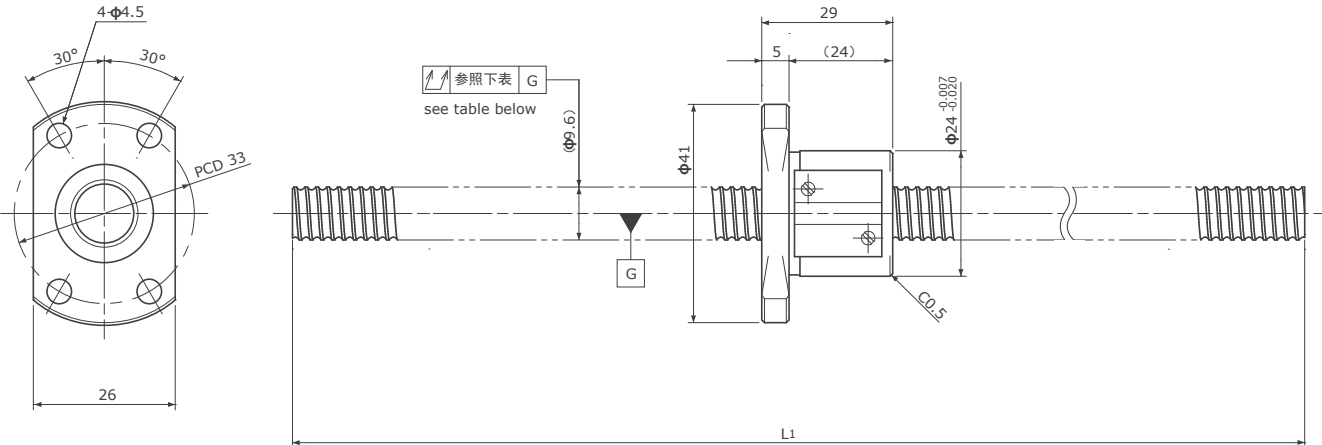


GSR1003

Shaft dia.(轴径) ϕ 10

Lead(导程)3mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

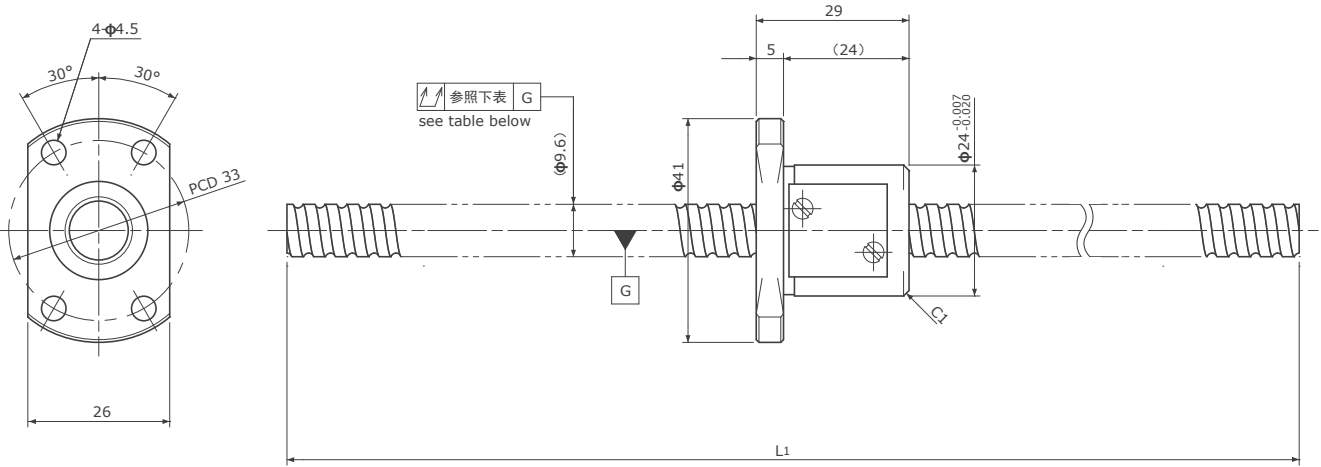
Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			ϕ 2.0
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			5°18′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			ϕ 8.2
Number of circuit 循环数			3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1003-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3900	7200
GSR1003-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1003-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR1004 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



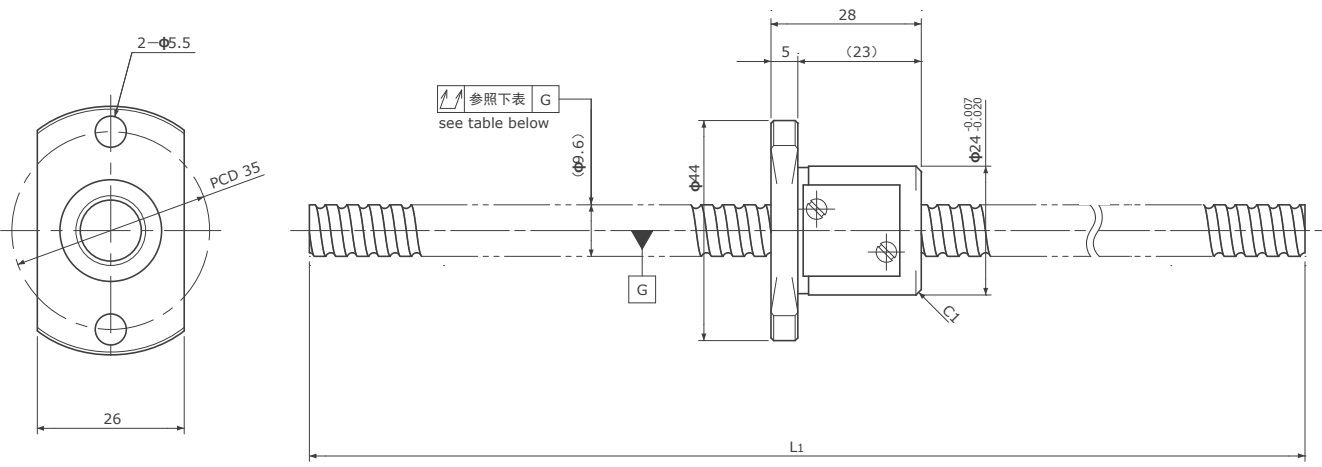
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			φ2.0
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			7°03′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			φ8.2
Number of circuit 循环数			2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1004-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1004-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1004-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1004G | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



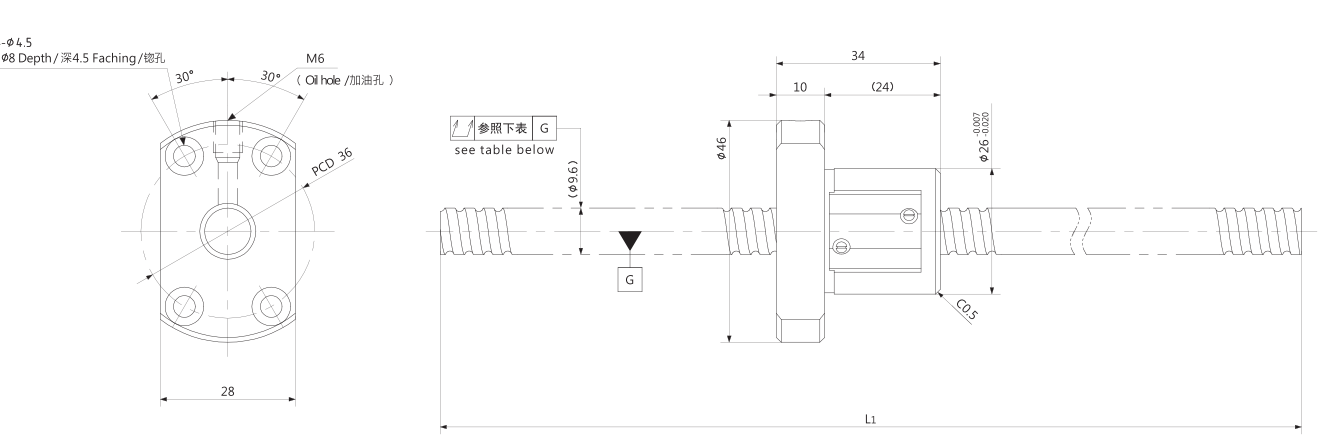
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			φ2.0
BCD 钢珠中心直径			10.30
Lead Angle 导程角			7°03′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			φ8.2
Number of circuit 循环数			2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1004G-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1004G-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1004G-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1004T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



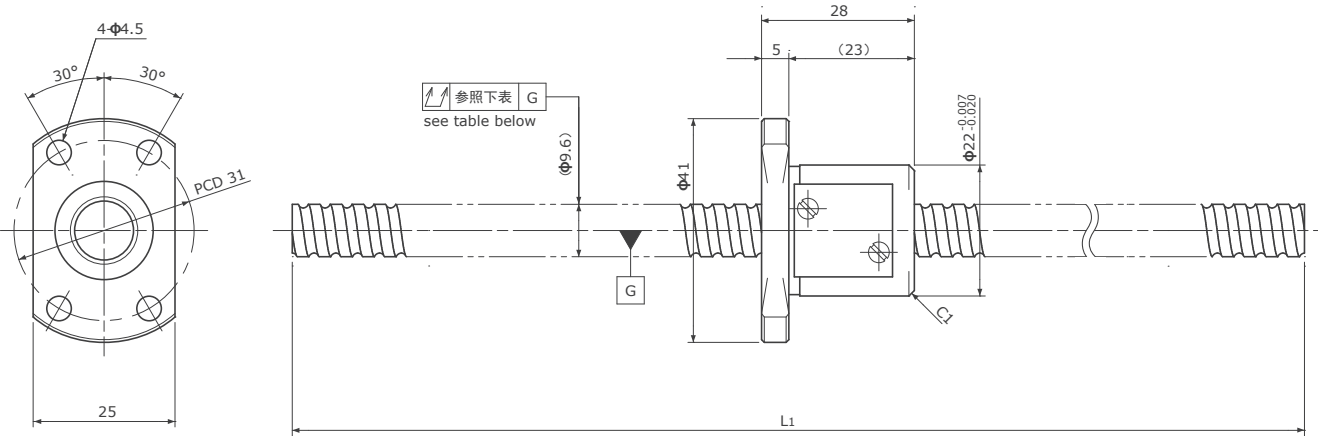
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.0
BCD	钢珠中心直径	10.30
Lead Angle	导程角	7°03′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ8.2
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1004T-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	3000	5200
GSR1004T-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1004T-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1004A | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



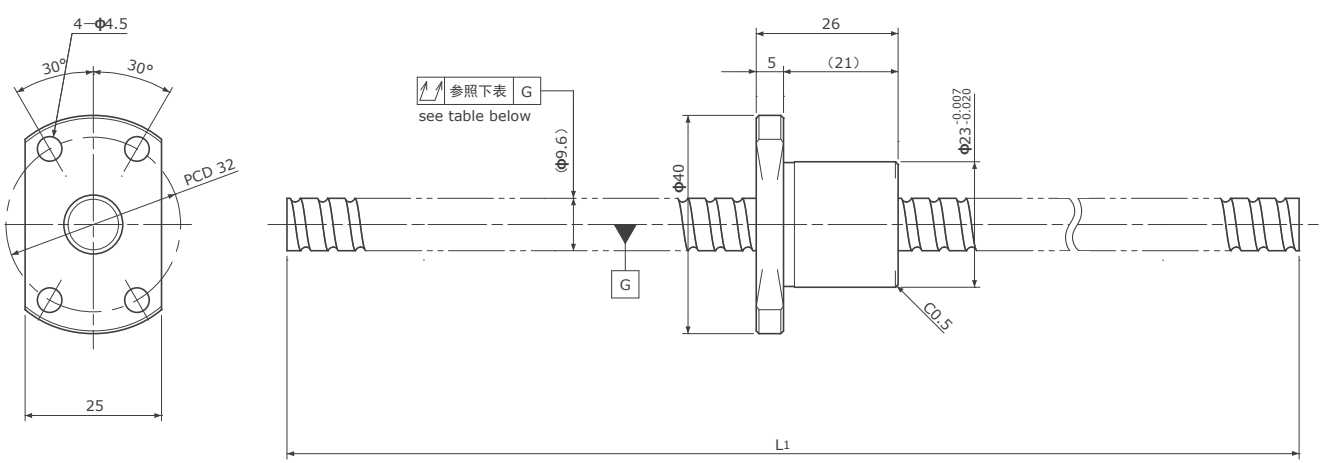
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.0
BCD	钢珠中心直径	10.30
Lead Angle	导程角	7°03′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ8.2
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1004A-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1004A-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1004A-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1005 | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



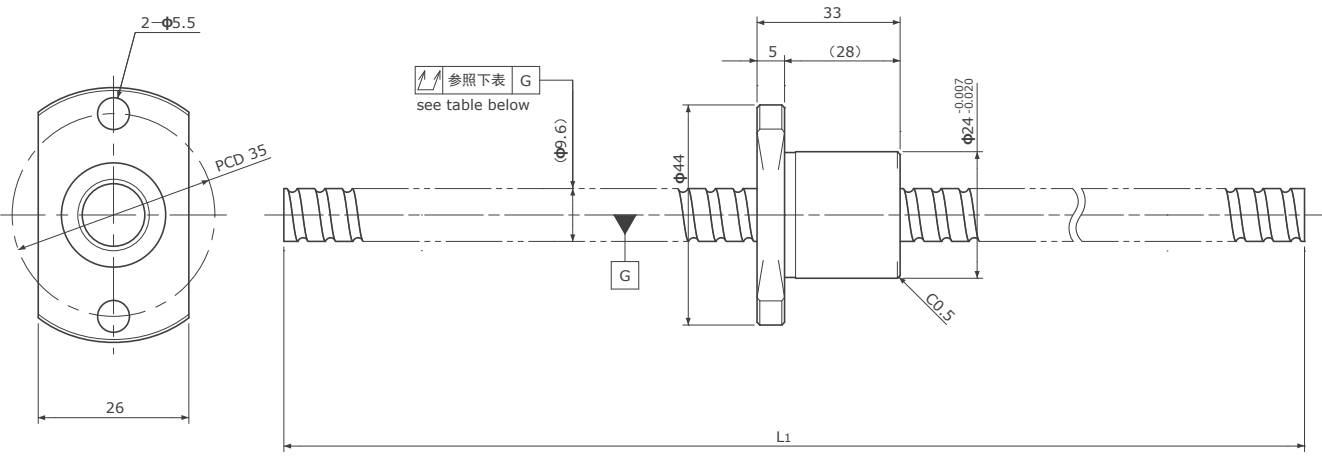
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1005-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1005-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1005-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1005G | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



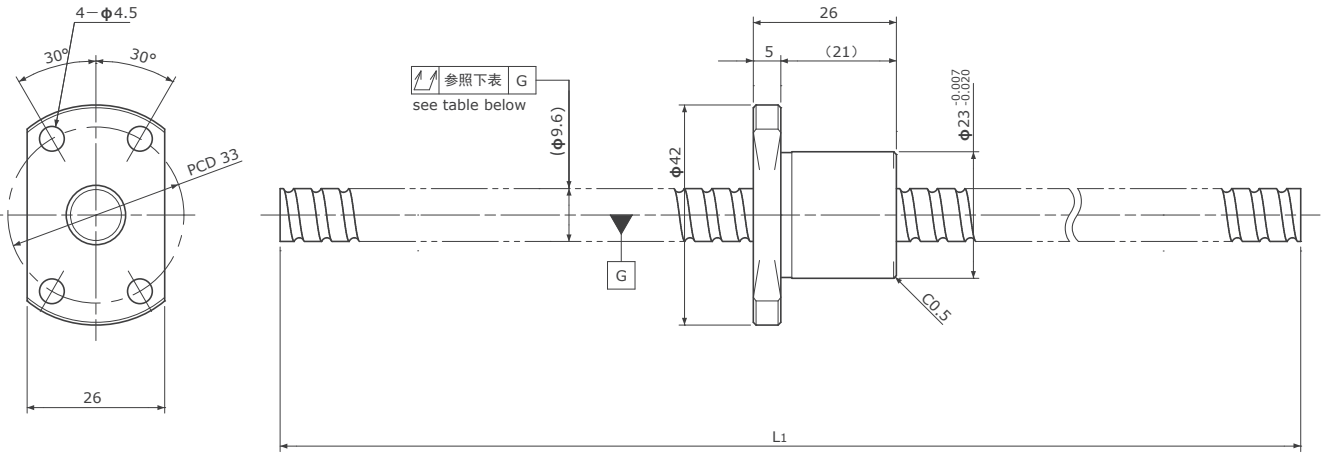
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1005G-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1005G-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1005G-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1005T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

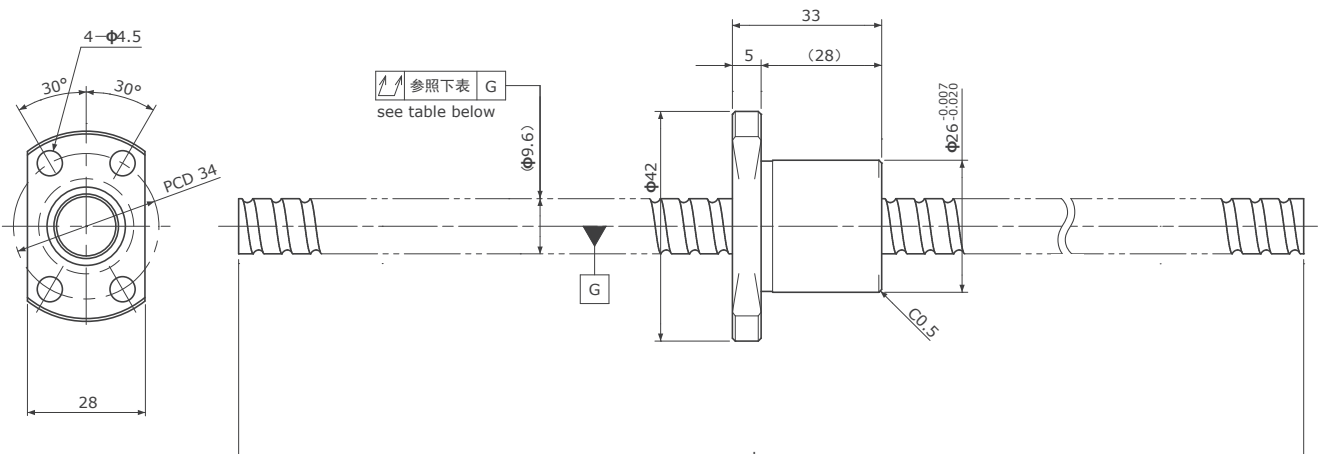
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1005T-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1005T-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1005T-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR1005A | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

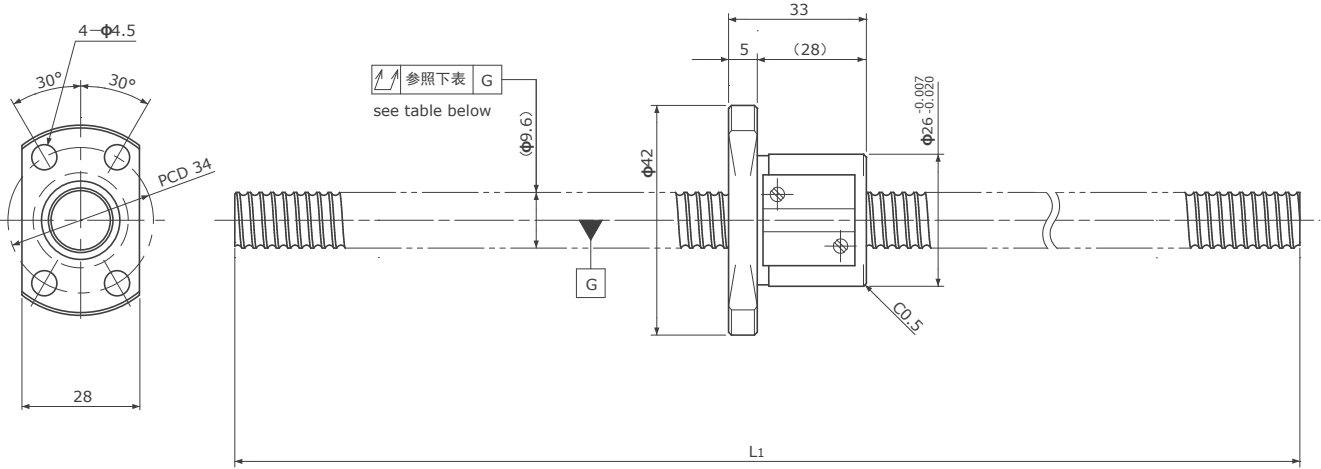
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1005A-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5200
GSR1005A-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1005A-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR1006 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



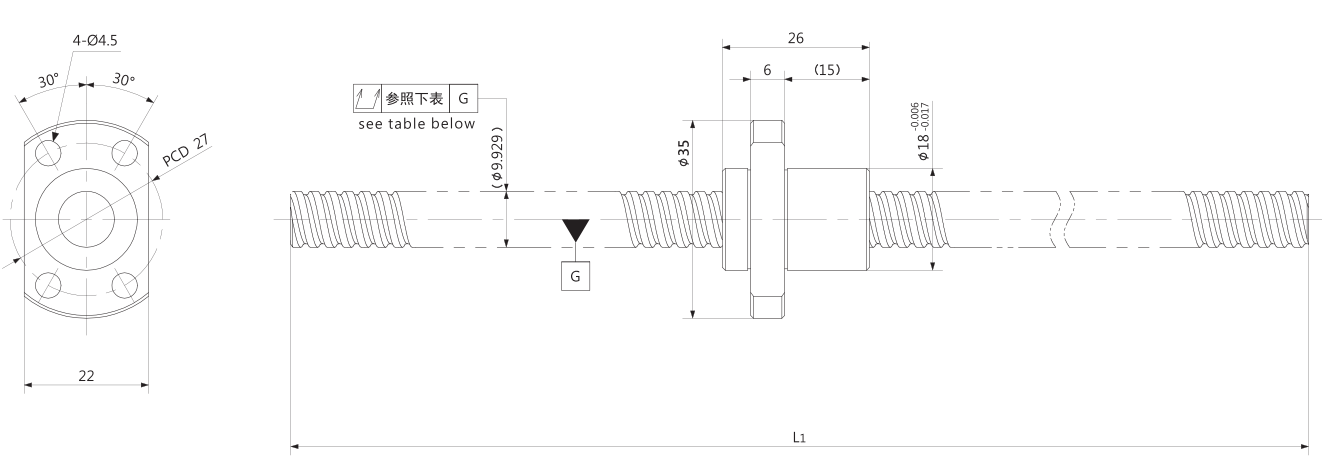
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.0
BCD	钢珠中心直径	10.30
Lead Angle	导程角	10°30′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ8.2
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1006-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	5000
GSR1006-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1006-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1006T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



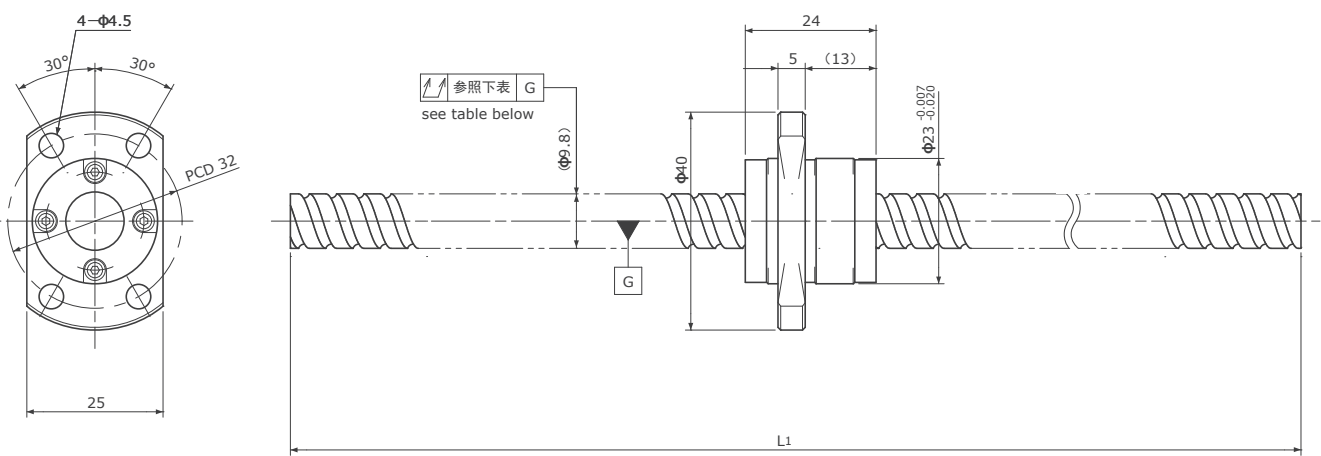
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	10.41
Lead Angle	导程角	10°24′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ8.769
Number of circuit	循环数	2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1006T-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	21200	5100
GSR1006T-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1006T-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1010 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

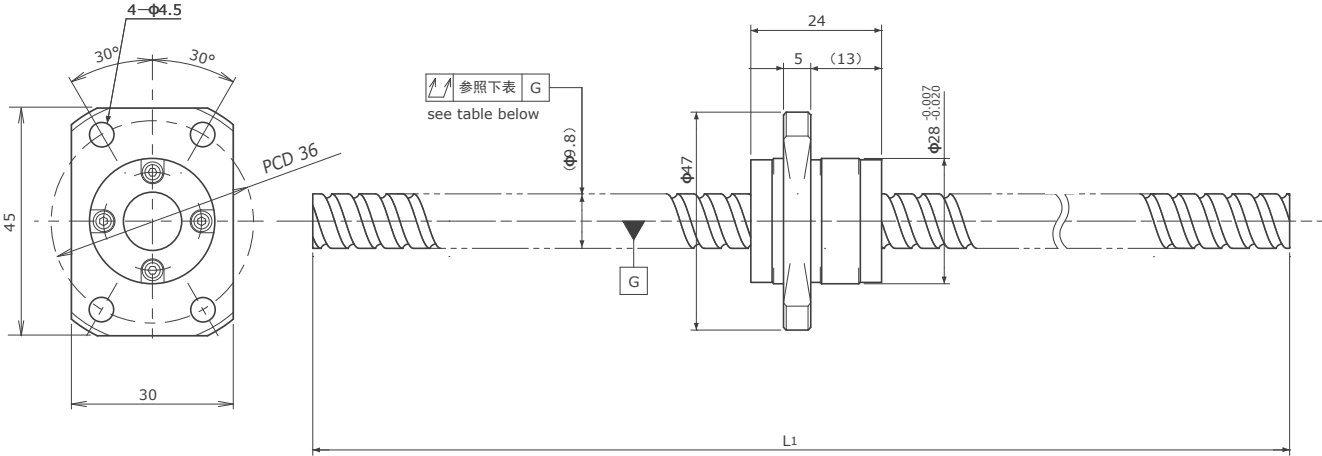
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1010-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	5900
GSR1010-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1010-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1010T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

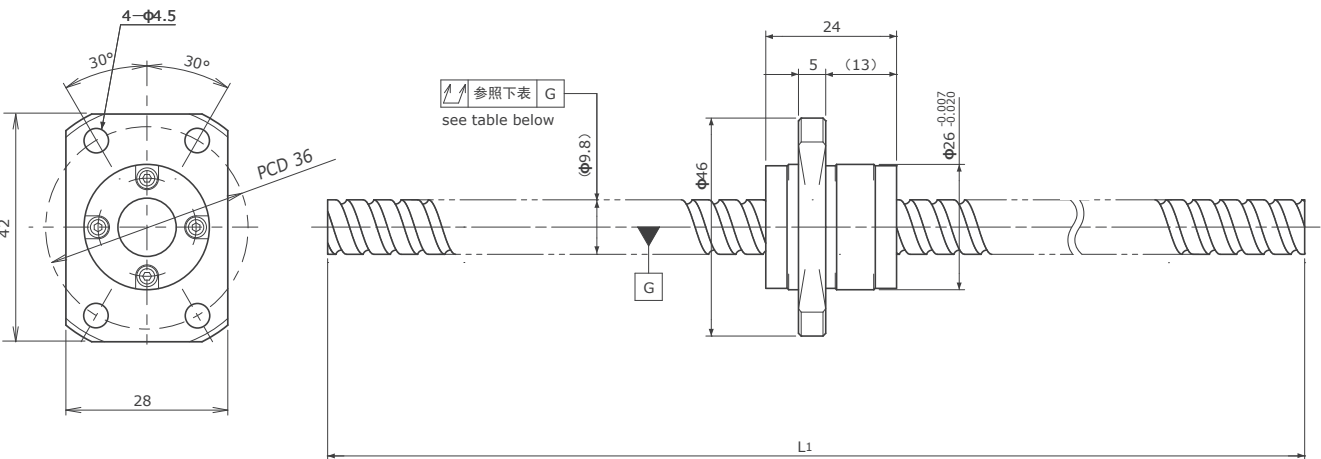
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1010T-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	5900
GSR1010T-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1010T-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1010A | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



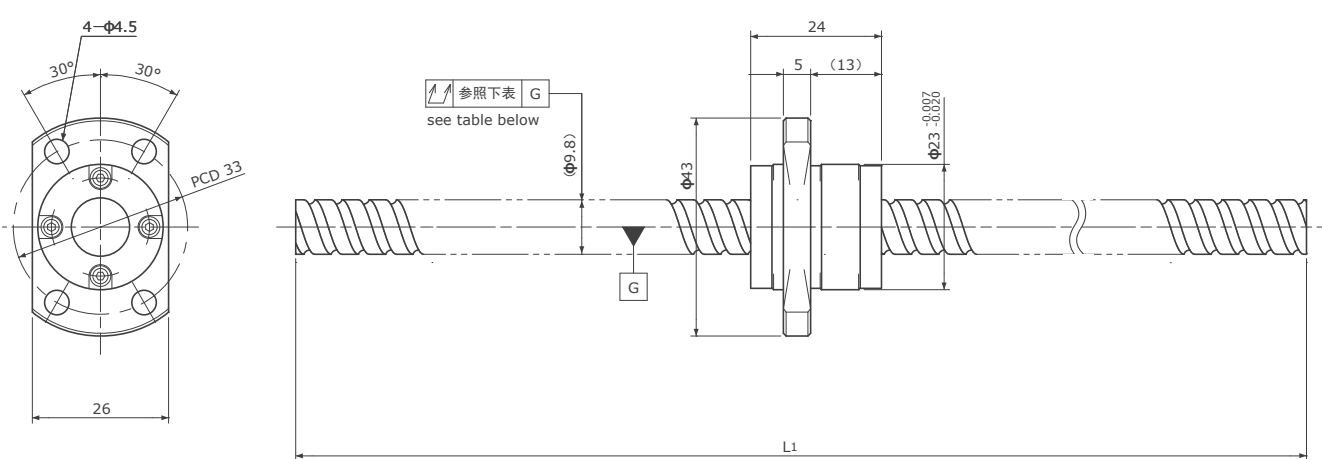
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52´
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1010A-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	5900
GSR1010A-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1010A-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1010P | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



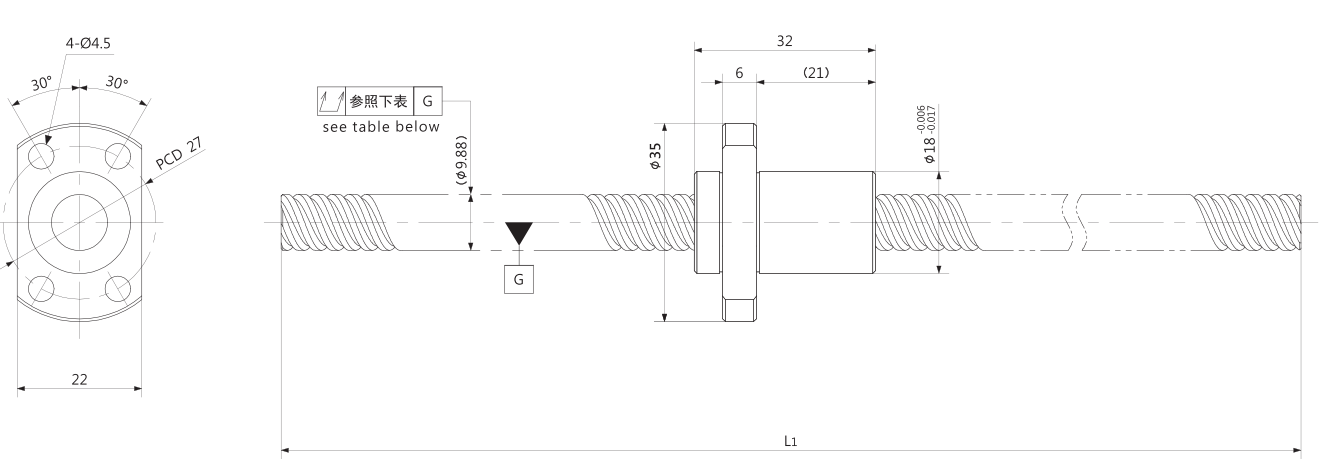
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52´
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1010P-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	5900
GSR1010P-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1010P-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1012T | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)12mm | C5&Ct7&Ct10 |



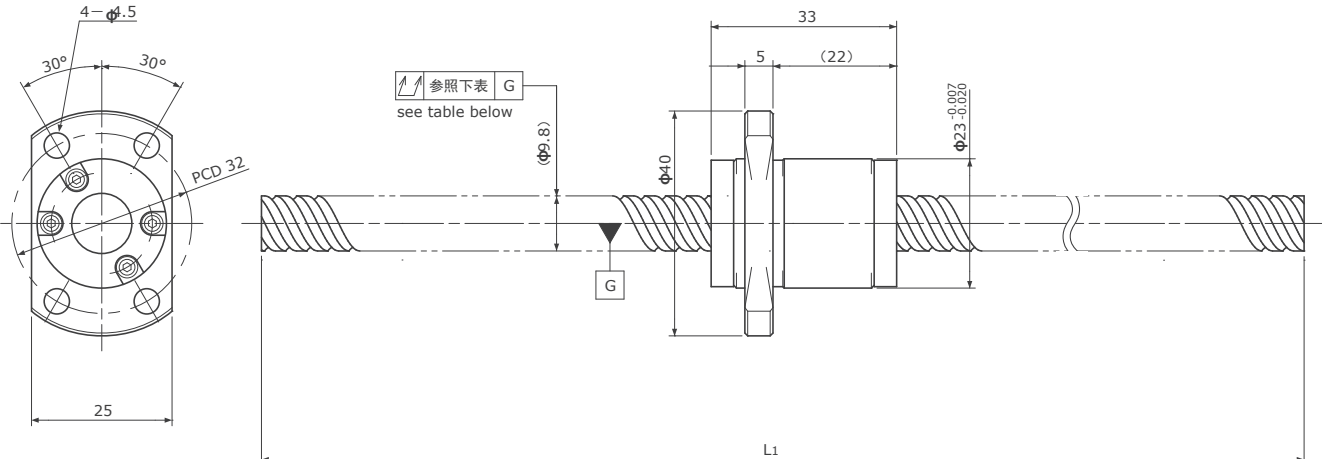
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		20°09′
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.769
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1012T-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1800	3400
GSR1012T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1012T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1015 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)15mm | C5&Ct7&Ct10 |



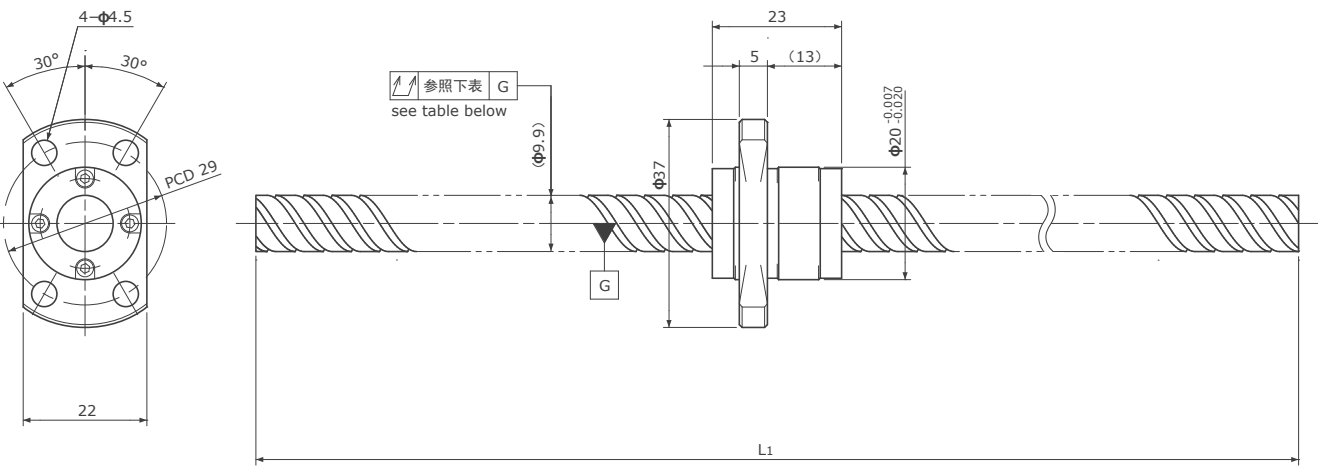
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		24°27′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1015-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	6400
GSR1015-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1015-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1020 | Shaft dia.(轴径) ϕ 10 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



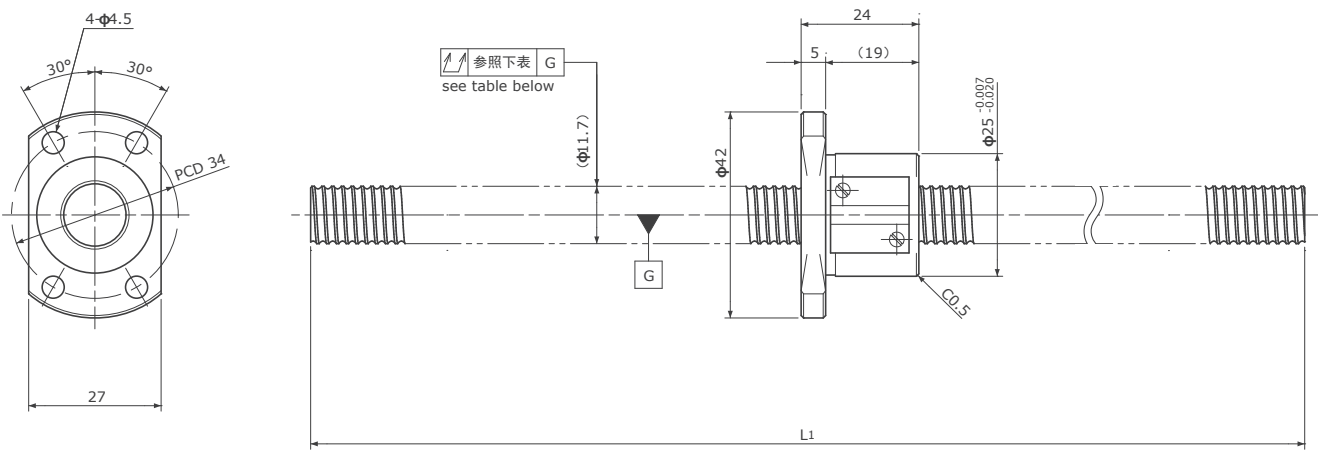
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		31°28′
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 8.7
Number of circuit 循环数		0.7×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1020-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	2100	4000
GSR1020-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1020-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202 | Shaft dia.(轴径) ϕ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



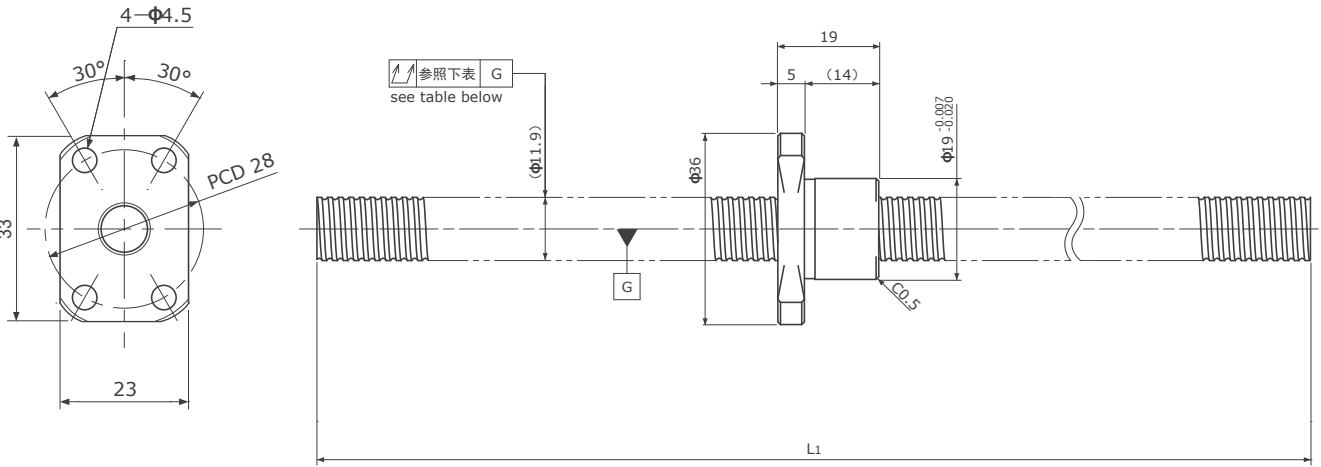
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		ϕ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		ϕ 10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	6400
GSR1202-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202K | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



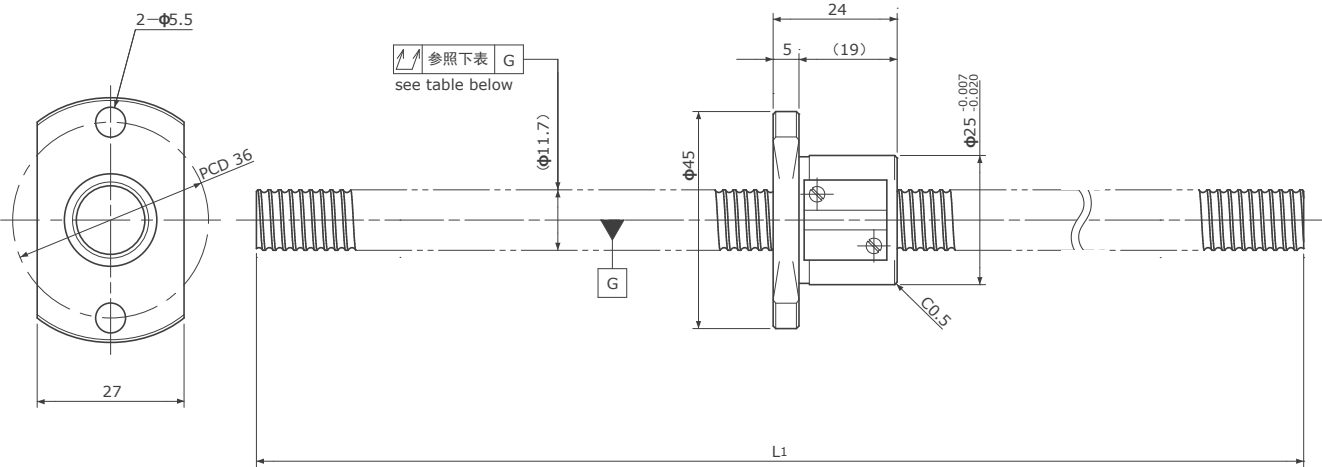
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202K-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1600	3700
GSR1202K-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202K-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202G | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



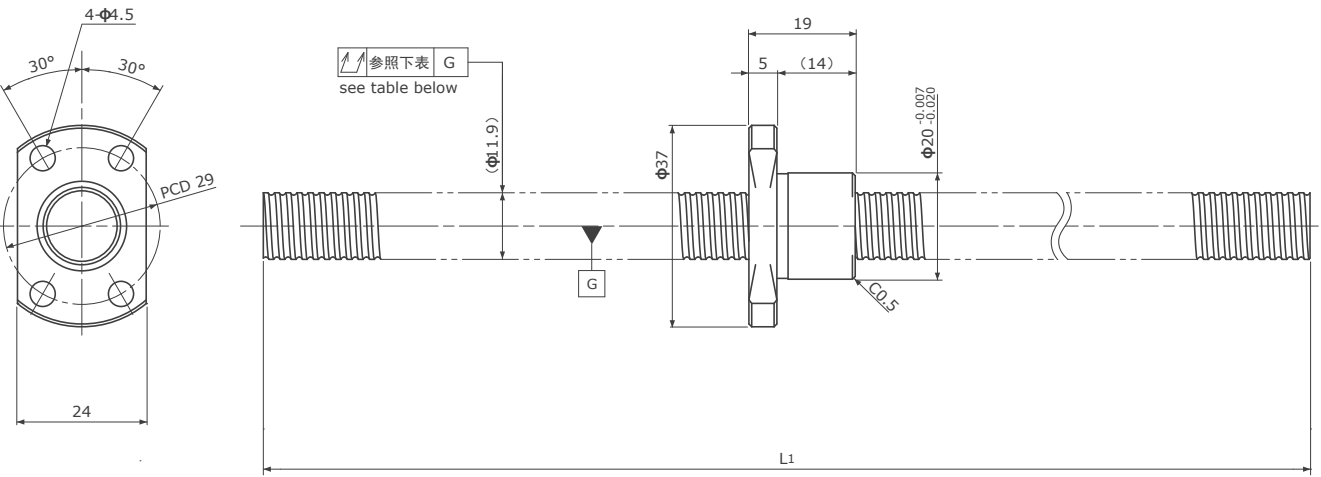
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202G-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	6400
GSR1202G-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202G-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202T | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



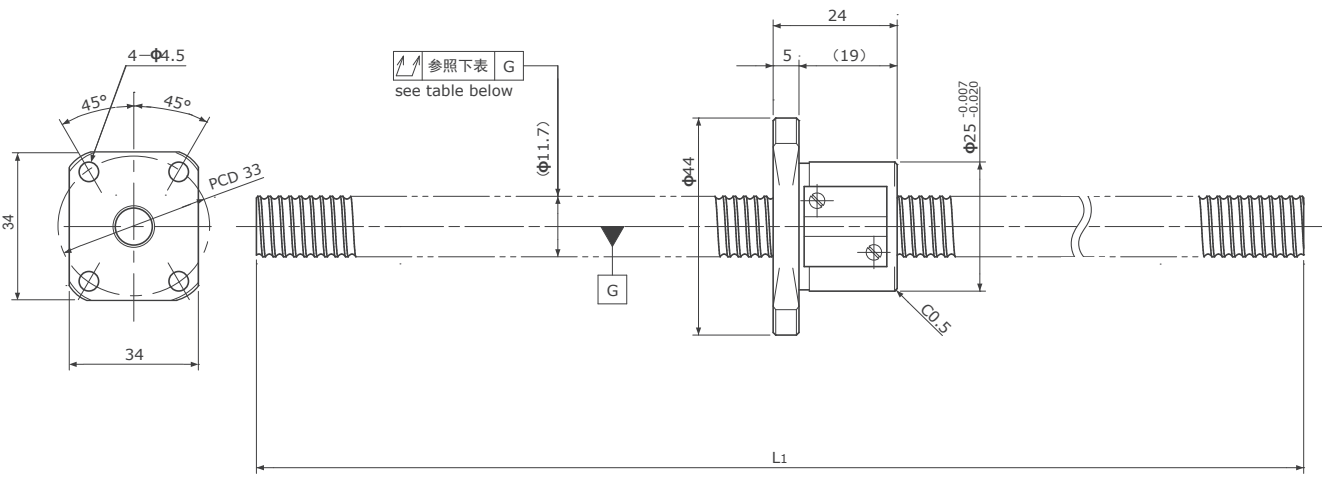
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202T-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1600	3700
GSR1202T-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202T-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202A | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202A-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3000	6400
GSR1202A-600R600C7	575	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202A-600R600C10	575	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

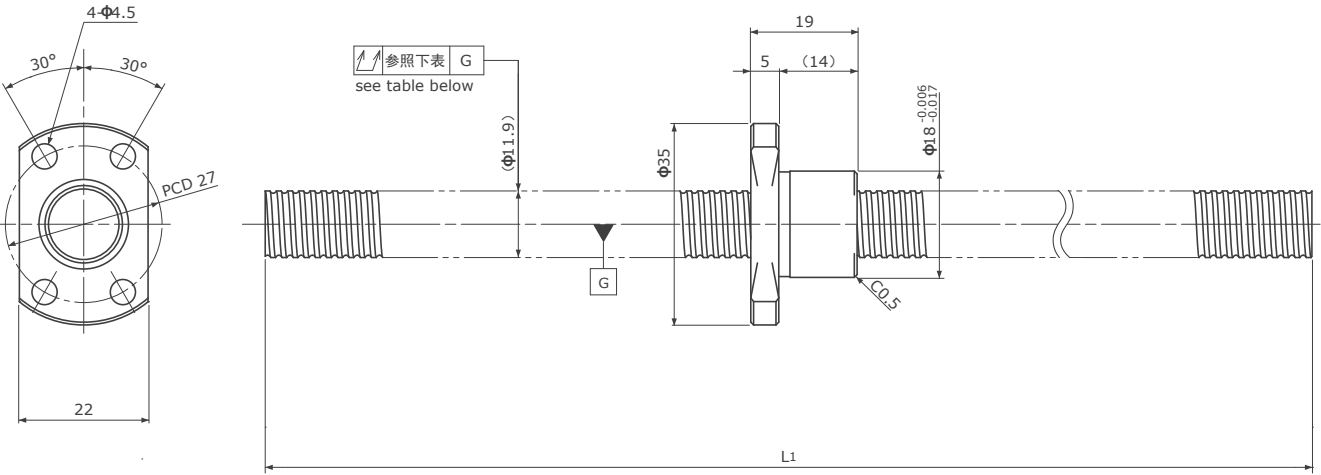
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1202D

Shaft dia.(轴径) ϕ 12

Lead(导程)2mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.2$
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	2°58′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 11.0$
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1202D-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	1600	3700
GSR1202D-600R600C7	580	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1202D-600R600C10	580	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

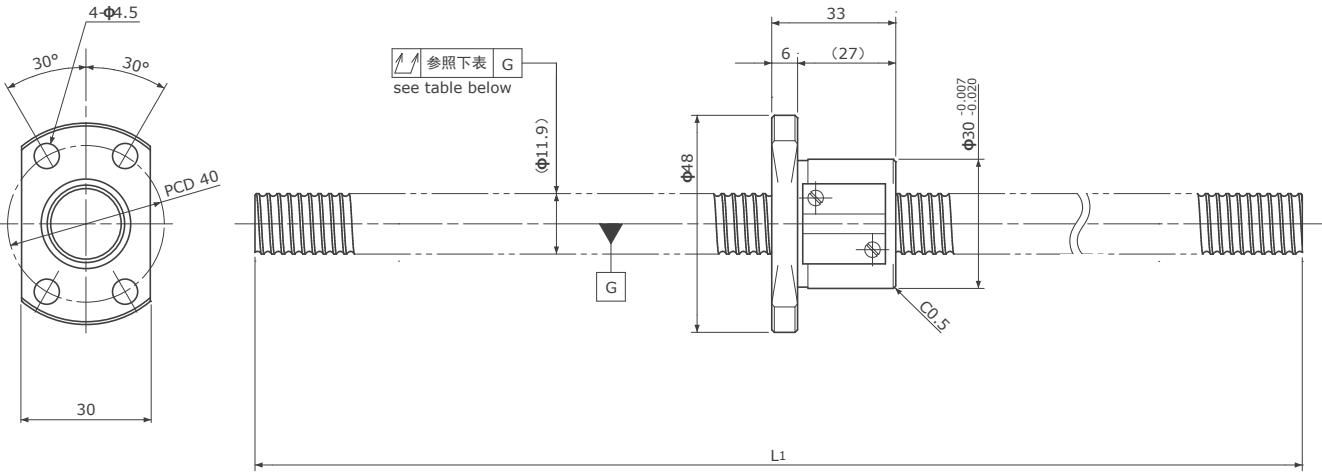


GSR1204

Shaft dia.(轴径) ϕ 12

Lead(导程)4mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.381$
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°55′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 10.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

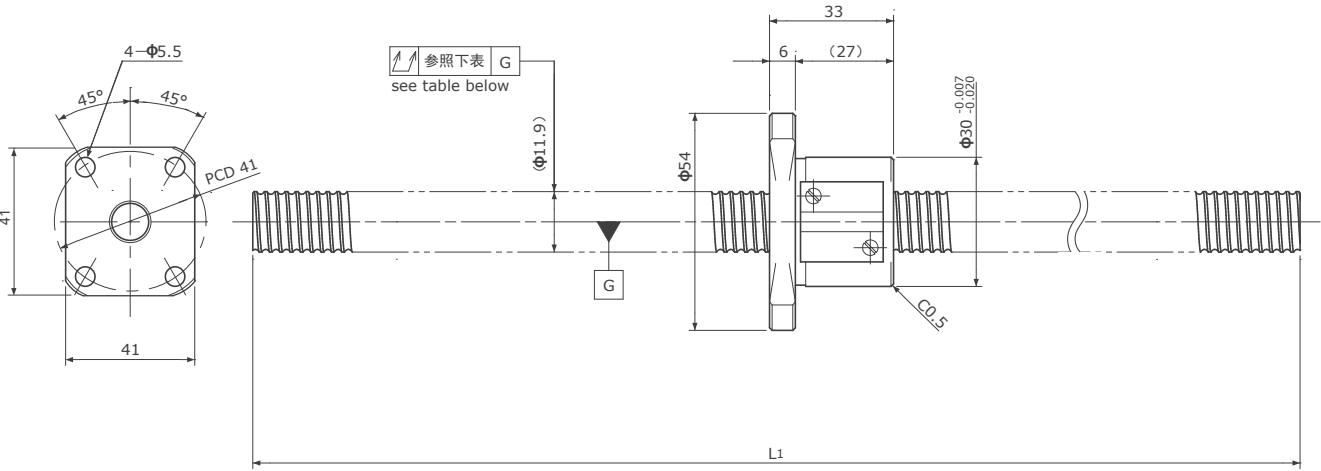
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1204-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5700	11600
GSR1204-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1204-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR1204G

Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

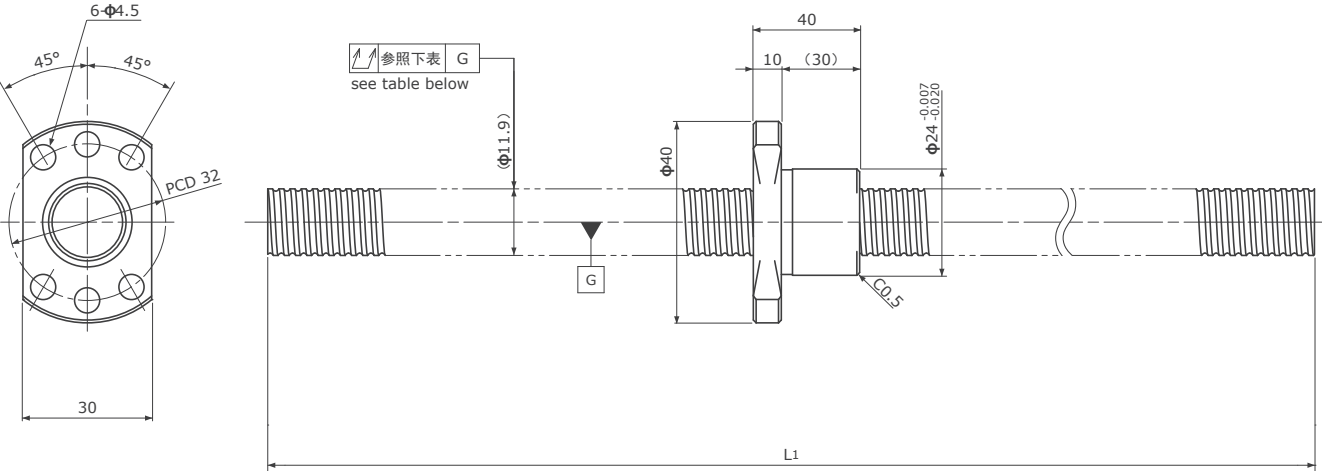
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.381$
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°55′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 10.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1204G-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5700	11600
GSR1204G-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1204G-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1204T

Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



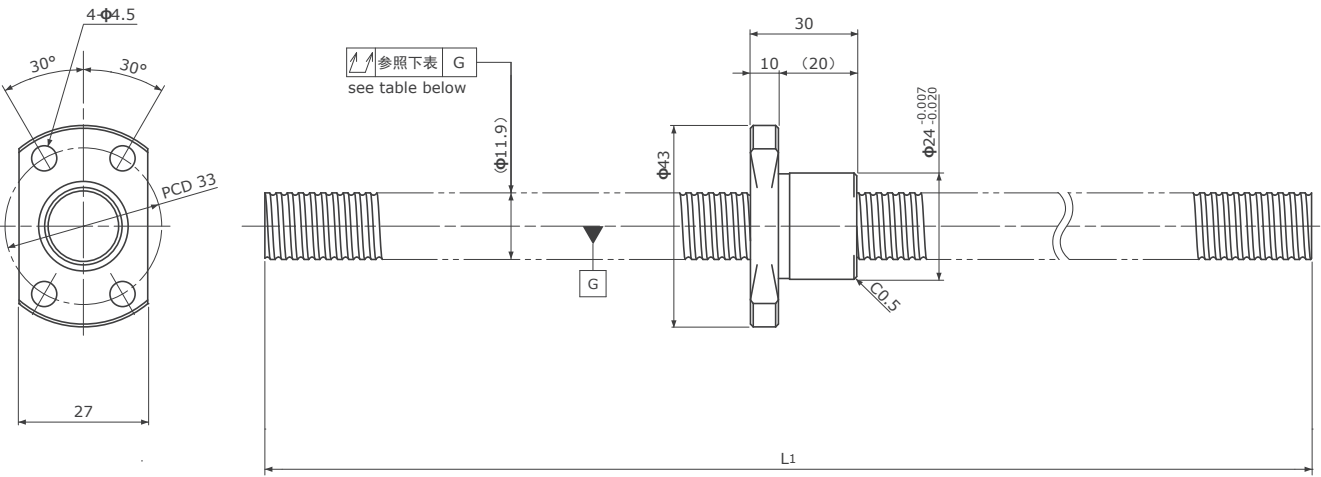
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.5$
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°55′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 10.2$
Number of circuit	循环数	1×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1204T-600R600C5	560	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5900	12000
GSR1204T-600R600C7	560	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1204T-600R600C10	560	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1204A | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



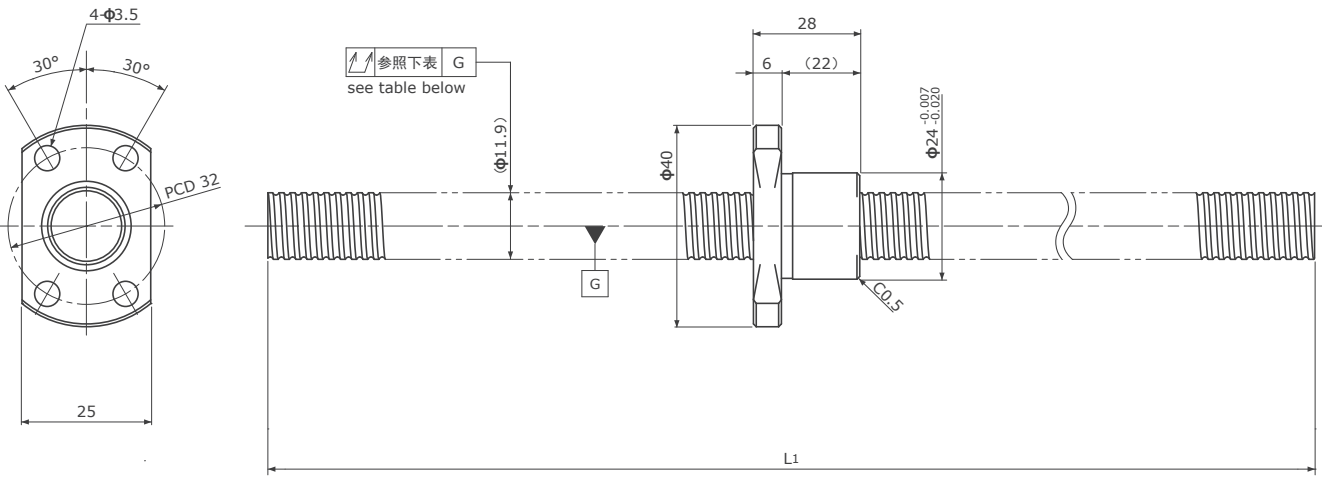
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.381
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°55′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ10.6
Number of circuit	循环数	1×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1204A-600R600C5	560	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5900	12000
GSR1204A-600R600C7	560	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1204A-600R600C10	560	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1204D | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



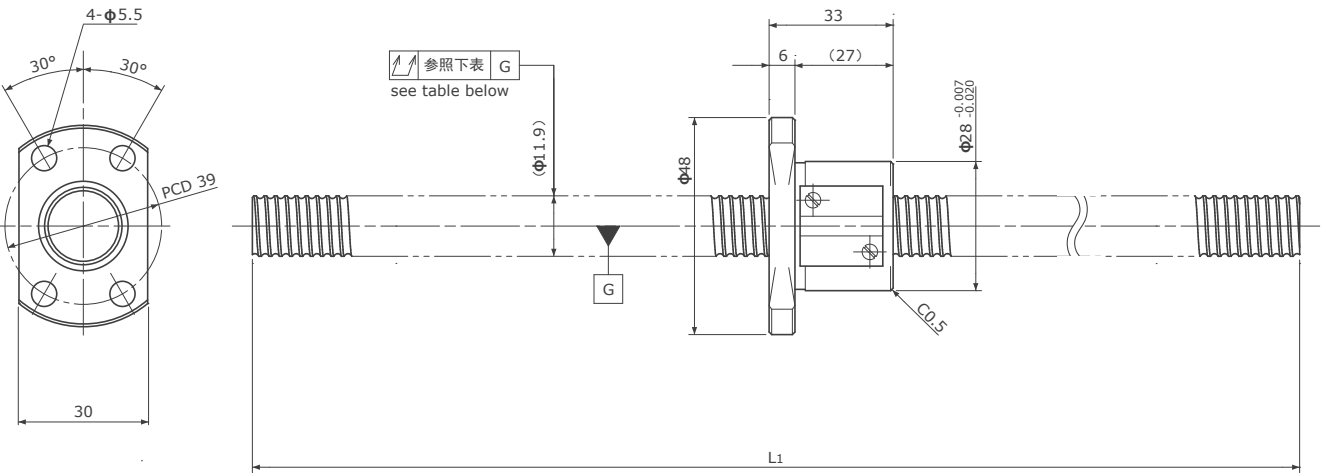
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.5
BCD	钢珠中心直径	12.30
Lead Angle	导程角	5°55′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ10.2
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1204D-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	4400	9000
GSR1204D-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1204D-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1205 | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



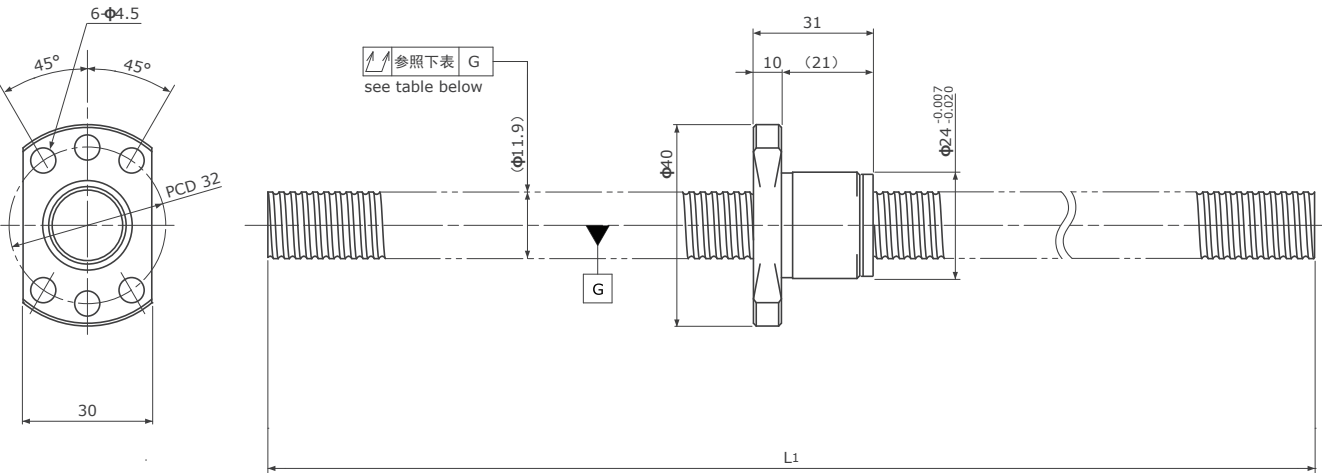
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ3.175
BCD	钢珠中心直径	12.50
Lead Angle	导程角	7°15′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ9.6
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1205-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	6500	10600
GSR1205-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1205-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1205T | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



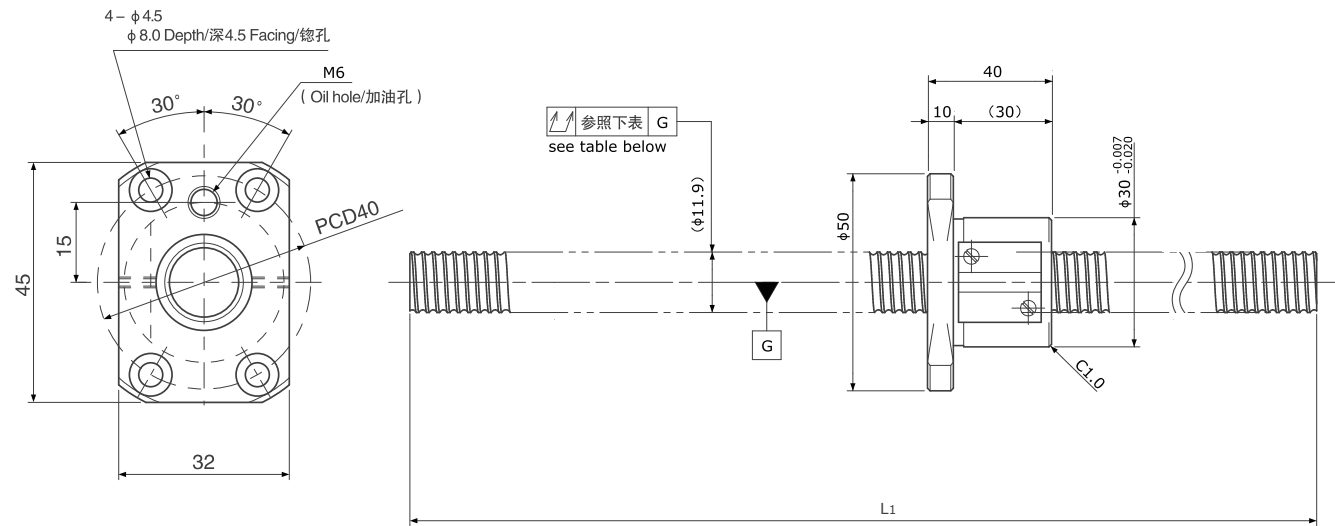
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.5
BCD	钢珠中心直径	12.50
Lead Angle	导程角	7°15′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ10.2
Number of circuit	循环数	2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1205T-600R600C5	565	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	6700
GSR1205T-600R600C7	565	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1205T-600R600C10	565	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1205A | **Shaft dia.**(轴径) $\phi 12$ **Lead**(导程) 5mm | **C5&Ct7&Ct10** |



Unit (单位): mm

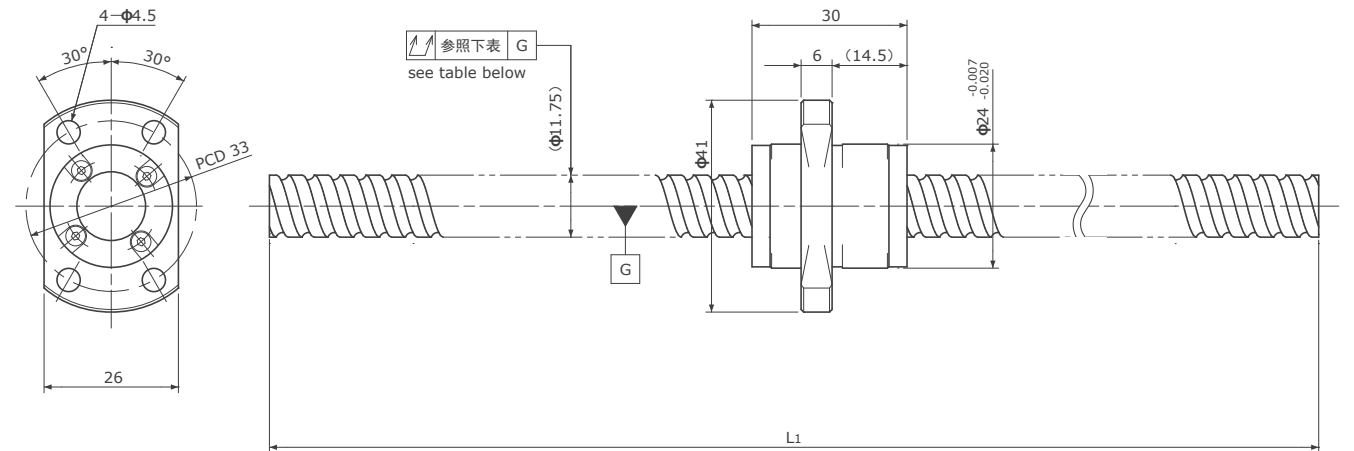
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		12.50
Lead Angle 导程角		7°15′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.6
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1205A-600R600C5	560	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	6500	10600
GSR1205A-600R600C7	560	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1205A-600R600C10	560	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1210 | **Shaft dia.**(轴径) $\phi 12$ **Lead**(导程)10mm | **C5&Ct7&Ct10** |



Unit (单位): mm

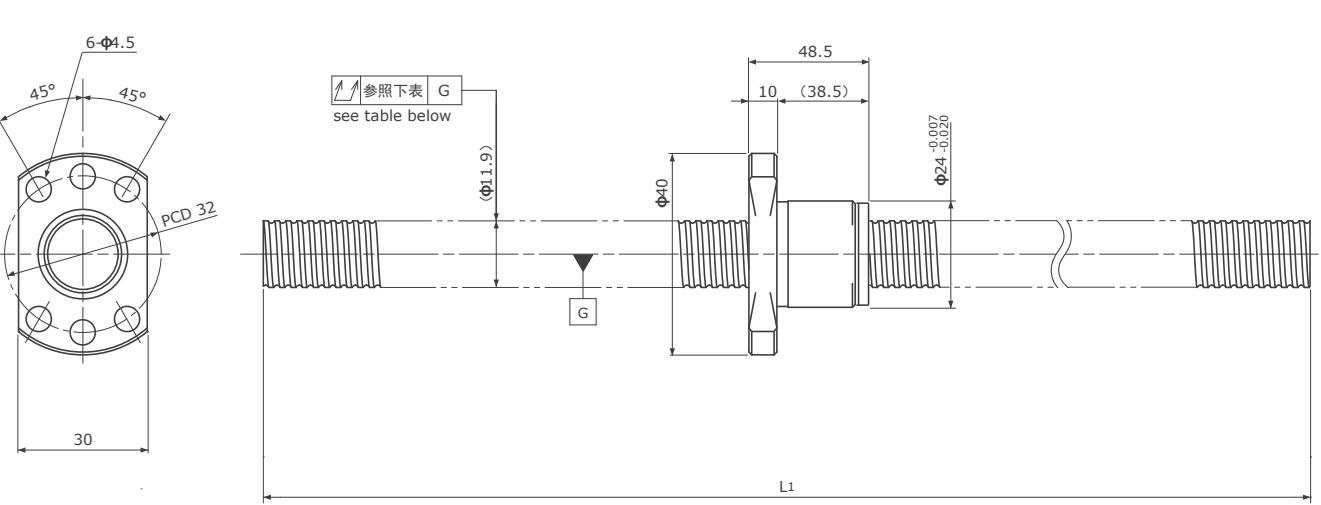
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		φ2.381
BCD 钢球中心直径		12.65
Lead Angle 导程角		14°07′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1210-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5100	9800
GSR1210-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1210-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1210T | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



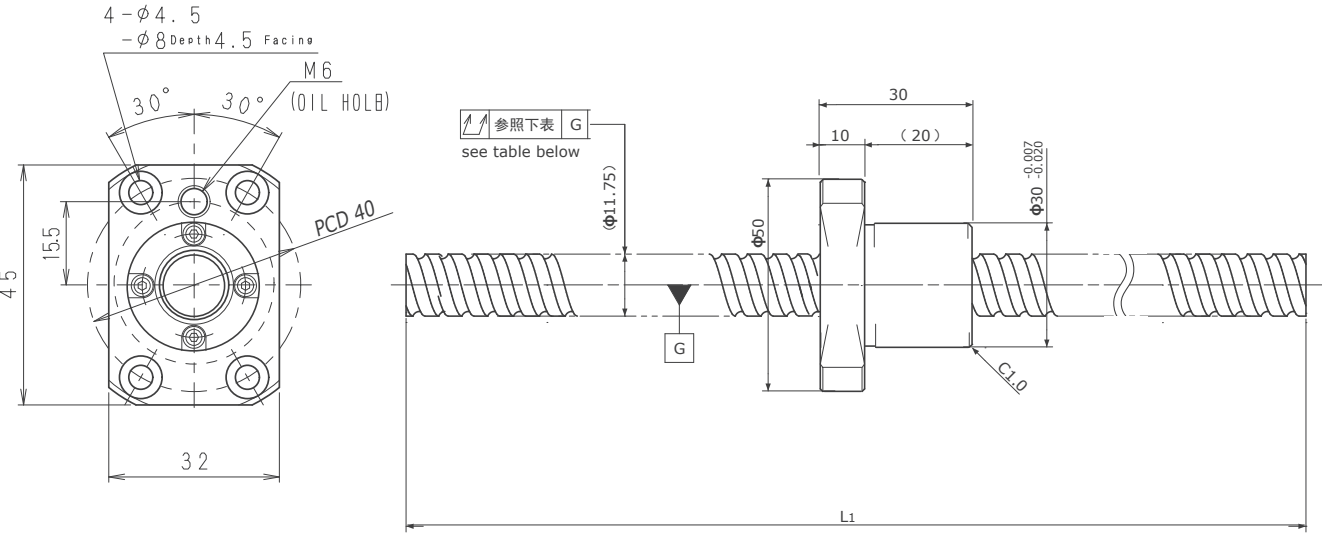
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.85
Lead Angle 导程角		13°55′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1210T-600R600C5	550	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	6700
GSR1210T-600R600C7	550	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1210T-600R600C10	550	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1210A | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.381
BCD 钢珠中心直径		12.65
Lead Angle 导程角		14°07′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1210A-600R600C5	550	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	3300	6700
GSR1210A-600R600C7	550	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1210A-600R600C10	550	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

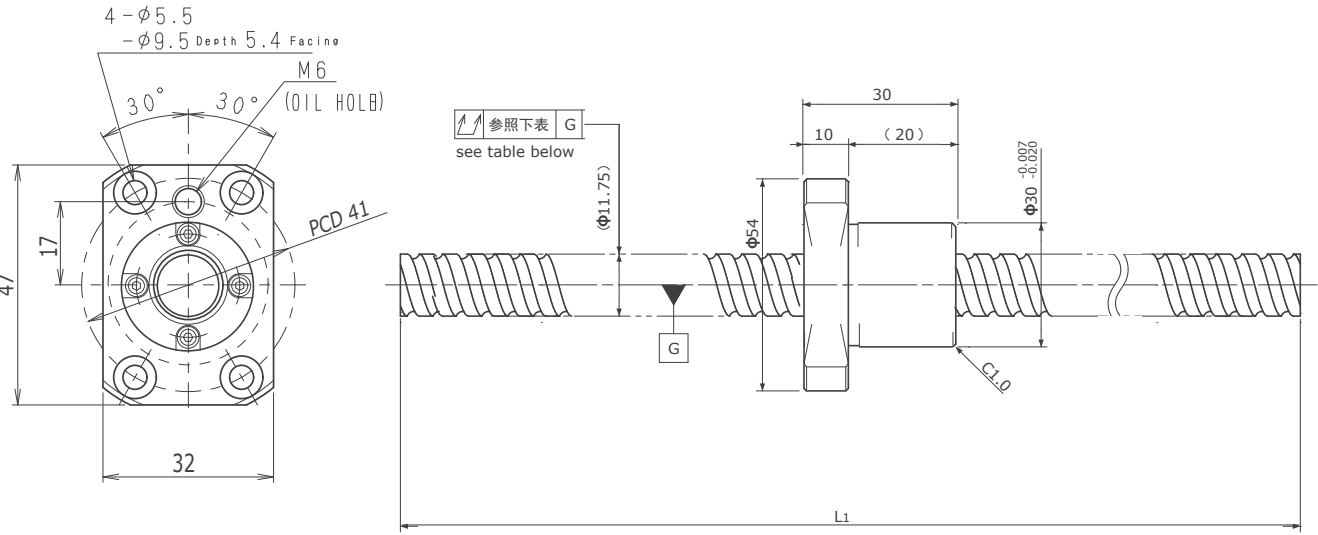
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1210D

Shaft dia.(轴径) ϕ 12

Lead(导程)10mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 2.381
BCD	钢珠中心直径	12.65
Lead Angle	导程角	14°07′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 10.2
Number of circuit	循环数	1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L ₁	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1210D-600R600C5	570	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5100	9800
GSR1210D-600R600C7	570	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1210D-600R600C10	570	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

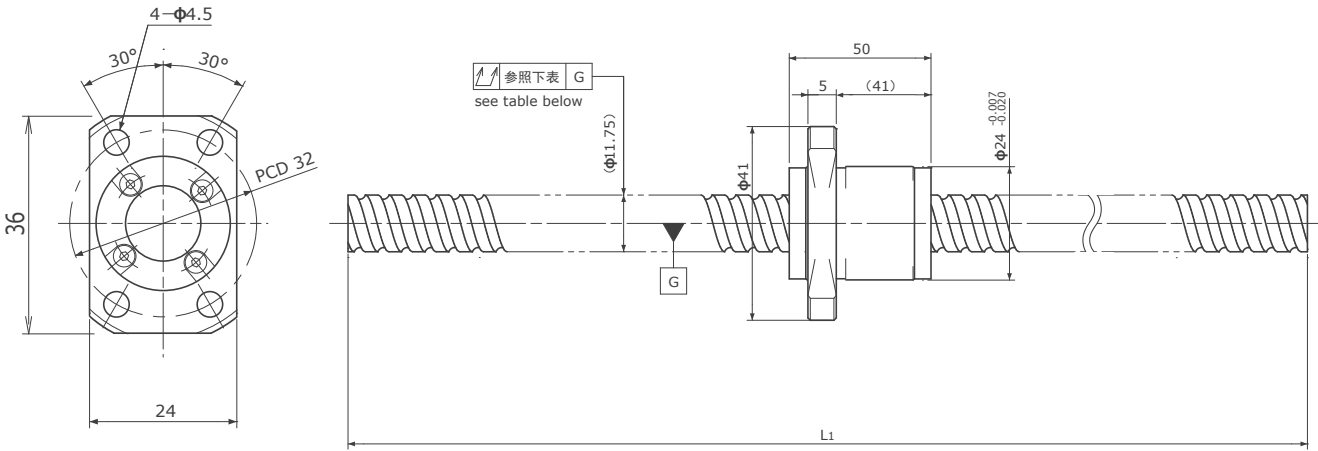


GSR1220T

Shaft dia.(轴径) ϕ 12

Lead(导程)20mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 2.381
BCD	钢珠中心直径	12.50
Lead Angle	导程角	25°15′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 10.2
Number of circuit	循环数	1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L ₁	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1220T-600R600C5	550	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	-	5100	9800
GSR1220T-600R600C7	550	Ct7	600	±0.104	0.050	0.150	~0.020			
GSR1220T-600R600C10	550	Ct10	600	±0.420	0.210	0.350	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

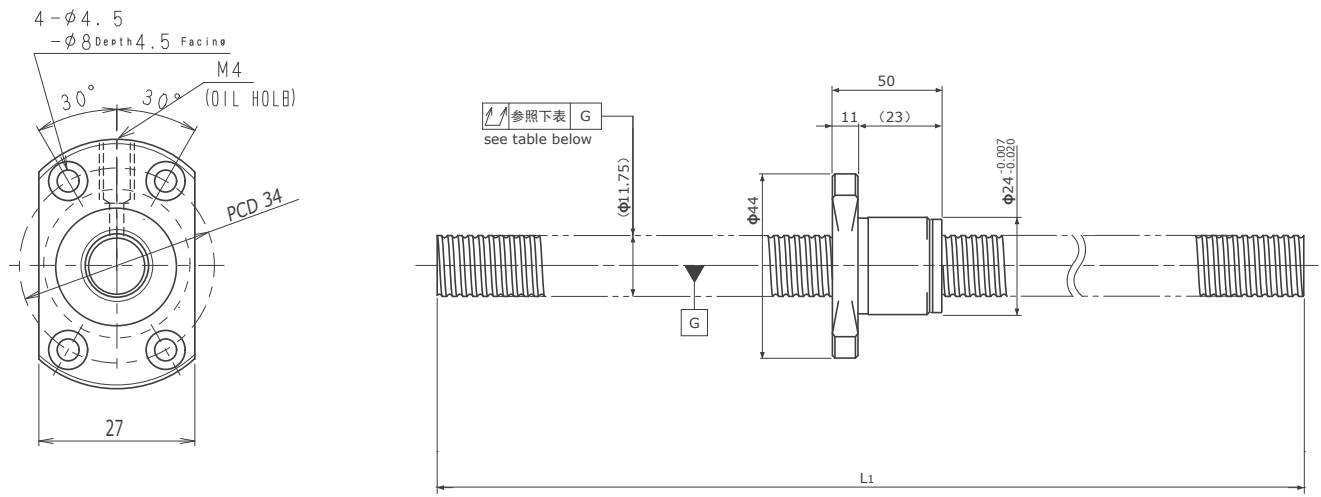


GSR1220D

Shaft dia.(轴径) ϕ 12

Lead(导程)20mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.381$
BCD	钢珠中心直径	12.50
Lead Angle	导程角	$25^{\circ}15'$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 10.2$
Number of circuit	循环数	1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR1220D-600R600C5	550	C5	600	± 0.030	0.018	0.090	~ 0.005	-	5100	9800
GSR1220D-600R600C7	550	Ct7	600	± 0.104	0.050	0.150	~ 0.020			
GSR1220D-600R600C10	550	Ct10	600	± 0.420	0.210	0.350	~ 0.050			

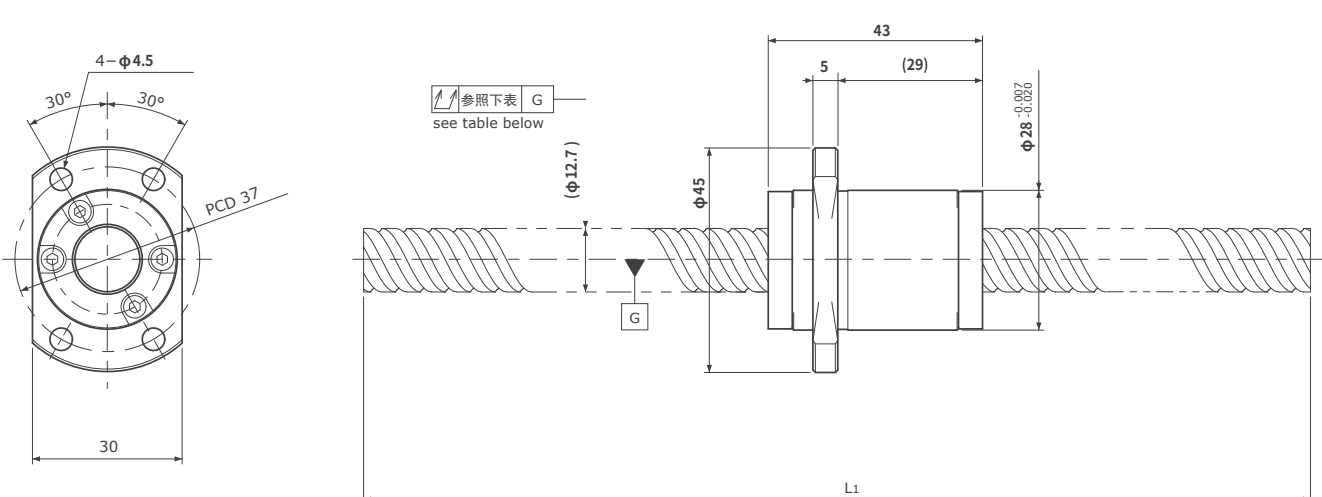
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1320

Shaft dia.(轴径) ϕ 13

Lead(导程)20mm

C5&Ct7&Ct10



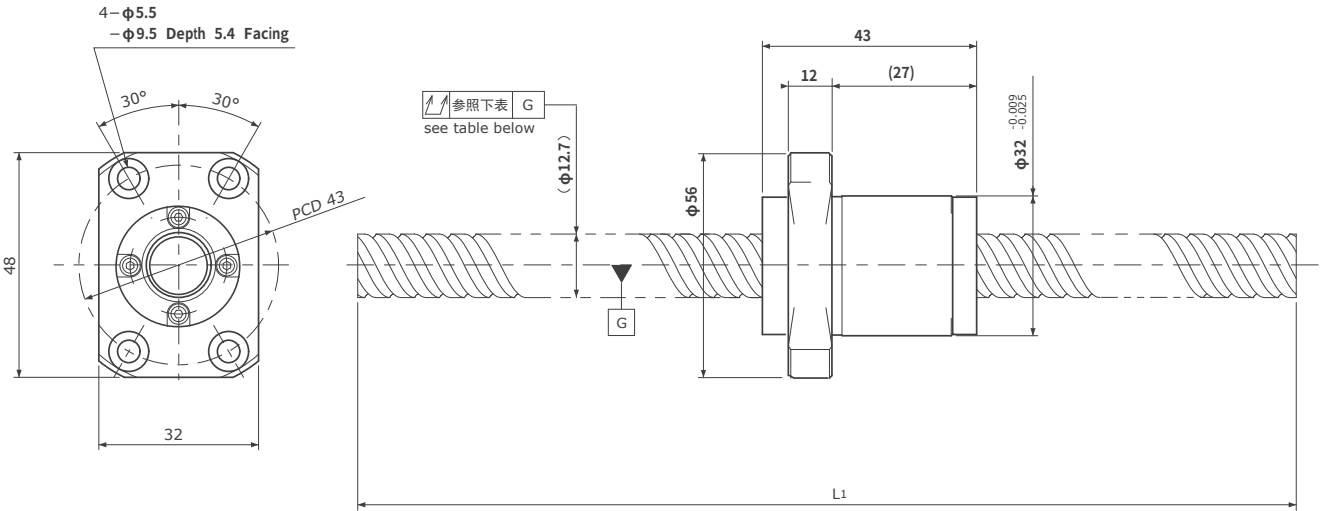
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 2.381$
BCD	钢珠中心直径	13.50
Lead Angle	导程角	$25^{\circ}15'$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 11$
Number of circuit	循环数	1.65×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR1320-1200R1200C5	1155	C5	1200	± 0.046	0.018	0.150	~ 0.005	-	5000	10700
GSR1320-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	± 0.208	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR1320-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	± 0.840	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1320A | Shaft dia.(轴径)φ13 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



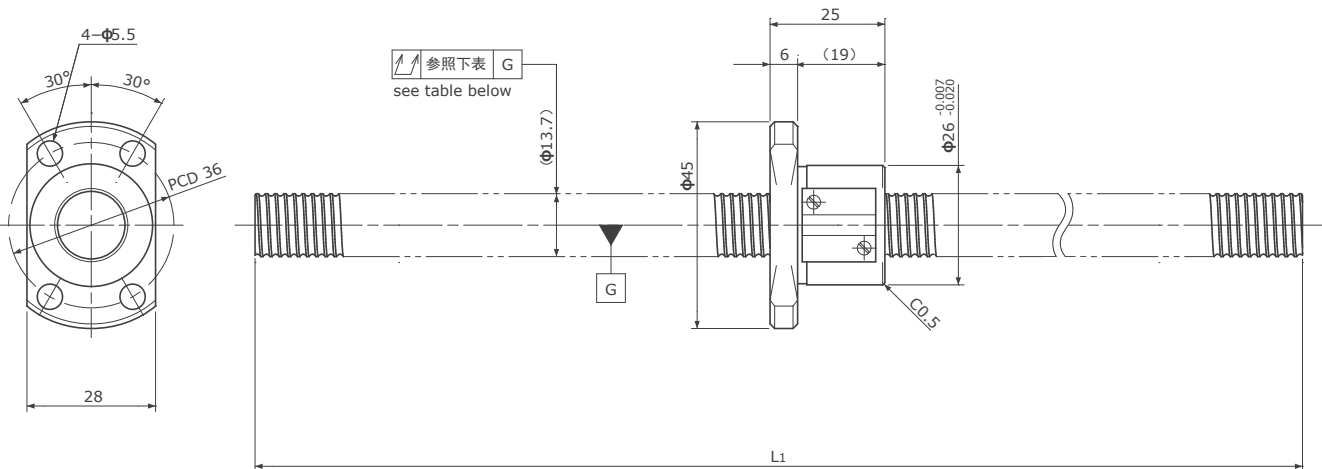
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.381
BCD 钢珠中心直径		13.50
Lead Angle 导程角		25°15′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11
Number of circuit 循环数		1.65×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1320A-1200R1200C5	1155	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5000	10700
GSR1320A-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1320A-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1402 | Shaft dia.(轴径)φ14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



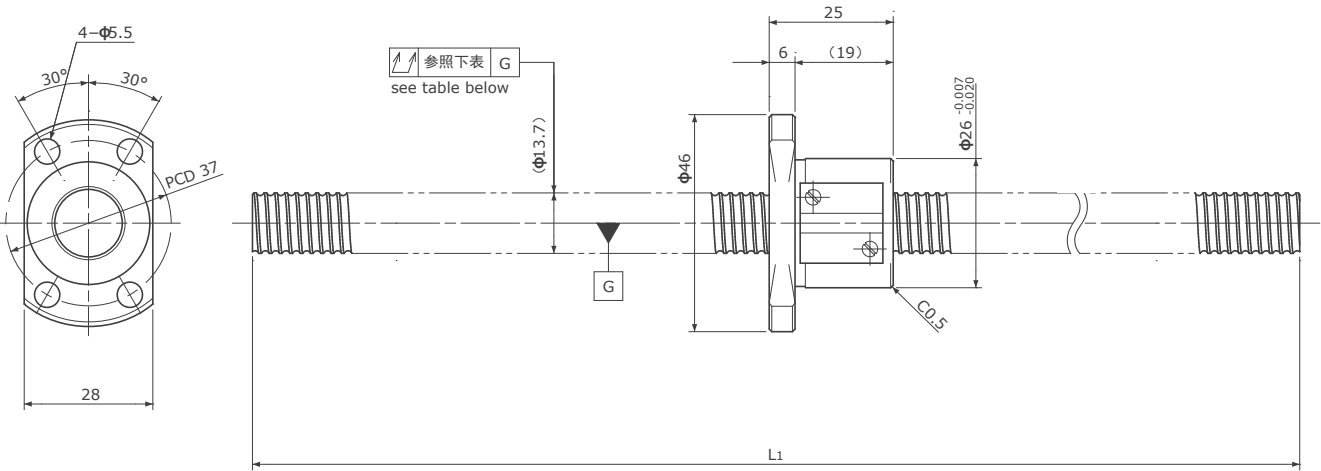
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		2°33′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1402-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	3200	5000
GSR1402-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1402-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1402G | Shaft dia.(轴径)φ14 | Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



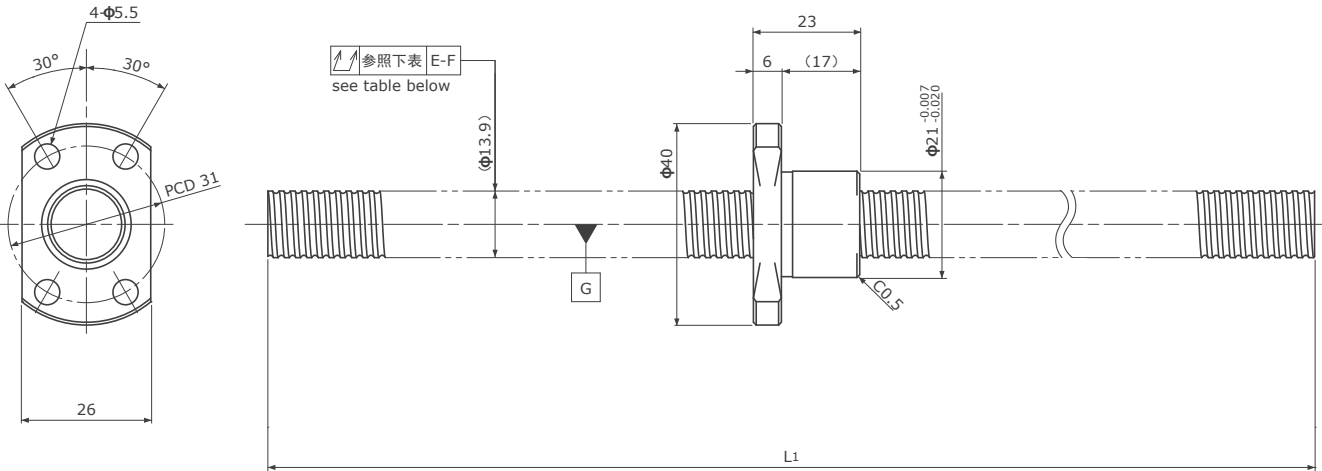
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.5875
BCD	钢珠中心直径	14.30
Lead Angle	导程角	2°33′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ12.6
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1402G-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	3200	7500
GSR1402G-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1402G-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1402T | Shaft dia.(轴径)φ14 | Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



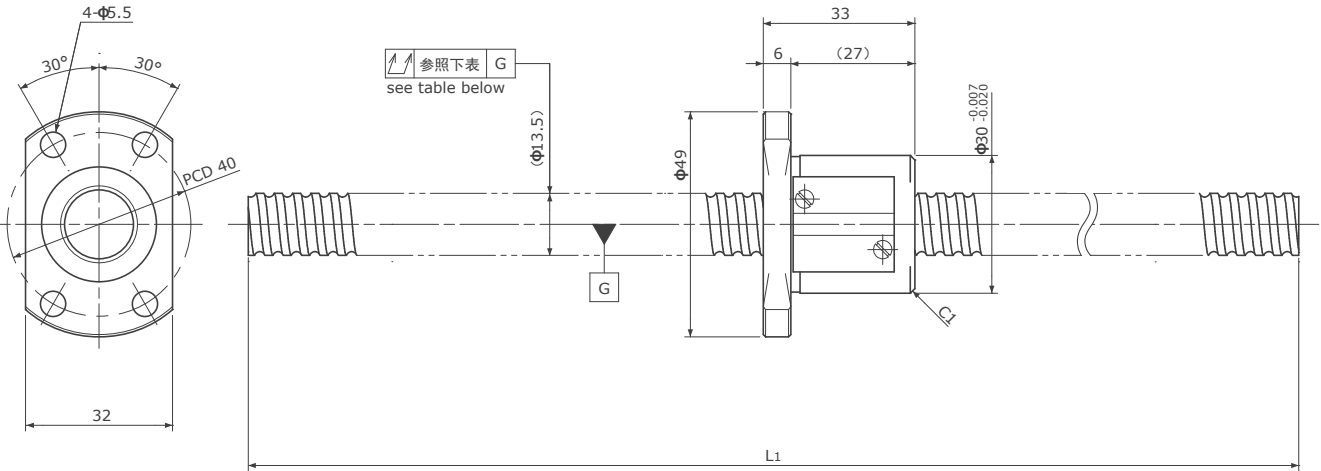
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ1.2
BCD	钢珠中心直径	14.41
Lead Angle	导程角	2°32′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ13.0
Number of circuit	循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1402T-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	1800	4300
GSR1402T-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1402T-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1404 | Shaft dia.(轴径)φ14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

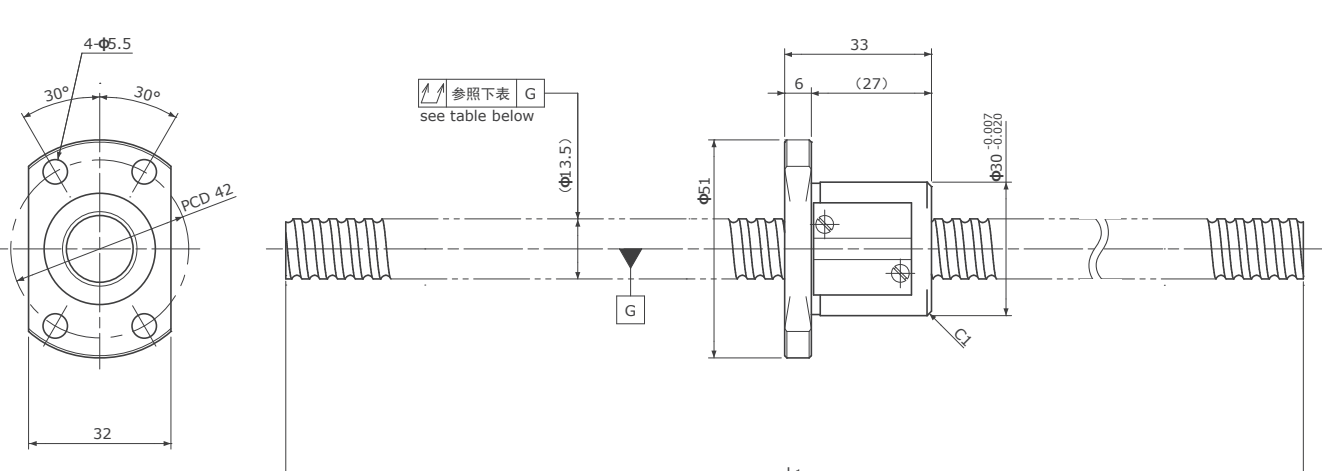
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.381
BCD	钢珠中心直径	14.30
Lead Angle	导程角	5°05′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ11.8
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1404-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5700	11600
GSR1404-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1404-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1404G | Shaft dia.(轴径)φ14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

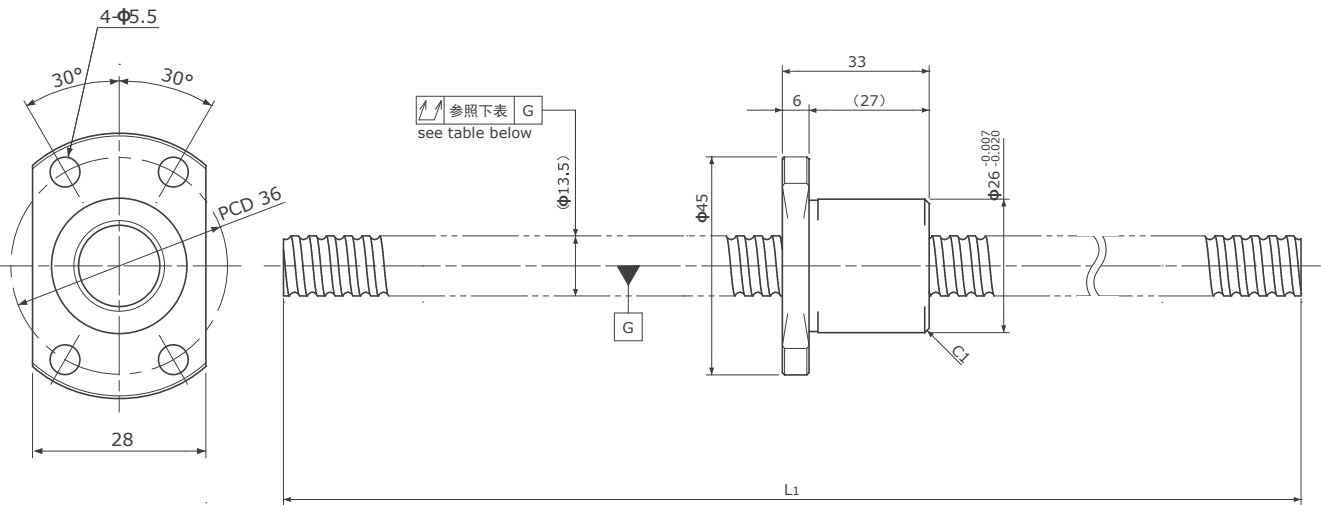
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.381
BCD	钢珠中心直径	14.30
Lead Angle	导程角	5°05′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ11.8
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1404G-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5700	11600
GSR1404G-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1404G-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1404T | Shaft dia.(轴径) ϕ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



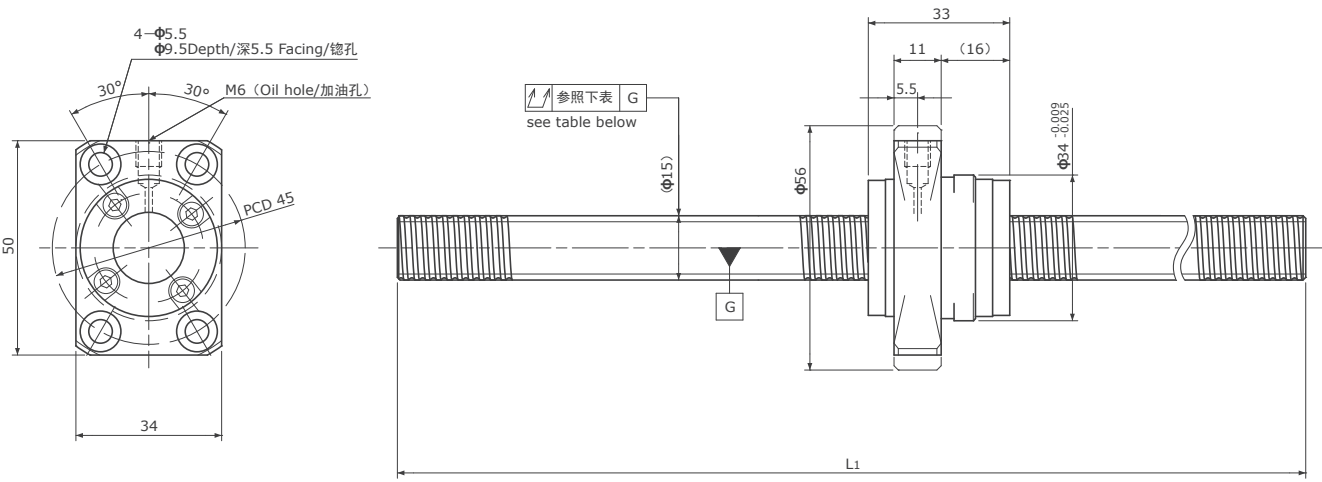
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 2.381
BCD	钢珠中心直径	14.30
Lead Angle	导程角	5°05′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 12.2
Number of circuit	循环数	3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1404T-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	4600	8600
GSR1404T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1404T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1505 | Shaft dia.(轴径) ϕ 15 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 3.175
BCD	钢珠中心直径	15.50
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 12.2
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1505-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	8900	17000
GSR1505-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1505-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

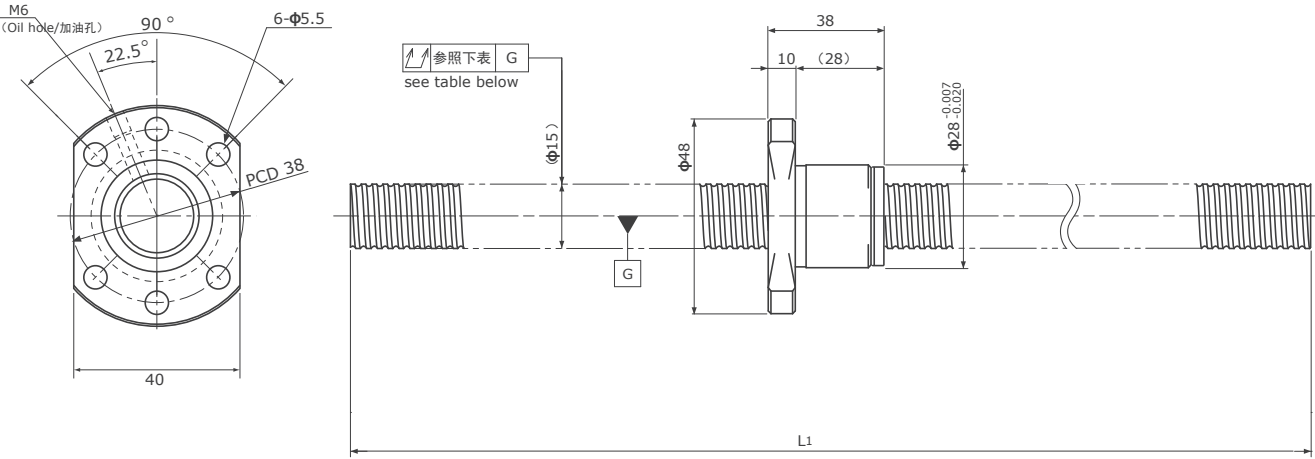
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1505T

Shaft dia.(轴径) ϕ 15

Lead(导程)5mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 2.778
BCD	钢珠中心直径	15.50
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 12.9
Number of circuit	循环数	3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1505T-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5500	10200
GSR1505T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1505T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

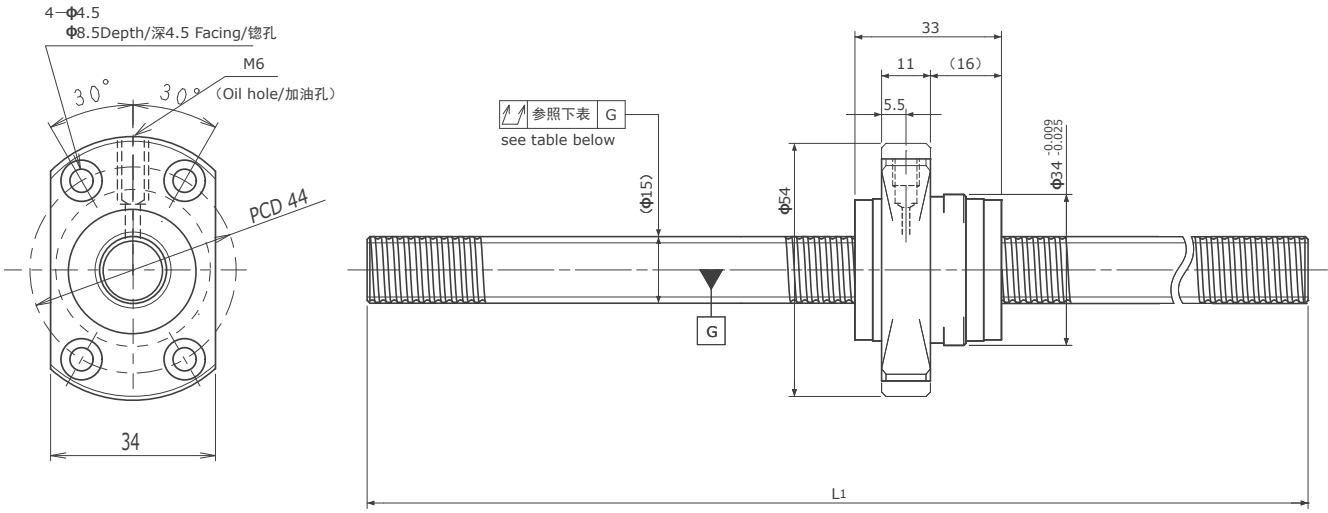


GSR1505D

Shaft dia.(轴径) ϕ 15

Lead(导程)5mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 3.175
BCD	钢珠中心直径	15.50
Lead Angle	导程角	5°41′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 12.2
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1505D-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	8900	17000
GSR1505D-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1505D-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

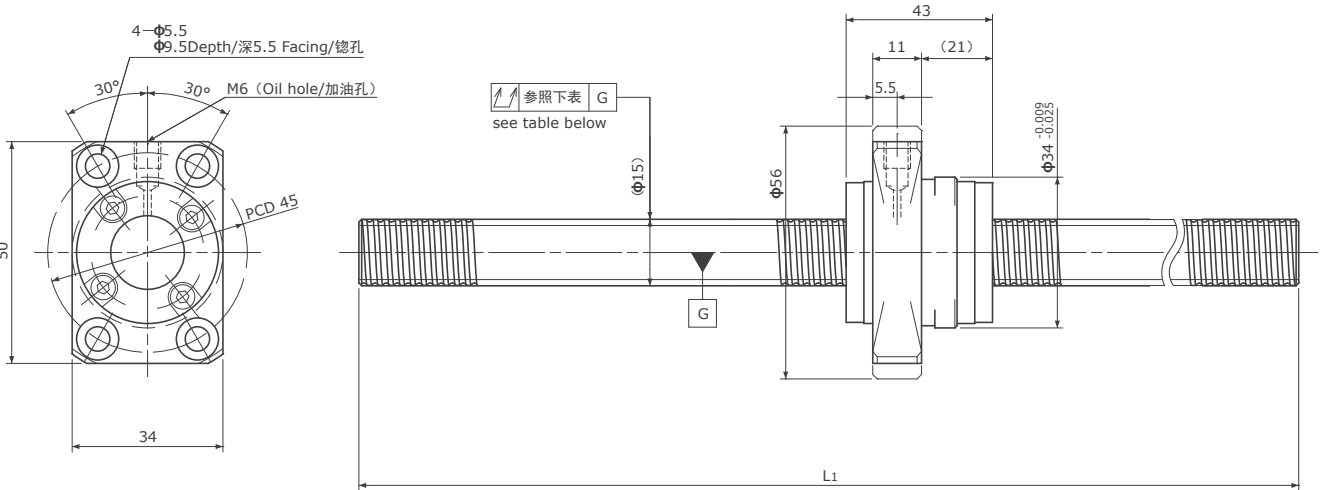


GSR1510

Shaft dia.(轴径) ϕ 15

Lead(导程)10mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径			15.50
Lead Angle 导程角			11°36′
Number of thread 螺纹条数			2
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			$\phi 12.2$
Number of circuit 循环数			2.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1510-1200R1200C5	1155	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	12000	25000
GSR1510-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1510-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

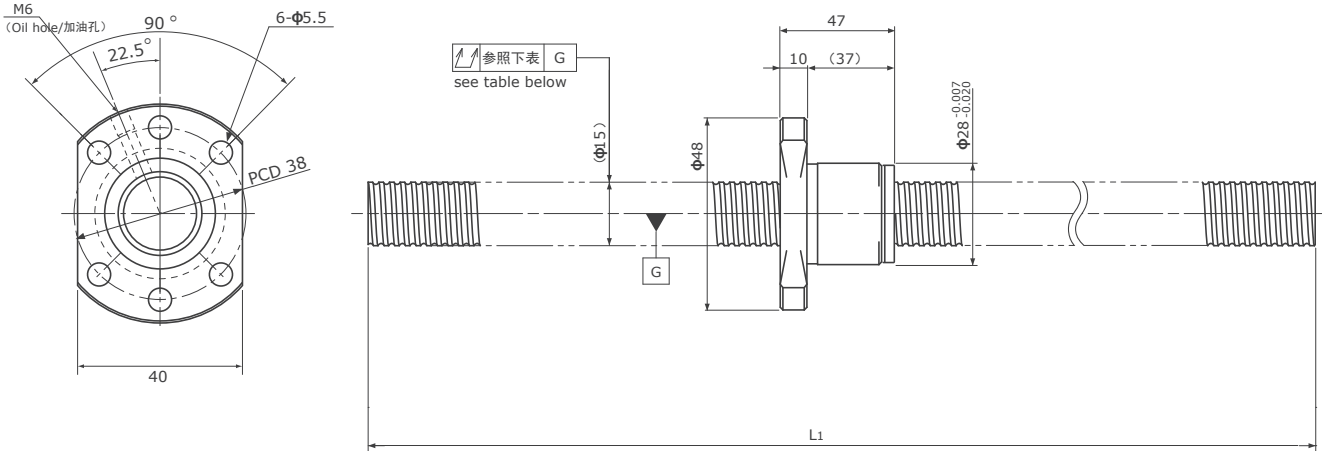
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1510T

Shaft dia.(轴径) ϕ 15

Lead(导程)10mm

C5&Ct7&Ct10



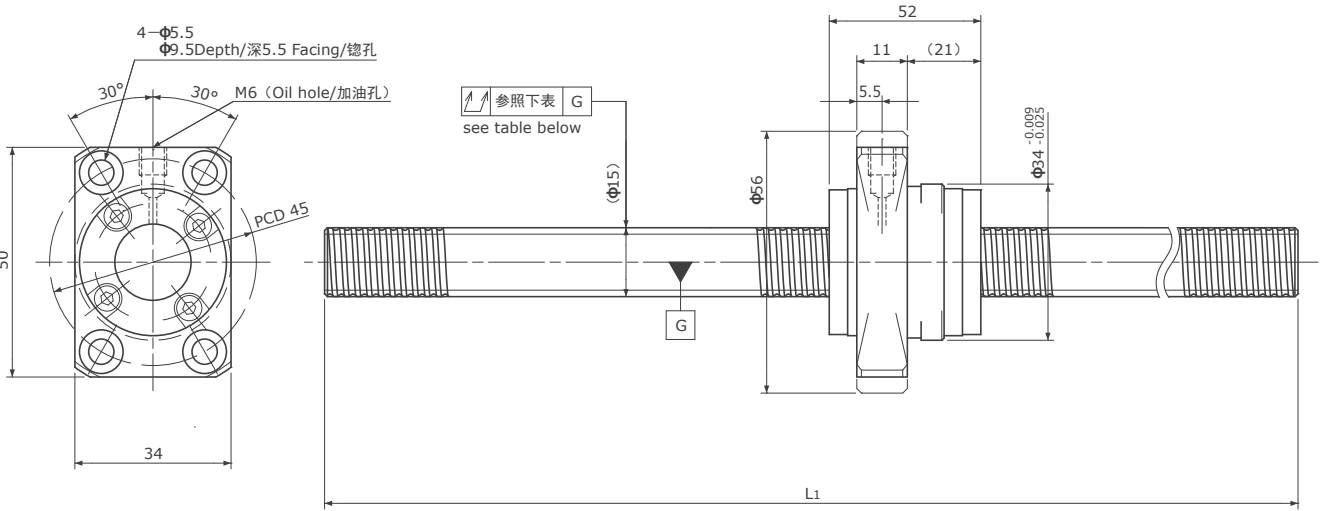
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数
Ball size 钢珠直径			$\phi 2.778$
BCD 钢珠中心直径			15.50
Lead Angle 导程角			11°36′
Number of thread 螺纹条数			1
Thread direction 螺纹旋向			Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径			$\phi 13.0$
Number of circuit 循环数			2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C	
	Nut 螺母	SCM415H	
Surface hardness 螺纹部表面硬度			HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理			Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1510T-1200R1200C5	1150	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	4500	8200
GSR1510T-1200R1200C7	1150	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1510T-1200R1200C10	1150	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1520 | Shaft dia.(轴径)φ15 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



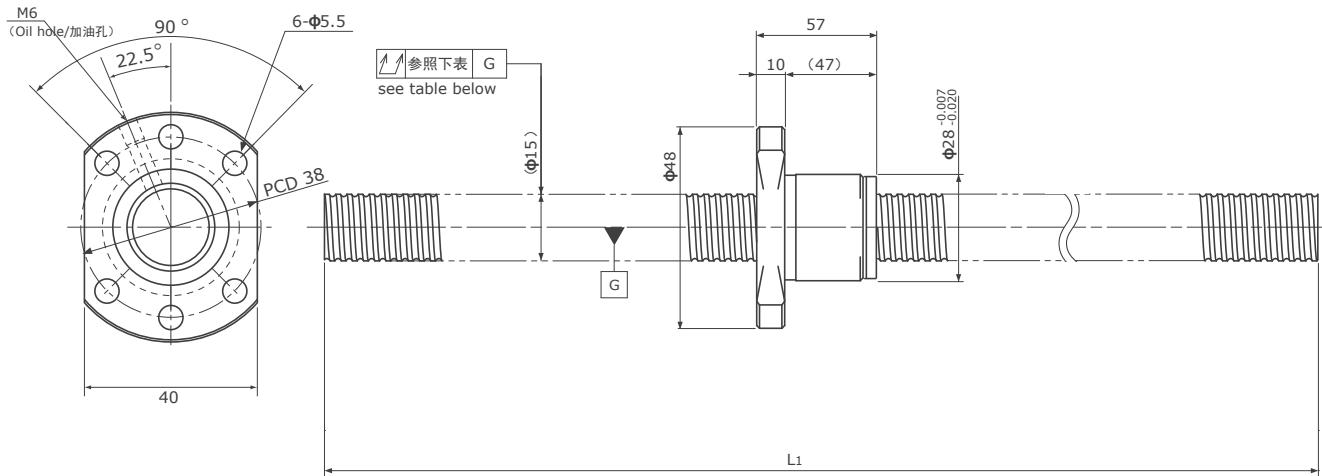
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ3.175
BCD	钢珠中心直径	15.75
Lead Angle	导程角	22°01′
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ12.7
Number of circuit	循环数	1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1520-1200R1200C5	1145	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	8000	16000
GSR1520-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1520-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR1520T | Shaft dia.(轴径)φ15 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



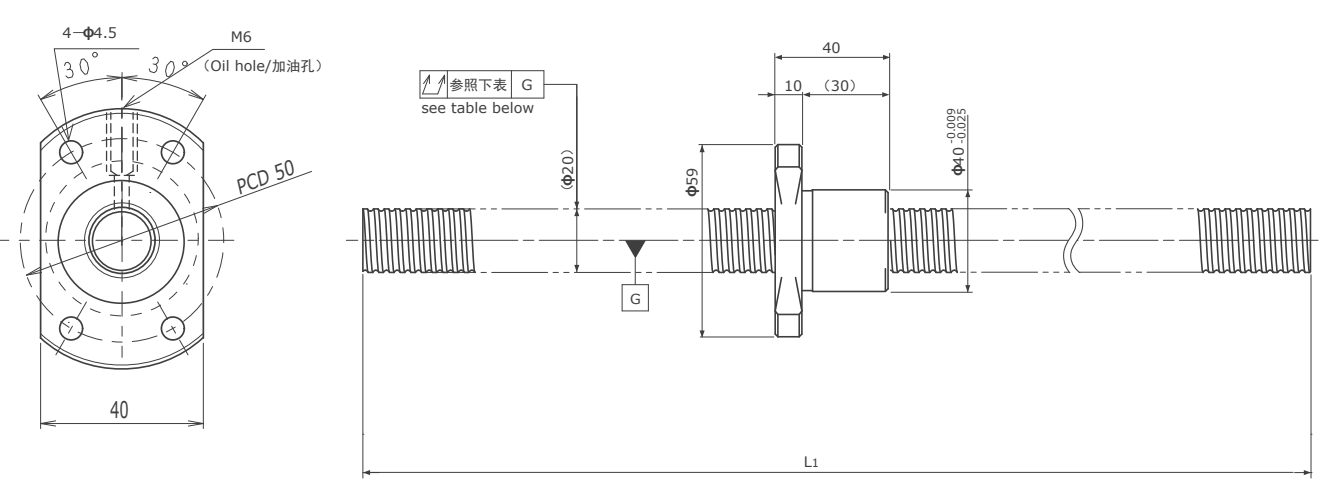
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	φ2.778
BCD	钢珠中心直径	15.75
Lead Angle	导程角	22°01′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	φ13.0
Number of circuit	循环数	1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR1520T-1200R1200C5	1140	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	3600	6600
GSR1520T-1200R1200C7	1140	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR1520T-1200R1200C10	1140	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2005 | Shaft dia.(轴径)φ20 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



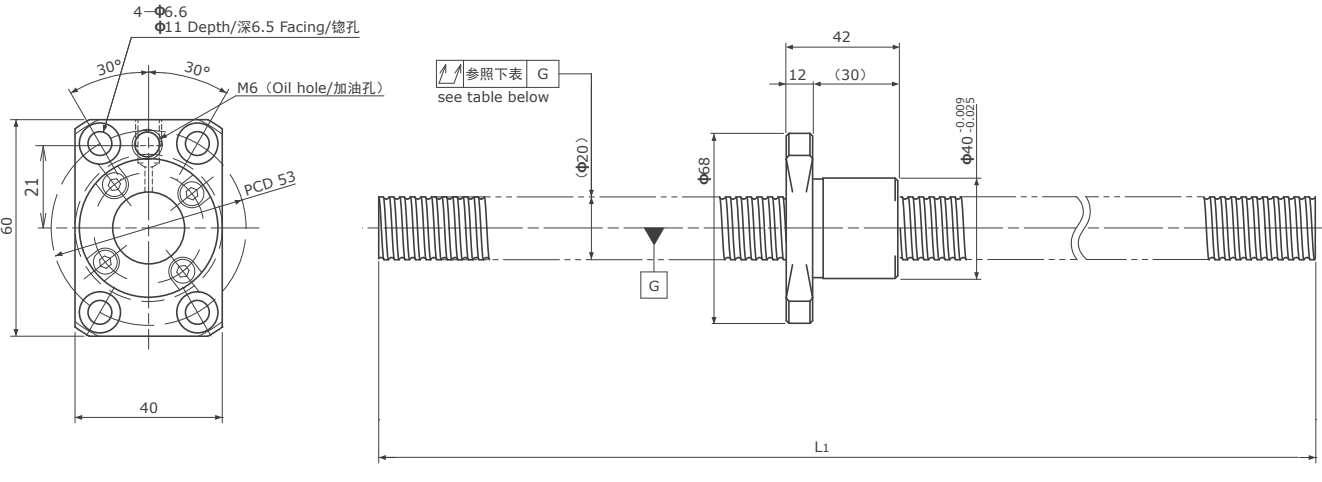
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		4°19′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.9
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2005-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9500	22500
GSR2005-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2005-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2005G | Shaft dia.(轴径)φ20 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

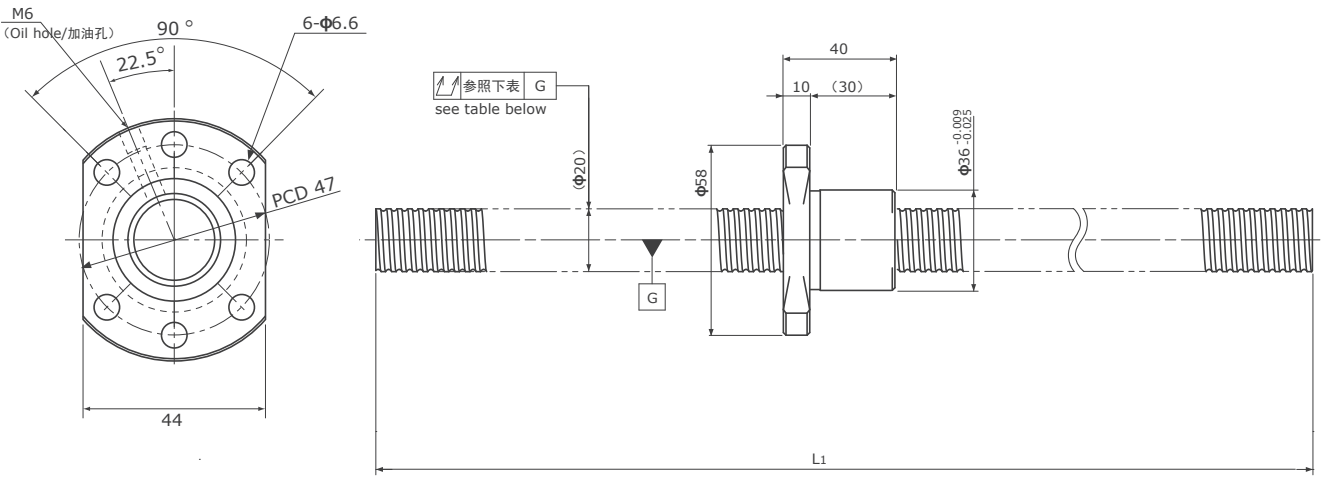
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		4°19′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.9
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2005G-1200R1200C5	1155	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9500	22500
GSR2005G-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2005G-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2005T

Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

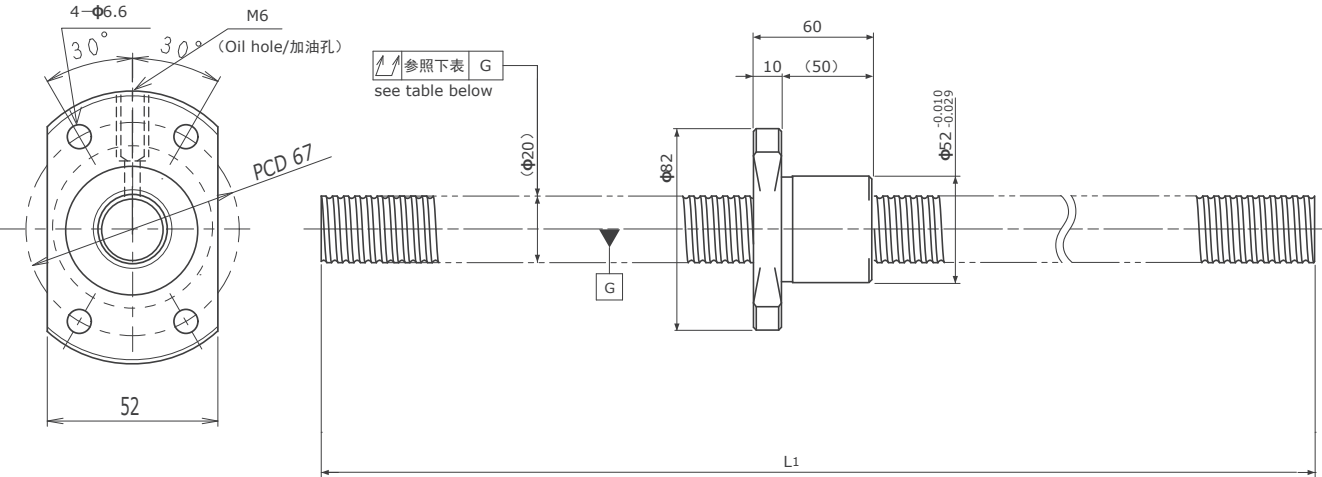
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		4°19′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.9$
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2005T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9500	22500
GSR2005T-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2005T-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2010

Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		8°35′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.6$
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2010-1200R1200C5	1140	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9500	22500
GSR2010-1200R1200C7	1140	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2010-1200R1200C10	1140	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

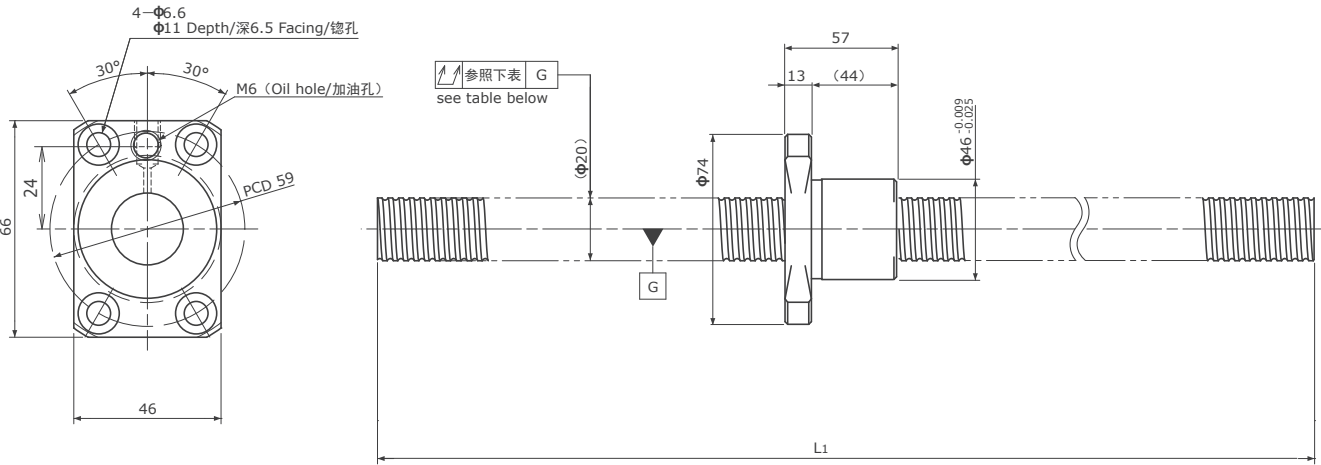
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2010G

Shaft dia.(轴径) ϕ 20

Lead(导程)10mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 3.175
BCD	钢珠中心直径	21.075
Lead Angle	导程角	8°35′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 17.6
Number of circuit	循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2010G-1200R1200C5	1155	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	7000	16500
GSR2010G-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2010G-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

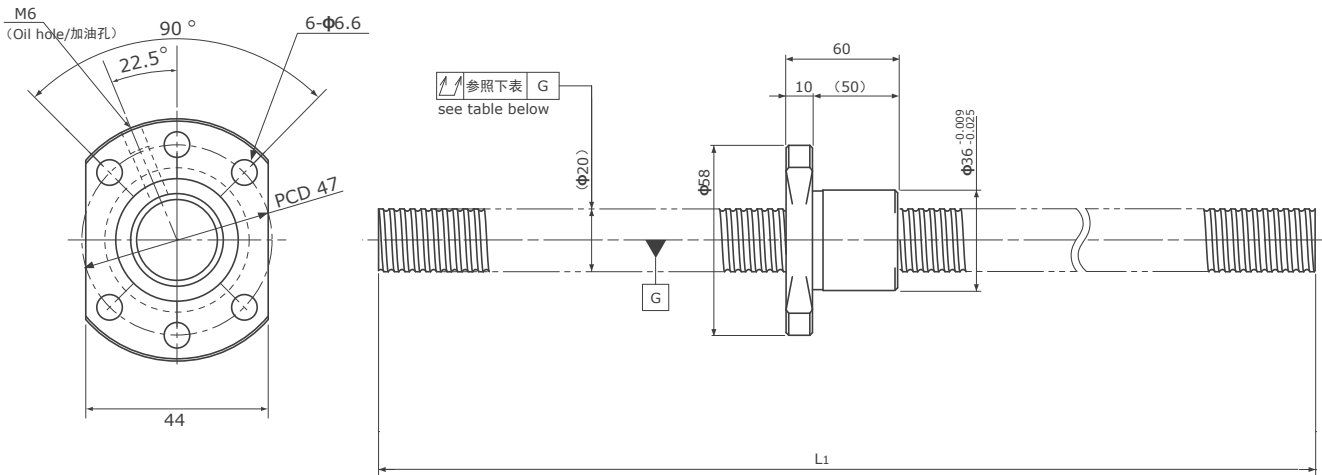


GSR2010T

Shaft dia.(轴径) ϕ 20

Lead(导程)10mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

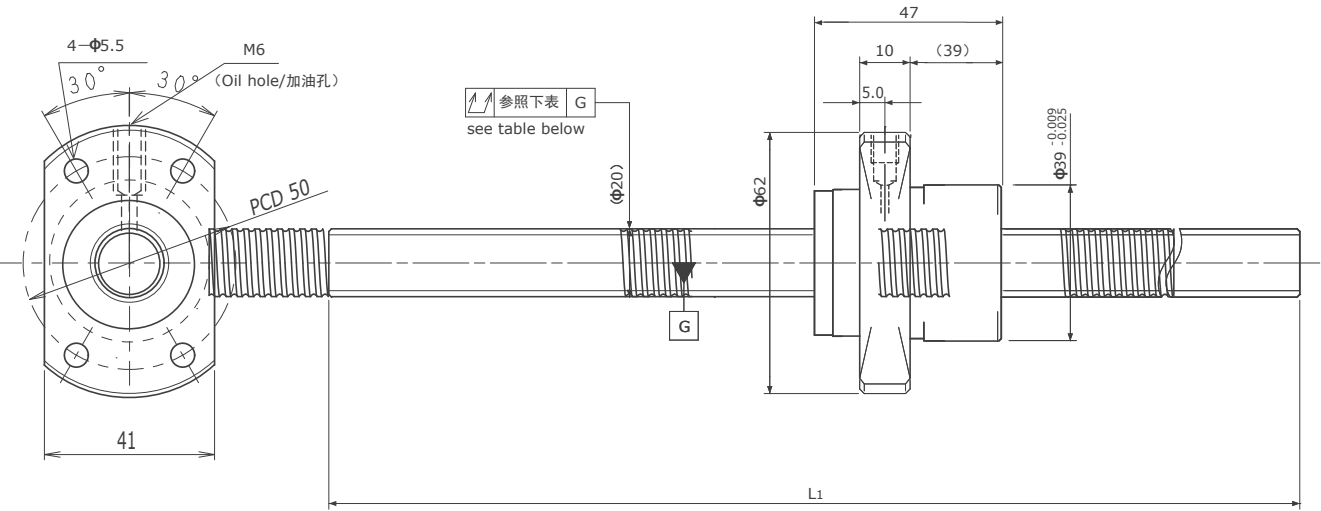
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	ϕ 3.175
BCD	钢珠中心直径	21.075
Lead Angle	导程角	8°35′
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	ϕ 17.6
Number of circuit	循环数	3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2010T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9000	22500
GSR2010T-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2010T-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



GSR2020 | Shaft dia.(轴径)φ20 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



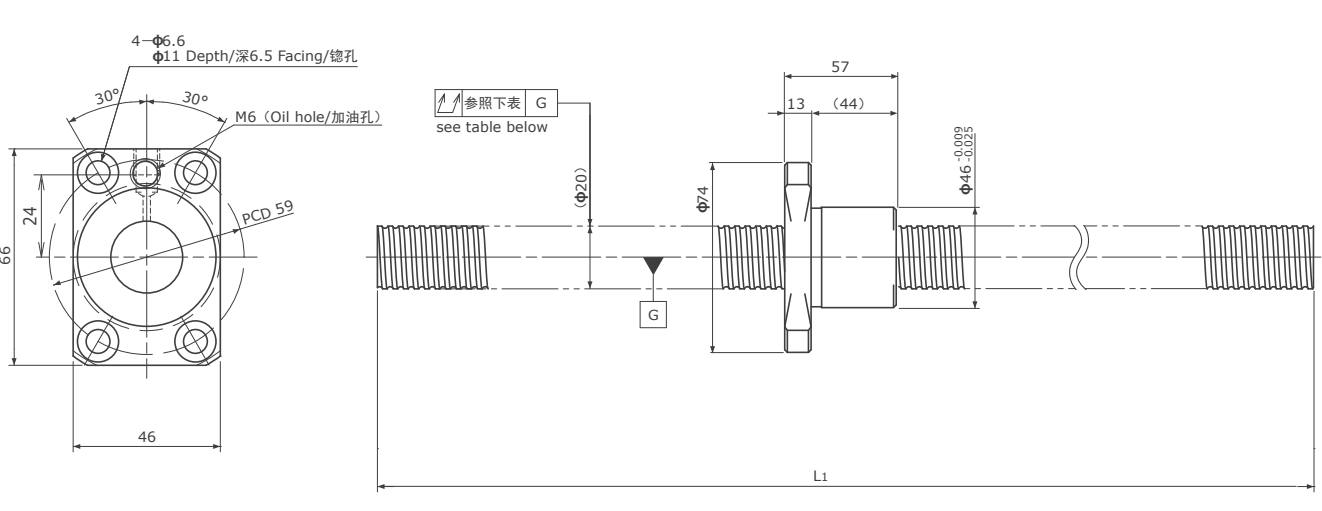
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		17°03′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.6
Number of circuit 循环数		1.8×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2020-1200R1200C5	1145	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	9300	21300
GSR2020-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2020-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2020G | Shaft dia.(轴径)φ20 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		17°03′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.6
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2020G-1200R1200C5	1140	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5900	11700
GSR2020G-1200R1200C7	1140	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2020G-1200R1200C10	1140	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

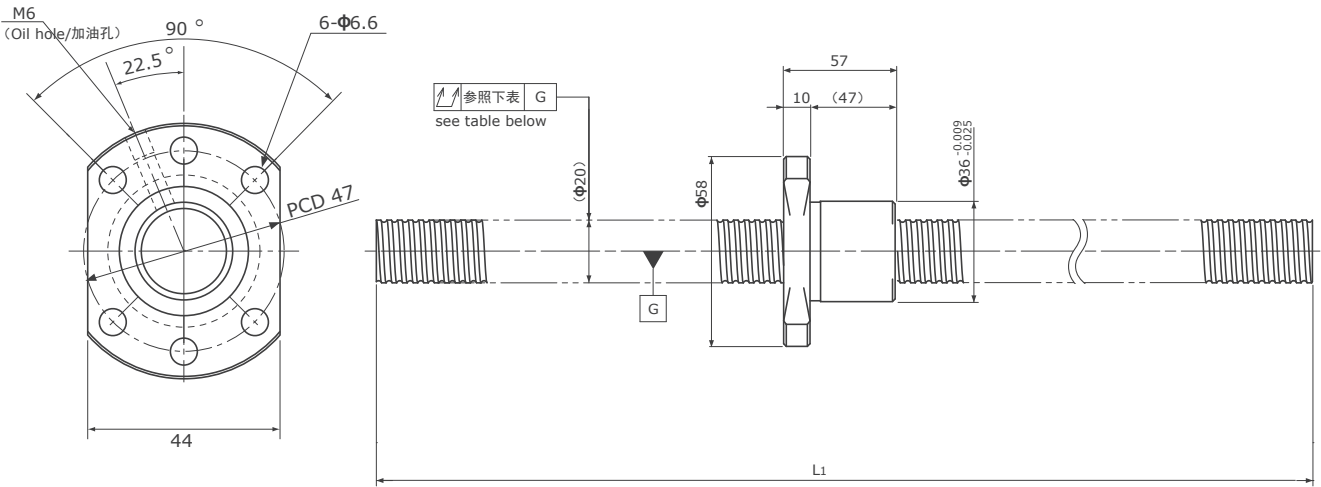
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2020T

Shaft dia.(轴径) ϕ 20

Lead(导程)20mm

C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		$17^{\circ}03'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.6$
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR2020T-1200R1200C5	1140	C5	1200	± 0.046	0.018	0.150	~ 0.005	-	5900	11700
GSR2020T-1200R1200C7	1140	Ct7	1200	± 0.208	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR2020T-1200R1200C10	1140	Ct10	1200	± 0.840	0.210	0.640	~ 0.050			

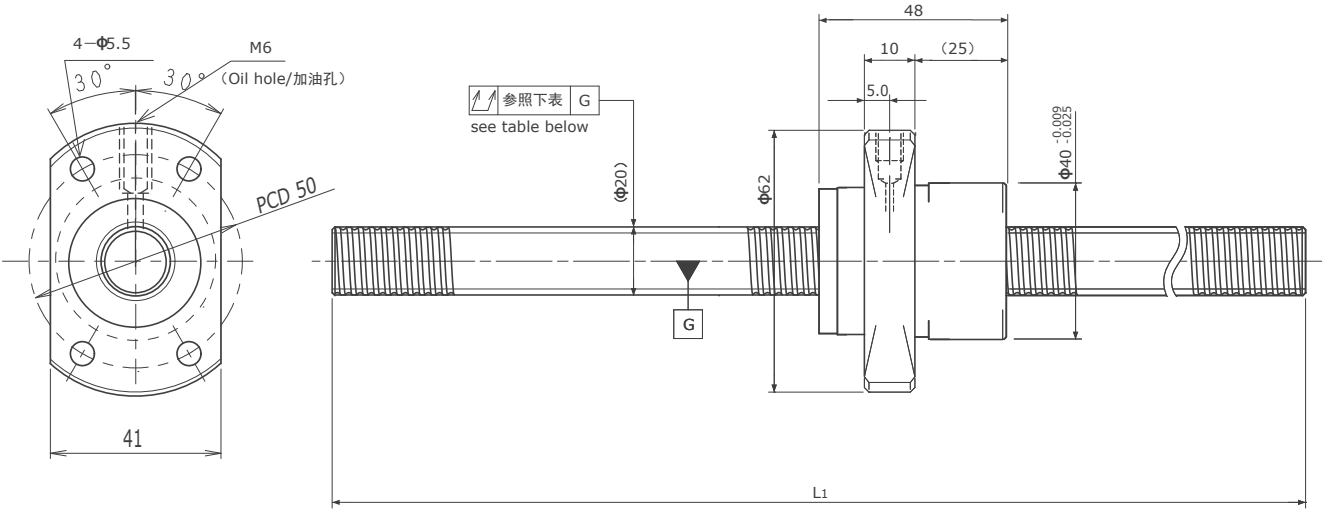
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2040

Shaft dia.(轴径) ϕ 20

Lead(导程)40mm

C5&Ct7&Ct10



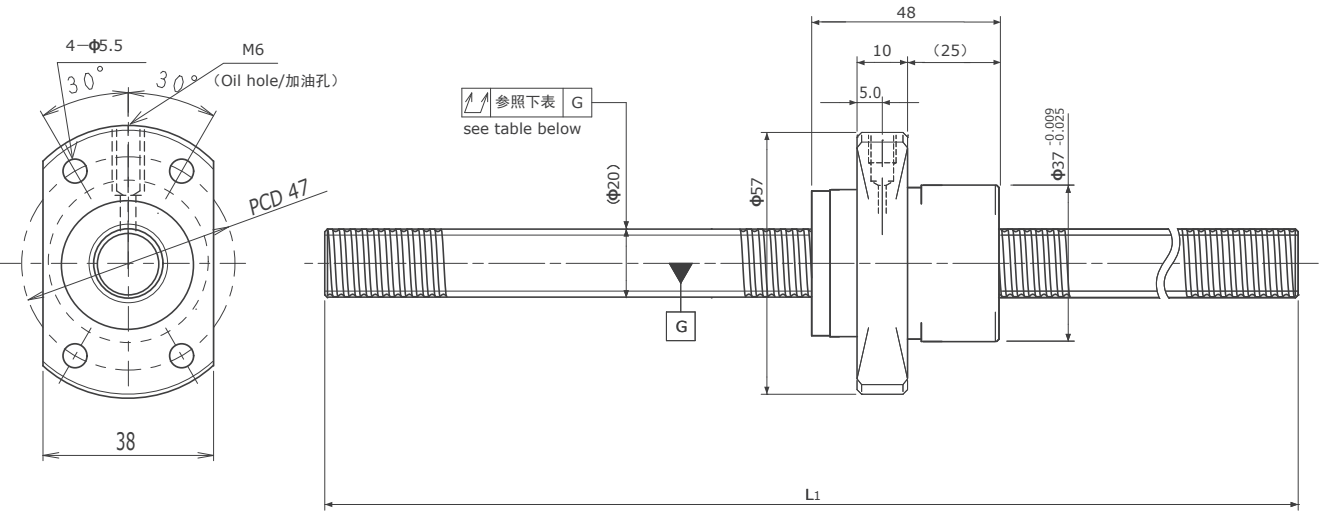
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		$31^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.6$
Number of circuit 循环数		0.8×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
GSR2040-1200R1200C5	1150	C5	1200	± 0.046	0.018	0.150	~ 0.005	-	5900	11700
GSR2040-1200R1200C7	1150	Ct7	1200	± 0.208	0.050	0.320	~ 0.020			
GSR2040-1200R1200C10	1150	Ct10	1200	± 0.840	0.210	0.640	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

GSR2040G|Shaft dia.(轴径)φ20 Lead(导程)40mm|C5&Ct7&Ct10|



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		31°32′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.6
Number of circuit 循环数		0.8×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2040-1200R1200C5	1150	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5900	11700
GSR2040-1200R1200C7	1150	Ct7	1200	±0.208	0.050	0.320	~0.020			
GSR2040-1200R1200C10	1150	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

MEMO